

BHEL Artisan

**Previous Year Paper
(Turner)
08 Oct, 2025**



ALL EXAMS, **ONE** SUBSCRIPTION



Test. Analyze. Improve. Repeat.



*Don't just
prepare.
Perform.*

Test Prime – built only
for mock tests.



1,50,000+
Mock Tests



25,000+
Previous Year
Papers



800+
Exam
Covered



500%
Refund on
Selection



5 lakh+
Free Quizzes



Daily
Free PDFs



Top Alerts
Stay Updated

WHY TEST PRIME?

- ✓ Multilingual
- ✓ Detailed Solution
- ✓ Strong and Weak Areas
- ✓ All India Rankings



Safe & Reliable



Trusted by
Lakhs of Aspirants

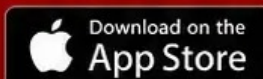


Your Success,
Our Mission



**DOWNLOAD
TEST PRIME**

Your Success Partner!



Test

Prime



SUCCESS GALLERY!

MEET THE ACHIEVERS



Shreya, SBI PO



Sahil, SBI PO



Srijita, SBI PO



Vikram, IBPS PO



Neeti, IBPS PO



Arya, IBPS PO



Hasan, SSC CGL



Palak, SSC CGL



Priti, UP TGT



Aniket, Bihar Stet



Shaurya, NTPC



Sarita, CTET



Gourav, NTPC



Sanni, NTPC



Abhishek, CTET



Sapna, IBPS Clerk

THEY DID IT. YOU CAN TOO

READ THEIR STORIES!



Advt. 04/2025



BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED
ARTISAN RECRUITMENT - 2025

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	08/10/2025
Test Time	2:00 PM - 3:30 PM
Subject	Turner

Section : Trade Theory

Q.1 खरादन (turning) कार्यशाला में उचित संवातन क्यों महत्वपूर्ण है?

- Ans ☒ A. रव कम करने के लिए
- ☒ B. स्वस्थ वायु गुणता बनाए रखने के लिए
- ☒ C. तीव्र मशीनन की सुविधा के लिए
- ☒ D. औजारों को जंग-मुक्त रखने के लिए

Question ID : 4410091299746
Option 1 ID : 4410095131326
Option 2 ID : 4410095131328
Option 3 ID : 4410095131327
Option 4 ID : 4410095131329

Status : Answered
Chosen Option : C

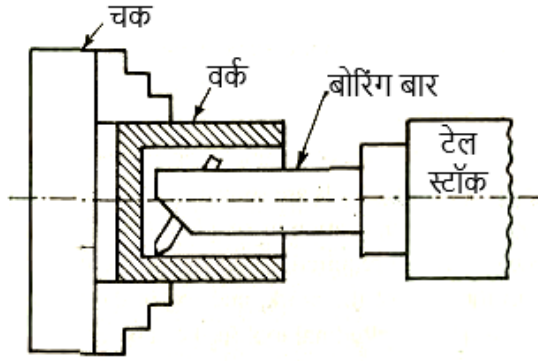
Q.2 खंडित पिन, रिबेट या बोल्ट को हटाने के लिए प्रयुक्त पंच (punch) को _____ कहा जाता है।

- Ans ☒ A. बिंदु पंच (dot punch)
- ☒ B. ड्रिफ्ट पंच (drift punch)
- ☒ C. पिन पंच (pin punch)
- ☒ D. चौभ पंच (prick punch)

Question ID : 4410091235560
Option 1 ID : 4410094875970
Option 2 ID : 4410094875968
Option 3 ID : 4410094875969
Option 4 ID : 4410094875971

Status : Answered
Chosen Option : C

Q.3 दी गई आकृति में निम्नलिखित में से कौन-सा ऑपरेशन दर्शाया गया है?



- Ans ☒ A. मिलिंग (Milling)
☒ B. बोरिंग (Boring)
☒ C. टर्निंग (Turning)
☒ D. नर्लिंग (Knurling)

Question ID : 4410091251564

Option 1 ID : 4410094939396

Option 2 ID : 4410094939394

Option 3 ID : 4410094939395

Option 4 ID : 4410094939397

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.4 कोण प्लेट मुख्यतः _____ के लिए प्रयुक्त की जाती है।

- Ans ☒ A. बेलनाकार कृत्यों (jobs) को होल्ड करने
☒ B. रीतीयन (filling) के लिए गोल बार को होल्ड करने
☒ C. मशीन टेबल के लंबवत कृत्यों को होल्ड करने
☒ D. कर्तन औजारों को होल्ड करने

Question ID : 4410091238373

Option 1 ID : 4410094887014

Option 2 ID : 4410094887016

Option 3 ID : 4410094887015

Option 4 ID : 4410094887017

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.5 मैनुअल शीतलक अनुप्रयोग में प्रयुक्त टूल कौन-सा है?

- Ans ☒ A. चक कुंजी (chuck key)
☒ B. वर्नियर कैलिपर (vernier caliper)
☒ C. तेल कुप्पी या निष्पीड बोतल (oil can or squeeze bottle)
☒ D. शीतलक नोजल (coolant nozzle)

Question ID : 4410091208740

Option 1 ID : 4410094768461

Option 2 ID : 4410094768462

Option 3 ID : 4410094768460

Option 4 ID : 4410094768463

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.6 खरादन कार्य (turning operation) में कर्तन चाल सामान्यतः _____ में व्यक्त की जाती है।

- Ans ☒ A. घूर्णन प्रति मिनट
☒ B. m^2/sec
☒ C. m/min
☒ D. व्यास प्रति मिनट

Question ID : 4410091203160

Option 1 ID : 4410094746172

Option 2 ID : 4410094746170

Option 3 ID : 4410094746171

Option 4 ID : 4410094746173

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.7 ऊंचाई गेज (height gauge) का प्राथमिक कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. स्लॉट की आंतरिक गहराई को मापें
☒ B. छेदों का व्यास मापें
☒ C. सतह प्लेट से ऊर्ध्वाधर दूरी मापें
☒ D. टॉक मापें

Question ID : 4410091319609

Option 1 ID : 4410095209996

Option 2 ID : 4410095209994

Option 3 ID : 4410095209995

Option 4 ID : 4410095209997

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.8 "इंजन लेथ (engine lathe)" शब्द की उत्पत्ति प्रारंभिक लेथों से हुई है, जिसे निम्नलिखित में से किसके द्वारा संचालित किया जाता था?

- Ans ☒ A. हस्त
☒ B. पोत-इंजन
☒ C. बिजली
☒ D. भाप इंजन

Question ID : 4410091299034

Option 1 ID : 4410095128709

Option 2 ID : 4410095128707

Option 3 ID : 4410095128710

Option 4 ID : 4410095128708

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.9 CNC प्रोग्रामिंग में, मिलिंग मशीन पर X-अक्ष की दिशा क्या होती है?

- Ans ☒ A. ऊपर और नीचे
☒ B. विकर्णीय
☒ C. आगे से पीछे
☒ D. बाएं से दाएं

Question ID : 4410091209152

Option 1 ID : 4410094770111

Option 2 ID : 4410094770112

Option 3 ID : 4410094770113

Option 4 ID : 4410094770110

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.10 खांचन कार्य (grooving operation) में, खांचे की चौड़ाई _____ होती है।

- Ans ☒ A. टूल चौड़ाई से कम
☒ B. टूल चौड़ाई से अधिक
☒ C. टूल चौड़ाई के बराबर
☒ D. टूल चौड़ाई की दोगुनी

Question ID : 4410091189210

Option 1 ID : 4410094691047

Option 2 ID : 4410094691049

Option 3 ID : 4410094691048

Option 4 ID : 4410094691046

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.11 एकल अनी औजार (single-point tool) की कर्तन कोर _____ को जोड़कर बनाई जाती है।

- Ans ☒ A. रेक (rake) और हील (heel)
☒ B. फेस (face) और पार्श्व (flank)
☒ C. नोज (nose) और शैंक (shank)
☒ D. शैंक (shank) और पार्श्व (flank)

Question ID : 4410091324116

Option 1 ID : 4410095227927

Option 2 ID : 4410095227925

Option 3 ID : 4410095227928

Option 4 ID : 4410095227926

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.12 निम्नलिखित में से कौन-सा, कैरिज (carriage) का एक भाग है?

- Ans ☒ A. संयुक्त आधार (Compound rest)
☒ B. मेन स्पिंडल (Main spindle)
☒ C. डेड सेंटर (Dead centre)
☒ D. चक (Chuck)

Question ID : 4410091252443

Option 1 ID : 4410094942866

Option 2 ID : 4410094942869

Option 3 ID : 4410094942868

Option 4 ID : 4410094942867

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.13 निम्नलिखित में से कौन-सा खराद प्रचालन (lathe operations) एक ऐसा पृष्ठ बनाता है जिसका व्यास धीरे-धीरे बदलता है?

- Ans ☒ A. शूंडाकार प्रवेधन (Taper drilling)
☒ B. चूड़ीदार कर्तन (Thread cutting)
☒ C. शूंडाकार खरादन (Taper turning)
☒ D. सरल खरादन (Plain turning)

Question ID : 4410091189688

Option 1 ID : 4410094692905

Option 2 ID : 4410094692904

Option 3 ID : 4410094692903

Option 4 ID : 4410094692902

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.14 पृष्ठ प्रमापी (surface gauge) का प्राथमिक उद्देश्य _____ है।

- Ans ☒ A. निर्देश तल (datum surface) के समांतर रेखाएँ खींचना
- ☒ B. व्यास को मापना
- ☒ C. छिद्रों (holes) की गहराई को मापना
- ☒ D. पेंच चूड़ियों की जाँच करना

Question ID : 4410091236024

Option 1 ID : 4410094877686

Option 2 ID : 4410094877688

Option 3 ID : 4410094877685

Option 4 ID : 4410094877687

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.15 माप लेने के लिए माइक्रोमीटर का उपयोग करने से पूर्व, सबसे पहले _____।

- Ans ☒ A. यंत्र को शून्य करना चाहिए
- ☒ B. इसे 10 mm पर सेट करना चाहिए
- ☒ C. आधारण (anvil) का स्नेहन करना चाहिए
- ☒ D. लॉकनट (locknut) को कसना चाहिए

Question ID : 4410091319441

Option 1 ID : 4410095209324

Option 2 ID : 4410095209326

Option 3 ID : 4410095209325

Option 4 ID : 4410095209323

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.16 ट्रिपैनन प्रचालन (trepanning operation) के दौरान हटाई गई सामग्री का आकार कैसा होता है?

- Ans ☒ A. चूड़ीदार
- ☒ B. वर्गाकार
- ☒ C. शंकाकार
- ☒ D. वलयाकार

Question ID : 4410091189722

Option 1 ID : 4410094693040

Option 2 ID : 4410094693037

Option 3 ID : 4410094693039

Option 4 ID : 4410094693038

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.17 निम्नलिखित में से क्या, कार्य के उस अधिकतम व्यास को दर्शाता है, जिसे खराद पर समायोजित किया जा सकता है?

- Ans ☒ A. इंडेक्सिंग (Indexing)
- ☒ B. प्रभरण (Feed)
- ☒ C. स्विंग (Swing)
- ☒ D. स्लाइडिंग (Sliding)

Question ID : 4410091299104

Option 1 ID : 4410095128991

Option 2 ID : 4410095128989

Option 3 ID : 4410095128990

Option 4 ID : 4410095128992

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.18 निम्नलिखित में से किस खराद मशीन में सरलता से जटिल आकृतियों का मशीनन किया जाता है?

- Ans ☒ A. उच्चाल खराद मशीन (Speed lathe)
☒ B. CNC खराद मशीन (CNC lathe)
☒ C. गियर हेड इंजन खराद मशीन (Gear head engine lathe)
☒ D. पट्टा चालित इंजन खराद मशीन (Belt drive engine lathe)

Question ID : 4410091299078

Option 1 ID : 4410095128885

Option 2 ID : 4410095128887

Option 3 ID : 4410095128888

Option 4 ID : 4410095128886

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.19 स्लिप गेजों का मुख्य उद्देश्य _____ को अंशांकित करना है।

- Ans ☒ A. पेंट मोटाई मीटरों
☒ B. माइक्रोमीटर और डायल सूचकों
☒ C. हथौड़ों
☒ D. बलाघूर्ण रिचों

Question ID : 4410091323738

Option 1 ID : 4410095226410

Option 2 ID : 4410095226409

Option 3 ID : 4410095226408

Option 4 ID : 4410095226411

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.20 निम्नलिखित में से कौन-सा मशीनिंग ऑपरेशन, एकल अनी औजारों (single-point tools) के साथ किया जाता है?

- Ans ☒ A. परिछिद्रित्र (Reamer)
☒ B. भर्मि कर्तन (Milling)
☒ C. ब्रोचन (Broaching)
☒ D. फलकन (Facing)

Question ID : 4410091326741

Option 1 ID : 4410095238536

Option 2 ID : 4410095238533

Option 3 ID : 4410095238534

Option 4 ID : 4410095238535

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.21 अत्यधिक स्थूल फीड (coarse a feed) का उपयोग करने का क्या परिणाम हो सकता है?

- Ans ☒ A. कर्तन कोरो की क्षति या ड्रिल का टूटना
☒ B. द्रूल निघर्षण में कमी
☒ C. बेहतर पृष्ठ परिसज्जा
☒ D. ड्रिलिंग की चाल में वृद्धि

Question ID : 4410091203219

Option 1 ID : 4410094746407

Option 2 ID : 4410094746408

Option 3 ID : 4410094746406

Option 4 ID : 4410094746409

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.22 मुख्य स्पिंडल स्लीव में समंजन केंद्र (accommodated centre) को _____ के रूप में जाना जाता है।

- Ans
- ☒ A. घूर्णन केंद्र
 - ☒ B. स्थिर केंद्र
 - ☒ C. अचल केंद्र
 - ☒ D. चल केंद्र

Question ID : 4410091189801
Option 1 ID : 4410094693349
Option 2 ID : 4410094693350
Option 3 ID : 4410094693352
Option 4 ID : 4410094693351
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.23 यदि _____, तो जाँच के लिए NO-GO गेज का उपयोग किया जाता है।

- Ans
- ☒ A. आकार ऊपरी सीमा से अधिक है
 - ☒ B. अवयव (part) पूरी तरह से फिट बैठता है
 - ☒ C. अवयव कठोर हो गया है
 - ☒ D. आकार अत्यधिक छोटा है

Question ID : 4410091323831
Option 1 ID : 4410095226772
Option 2 ID : 4410095226773
Option 3 ID : 4410095226774
Option 4 ID : 4410095226771
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.24 यथार्थ मापन के लिए डायल गेज के उपयोग का सर्वोत्तम वर्णन करने वाला विकल्प निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- Ans
- ☒ A. सूक्ष्म विक्षेपों (minute deflections) के लिए दृश्य प्रतिपुष्टि प्रदान करता है
 - ☒ B. बड़ी दूरियों को शीघ्रता से मापता है
 - ☒ C. अंशांकन की कोई आवश्यकता नहीं होती है
 - ☒ D. कोणों का प्रत्यक्ष रूप से मापन करता है

Question ID : 4410091319897
Option 1 ID : 4410095211146
Option 2 ID : 4410095211145
Option 3 ID : 4410095211147
Option 4 ID : 4410095211148
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.25 GO और NO-GO प्लग गेज का उद्देश्य _____ है।

- Ans
- ☒ A. पृष्ठ परिसज्जा निर्धारित करना
 - ☒ B. छिद्र की निर्दिष्ट सहिष्णुता (tolerance) के भीतर होने की जाँच करना
 - ☒ C. छिद्र की गहराई को सत्यापित (verify) करना
 - ☒ D. कोणों को मापना

Question ID : 4410091323714
Option 1 ID : 4410095226320
Option 2 ID : 4410095226321
Option 3 ID : 4410095226323
Option 4 ID : 4410095226322
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.26 _____ एक ऐसा ऑपरेशन है जो किसी जॉब के अंत में मशीनन के माध्यम से समतल पृष्ठ के उत्पादन को सक्षम करता है।

- Ans ☒ A. फेसिंग (Facing)
☒ B. टेपर टर्निंग (Taper turning)
☒ C. फिनिश टर्निंग (Finish turning)
☒ D. एक्सेंट्रिक टर्निंग (Eccentric turning)

Question ID : 4410091302797
 Option 1 ID : 4410095143155
 Option 2 ID : 4410095143154
 Option 3 ID : 4410095143157
 Option 4 ID : 4410095143156
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.27 अंकन उपकरणों (Marking tool) में, नीले रंग का प्रयोग _____ के लिए किया जाता है।

- Ans ☒ A. कार्य पृष्ठ पर सामग्री काटने
☒ B. कार्य पृष्ठ पर गड़गड़ाहट (burr) हटाने
☒ C. कार्य पृष्ठ की कठोरता की जाँच करने
☒ D. कार्य पृष्ठ पर अंकित रेखाओं (scribed line) को हाइलाइट करने

Question ID : 4410091235764
 Option 1 ID : 4410094876739
 Option 2 ID : 4410094876742
 Option 3 ID : 4410094876741
 Option 4 ID : 4410094876740
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.28 लेथ का निम्नलिखित में से कौन-सा भाग आधार (base) के रूप में कार्य करता है जिस पर लेथ के विभिन्न स्थिर और प्रचालन भाग आरोपित होते हैं?

- Ans ☒ A. बेड (Bed)
☒ B. कैरिज (Carriage)
☒ C. टूल पोस्ट (Tool post)
☒ D. हेडस्टॉक (Head stock)

Question ID : 4410091252452
 Option 1 ID : 4410094942902
 Option 2 ID : 4410094942903
 Option 3 ID : 4410094942905
 Option 4 ID : 4410094942904
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.29 लेथ प्रचालनों (lathe operations) में, निम्नलिखित में से कौन-सी एक विशिष्ट कूलेंट अनुप्रयोग तकनीक है?

- Ans ☒ A. एयर प्लाज्मा कूलिंग (Air plasma cooling)
☒ B. पराश्रव्य फुहारन (Ultrasonic spraying)
☒ C. फ्लड कूलिंग (Flood cooling)
☒ D. आइस कूलिंग (Ice cooling)

Question ID : 4410091208548
 Option 1 ID : 4410094767705
 Option 2 ID : 4410094767707
 Option 3 ID : 4410094767704
 Option 4 ID : 4410094767706
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.30 वर्नियर कैलिपर के सिरे पर स्थित लंबी प्रक्षेपी छड़ (projecting rod) को _____ कहा जाता है।

- Ans ☒ A. मुख्य पैमाना (main scale)
☒ B. बीम (beam)
☒ C. वर्नियर शीर्ष (Vernier head)
☒ D. गहराई मापक ब्लेड (depth measuring blade)

Question ID : 4410091238577
 Option 1 ID : 4410094887830
 Option 2 ID : 4410094887833
 Option 3 ID : 4410094887832
 Option 4 ID : 4410094887831
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.31 व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा की निम्नलिखित में से कौन-सी आवश्यकता सही नहीं है?

- Ans ☒ A. उत्पादकता बढ़ाना
☒ B. अनुपस्थिति बढ़ाना
☒ C. कार्य-संबंधी चोटों और बीमारियों की संभावना को कम करना
☒ D. कर्मचारियों का मनोबल बढ़ाना

Question ID : 4410091326718
 Option 1 ID : 4410095238426
 Option 2 ID : 4410095238428
 Option 3 ID : 4410095238427
 Option 4 ID : 4410095238425
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.32 थ्रेडिंग में, भाग की अक्ष के अभिलंबवत मापी गई दूरी, थ्रेड के शिखर और मूल के बीच, _____ कहलाती है।

- Ans ☒ A. लघु व्यास (Minor diameter)
☒ B. पिच व्यास (Pitch diameter)
☒ C. थ्रेड की गभीरता (Depth of threads)
☒ D. दीर्घ व्यास (Major diameter)

Question ID : 4410091302792
 Option 1 ID : 4410095143128
 Option 2 ID : 4410095143126
 Option 3 ID : 4410095143129
 Option 4 ID : 4410095143127
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.33 CNC प्रोग्रामिंग में, G02 कमांड का क्या कार्य है?

- Ans ☒ A. दक्षिणावर्त वृत्ताकार अंतर्वेशन (clockwise circular interpolation)
☒ B. शीघ्र गति करना
☒ C. गति निरसित करना
☒ D. वामावर्त वृत्ताकार अंतर्वेशन (counterclockwise circular interpolation)

Question ID : 4410091209035

Option 1 ID : 4410094769651

Option 2 ID : 4410094769650

Option 3 ID : 4410094769653

Option 4 ID : 4410094769652

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.34 CNC मशीनन प्रक्रिया में प्लग गेज प्रायः _____ के लिए प्रयुक्त किए जाते हैं।

- Ans ☒ A. सर्वो (servo) मोटरों के अंशांकन
☒ B. तर्कु बलाघूर्ण (spindle torque) मापने
☒ C. औजार पथ (tool paths) प्रोग्रामिंग
☒ D. छिद्रों की प्रक्रियागत (in-process) विमीय जाँच

Question ID : 4410091323906

Option 1 ID : 4410095227074

Option 2 ID : 4410095227073

Option 3 ID : 4410095227071

Option 4 ID : 4410095227072

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.35 CNC प्रोग्राम के समाप्त होने का संकेत देने के लिए सामान्यतः किस कोड का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. M30
☒ B. M00
☒ C. G28
☒ D. G90

Question ID : 4410091209157

Option 1 ID : 4410094770132

Option 2 ID : 4410094770134

Option 3 ID : 4410094770135

Option 4 ID : 4410094770133

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.36 The main purpose of a surface plate in a fitting shop is _____.

- Ans ☒ A. to hold workpiece firmly for machining
☒ B. to serve as a base for heavy machines
☒ C. to measure length and angle directly
☒ D. to provide a true flat surface for inspection and marking

Question ID : 4410091238094

Option 1 ID : 4410094885909

Option 2 ID : 4410094885906

Option 3 ID : 4410094885907

Option 4 ID : 4410094885908

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.37 लेथ (lathe) पर बड़े-व्यास वाले खोखले या पतले-भित्तिक कार्यवस्तुओं को सपोर्ट प्रदान के लिए विशिष्ट रूप से किस केन्द्र का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. हाफ सेंटर (Half centre)
 - ☒ B. चल केन्द्र (Live centre)
 - ☒ C. अचल केन्द्र (Dead centre)
 - ☒ D. पाइप सेंटर (Pipe centre)

Question ID : 4410091189776
Option 1 ID : 4410094693256
Option 2 ID : 4410094693253
Option 3 ID : 4410094693254
Option 4 ID : 4410094693255
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.38 खरादन संक्रिया में पृष्ठ परिसज्जा पर फीड दर (feed rate) का क्या प्रभाव पड़ता है?

- Ans
- ☒ A. उच्चतर फीड दर पृष्ठ परिसज्जा में सुधार करती है
 - ☒ B. फीड दर का पृष्ठ परिसज्जा पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता
 - ☒ C. निम्नतर फीड दर पृष्ठ परिसज्जा में सुधार करती है
 - ☒ D. यह मशीनित किए जा रहे पदार्थ पर निर्भर करता है

Question ID : 4410091203207
Option 1 ID : 4410094746358
Option 2 ID : 4410094746360
Option 3 ID : 4410094746359
Option 4 ID : 4410094746361
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.39 मल्टीपल टर्निंग हेड (multiple turning head) में, बोरिंग बार को सामान्यतः _____ रखा जाता है।

- Ans
- ☒ A. टॉप होल में (in the top hole)
 - ☒ B. बॉटम होल में (in the bottom hole)
 - ☒ C. कहीं पर भी (anywhere)
 - ☒ D. सेंटर होल में (in the centre hole)

Question ID : 4410091252373
Option 1 ID : 4410094942615
Option 2 ID : 4410094942616
Option 3 ID : 4410094942617
Option 4 ID : 4410094942614
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.40 _____ का मुख्य लाभ यह है कि टूल बदलते समय मशीन स्पिंडल को रोकने की आवश्यकता नहीं होती है।

- Ans
- ☒ A. 4-जबड़ा चक (4-jaw chuck)
 - ☒ B. तीव्र-परिवर्ती टूल पोस्ट (quick-change tool post)
 - ☒ C. स्वतः केंद्री 3-जॉ चक (self-centring 3-jaw chuck)
 - ☒ D. सार्विक चक (universal chuck)

Question ID : 4410091252385
Option 1 ID : 4410094942660
Option 2 ID : 4410094942658
Option 3 ID : 4410094942659
Option 4 ID : 4410094942661
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.41 फिटिंग शॉप (fitting shop) में V-ब्लॉक का मुख्य उपयोग क्या है?

- Ans ☒ A. बेलनाकार कार्यवस्तुओं को सुरक्षित रूप से होल्ड करना
- ☒ B. शीट धातु को काटना (cutting)
- ☒ C. प्रत्यक्ष रूप से लंबाई को मापना
- ☒ D. वर्गाकार कृत्यों (jobs) को क्लैप करना

Question ID : 4410091238180

Option 1 ID : 4410094886247

Option 2 ID : 4410094886246

Option 3 ID : 4410094886248

Option 4 ID : 4410094886249

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.42 लेथ प्रचालनों में स्थिर टेक (steady rest) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. लंबे तनु कार्यवस्तु को अतिरिक्त सपोर्ट प्रदान करना
- ☒ B. लेथ की चाल बदलना
- ☒ C. कर्तन औजार को पकड़ना
- ☒ D. कार्यवस्तु को मापना

Question ID : 4410091189728

Option 1 ID : 4410094693062

Option 2 ID : 4410094693064

Option 3 ID : 4410094693061

Option 4 ID : 4410094693063

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.43 CNC में निम्नलिखित में से कौन-सा अक्ष (axis), सामान्यतः ऊर्ध्वाधर संचलन को निरूपित करता है?

- Ans ☒ A. X
- ☒ B. Z
- ☒ C. A
- ☒ D. Y

Question ID : 4410091209139

Option 1 ID : 4410094770059

Option 2 ID : 4410094770058

Option 3 ID : 4410094770061

Option 4 ID : 4410094770060

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.44 CNC प्रोग्राम में M00 कोड क्या इंगित करता है?

- Ans ☒ A. प्रोग्राम रुकावट (Programme stop)
- ☒ B. आपातकालीन रुकावट (Emergency stop)
- ☒ C. प्रोग्राम समाप्ति (Programme end)
- ☒ D. वैकल्पिक रुकावट (Optional stop)

Question ID : 4410091209072

Option 1 ID : 4410094769792

Option 2 ID : 4410094769791

Option 3 ID : 4410094769790

Option 4 ID : 4410094769793

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.45 पेंचदार भाग का सबसे छोटा व्यास, जिसे पीस के अक्ष के अभिलंब मापा जाता है, _____ कहलाता है।

- Ans ☒ A. दीर्घ व्यास (major diameter)
☒ B. पिच व्यास (pitch diameter)
☒ C. लघु व्यास (minor diameter)
☒ D. पिच (pitch)

Question ID : 4410091251512

Option 1 ID : 4410094939195

Option 2 ID : 4410094939196

Option 3 ID : 4410094939194

Option 4 ID : 4410094939197

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.46 मशीन में सरल कर्तन तेल के रूप में प्रायः किस प्रकार के तेल का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. केरोसिन
☒ B. डीजल
☒ C. खनिज तेल
☒ D. नारियल तेल

Question ID : 4410091195929

Option 1 ID : 4410094717416

Option 2 ID : 4410094717417

Option 3 ID : 4410094717418

Option 4 ID : 4410094717419

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.47 विलेपित कार्बाइड टूलों (coated carbide tool) के निर्माण के लिए निम्नलिखित में से किस तकनीक का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. चूर्ण धातुकर्मिकी प्रक्रिया (Powder metallurgy process)
☒ B. रासायनिक वाष्प निक्षेपण (Chemical vapour deposition)
☒ C. वेल्डिंग प्रक्रिया (Welding process)
☒ D. धातु ढलाई (Metal casting)

Question ID : 4410091252365

Option 1 ID : 4410094942584

Option 2 ID : 4410094942582

Option 3 ID : 4410094942583

Option 4 ID : 4410094942585

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.48 दी गई आकृति में निम्नलिखित में से कौन-सी प्रक्रिया दर्शाई गई है?



- Ans ☒ A. फेसिंग (Facing)
☒ B. शेपिंग (Shaping)
☒ C. टर्निंग (Turning)
☒ D. मिलिंग (Milling)

Question ID : 4410091251535
 Option 1 ID : 4410094939282
 Option 2 ID : 4410094939284
 Option 3 ID : 4410094939283
 Option 4 ID : 4410094939285

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.49 कार्यशाला में चेतावनी चिह्न (warning signs) प्रदर्शित करने का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. आपातकालीन निर्गम का उपयोग करने से बचना
☒ B. दीवारों की सजावट करना
☒ C. PPE (व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण) को प्रतिस्थापित करना
☒ D. श्रमिकों को खतरों के बारे में सूचित करना

Question ID : 4410091299742
 Option 1 ID : 4410095131313
 Option 2 ID : 4410095131310
 Option 3 ID : 4410095131312
 Option 4 ID : 4410095131311

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.50 किसी विद्यमान छिद्र के वर्धन के लिए निम्नलिखित में से किस मशीनन ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. शेपिंग (Shaping)
☒ B. बोरिंग (Boring)
☒ C. टर्निंग (Turning)
☒ D. थ्रेडिंग (Threading)

Question ID : 4410091251581
 Option 1 ID : 4410094939456
 Option 2 ID : 4410094939454
 Option 3 ID : 4410094939455
 Option 4 ID : 4410094939457

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.51 खरोंची (scriber) का उपयोग _____ के साथ किया जाता है।

- Ans ☒ A. वर्नियर कैलिपर
☒ B. परिवेधक
☒ C. माइक्रोमीटर
☒ D. पृष्ठ प्लेट और गुनिया

Question ID : 4410091235449

Option 1 ID : 4410094875538

Option 2 ID : 4410094875539

Option 3 ID : 4410094875536

Option 4 ID : 4410094875537

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.52 निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग पृष्ठों की समतलता की जांच करने के लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. ज्वाइंट कैलिपर्स (Joint calipers)
☒ B. स्क्रैपर (Scraper)
☒ C. ट्राय स्क्वायर (Try square)
☒ D. डिवाइडर (Dividers)

Question ID : 4410091326855

Option 1 ID : 4410095238979

Option 2 ID : 4410095238978

Option 3 ID : 4410095238977

Option 4 ID : 4410095238980

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.53 निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, वर्नियर कैलिपर के अल्पतमांक (LC) के लिए सही सूत्र को निरूपित करता है?

- Ans ☒ A. $LC = 1$ वर्नियर विभाजन का मान + 1 मुख्य पैमाना विभाजन
☒ B. $LC =$ परिधि / दांतों की संख्या
☒ C. $LC = 1$ मुख्य पैमाना विभाजन का मान - 1 वर्नियर विभाजन का मान
☒ D. $LC =$ चूड़ी अंतराल / विभाजनों की संख्या

Question ID : 4410091238725

Option 1 ID : 4410094888414

Option 2 ID : 4410094888417

Option 3 ID : 4410094888415

Option 4 ID : 4410094888416

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.54 बाह्य चूड़ियों के लिए, GO गेज, _____ होता है।

- Ans ☒ A. चूड़ी प्लग गेज (thread plug gauge)
☒ B. पिच माइक्रोमीटर (pitch micrometer)
☒ C. स्लिप गेज (slip gauge)
☒ D. चूड़ी वलय गेज (thread ring gauge)

Question ID : 4410091323858

Option 1 ID : 4410095226875

Option 2 ID : 4410095226877

Option 3 ID : 4410095226878

Option 4 ID : 4410095226876

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.55 यदि ग्रूविंग (grooving) के दौरान ग्रूव की चौड़ाई टूल की चौड़ाई से कम है, तो इससे क्या हो सकता है?

- Ans ☒ A. बेहतर पृष्ठ फिनिश
☒ B. प्रक्रिया पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता
☒ C. टूल रगड़ता है और टूट-फूट संभव होती है
☒ D. शीघ्र मशीनन

Question ID : 4410091189231

Option 1 ID : 4410094691127

Option 2 ID : 4410094691129

Option 3 ID : 4410094691126

Option 4 ID : 4410094691128

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.56 पायस और पूर्णतः संश्लिष्ट शीतलक में क्या अंतर है?

- Ans ☒ A. पायसों में जल होता है; संश्लिष्ट शीतलकों में केवल तेल होता है।
☒ B. पायस तेल-मुक्त होते हैं; संश्लिष्ट शीतलक तेल-आधारित होते हैं।
☒ C. इनमें कोई अंतर नहीं होता है।
☒ D. पायसों में तेल और जल होता है; संश्लिष्ट शीतलकों में कोई पेट्रोलियम तेल नहीं होता है।

Question ID : 4410091196046

Option 1 ID : 4410094717887

Option 2 ID : 4410094717884

Option 3 ID : 4410094717885

Option 4 ID : 4410094717886

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.57 खाँचन (Grooving) को विनिर्माण प्रक्रियाओं के निम्नलिखित व्यापक वर्गीकरणों में से किस के अंतर्गत वर्गीकृत किया गया है?

- Ans ☒ A. जुड़ाई (Joining)
☒ B. मशीनन (Machining)
☒ C. ढलाई (Casting)
☒ D. प्ररूपण (Forming)

Question ID : 4410091251507

Option 1 ID : 4410094939177

Option 2 ID : 4410094939174

Option 3 ID : 4410094939176

Option 4 ID : 4410094939175

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.58 निम्नलिखित में से कौन-सा कर्तन टूल पदार्थ, अपघर्षण को प्रतिसहन कर सकता है और उन्नयित ताप पर कर्तन को बनाए रख सकता है?

- Ans ☒ A. उच्च कार्बन इस्पात (High carbon steel)
☒ B. उच्च-चाल इस्पात (High speed steel)
☒ C. मृदु इस्पात (Mild steel)
☒ D. सीमेंटित कार्बाइड (Cemented carbide)

Question ID : 4410091252346

Option 1 ID : 4410094942512

Option 2 ID : 4410094942511

Option 3 ID : 4410094942513

Option 4 ID : 4410094942510

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.59 निम्नलिखित में से किस निघर्षण तंत्र (wear mechanism) में दो पदार्थों के बीच निकट संपर्क सीमा के आर-पार परमाणुओं का आदान-प्रदान होता है?

- Ans ☒ A. आसंजन (Adhesion)
☒ B. सुघट्य विरूपण (Plastic deformation)
☒ C. रासायनिक अभिक्रियाएं (Chemical reactions)
☒ D. विसरण (Diffusion)

Question ID : 4410091326700

Option 1 ID : 4410095238362

Option 2 ID : 4410095238361

Option 3 ID : 4410095238360

Option 4 ID : 4410095238359

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.60 टर्निंग ऑपरेशन में कर्तन चाल (m/min) के लिए सही सूत्र निम्नलिखित में से क्या है?

यदि D कार्यवस्तु का व्यास (mm) है और N स्पिंडल चाल (rpm) है।

- Ans ☒ A. $\frac{\pi \times D \times N}{1000}$
☒ B. $\frac{\pi \times D \times N}{60}$
☒ C. $\frac{\pi \times D}{N \times 1000}$
☒ D. $\frac{\pi \times D}{N \times 60}$

Question ID : 4410091203155

Option 1 ID : 4410094746150

Option 2 ID : 4410094746151

Option 3 ID : 4410094746153

Option 4 ID : 4410094746152

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.61 डायल परीक्षण सूचकों का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. माइक्रोमीटर और वर्नियर कैलिपर्स को अंशांकित करना
☒ B. पृष्ठ रूक्षता को मापना
☒ C. घटकों के सटीक आकार को मापना
☒ D. घटकों के आकारों में भिन्नताओं की तुलना करना और उनका निर्धारण करना

Question ID : 4410091189819

Option 1 ID : 4410094693421

Option 2 ID : 4410094693422

Option 3 ID : 4410094693419

Option 4 ID : 4410094693420

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.62 निम्नलिखित में से कौन-सी बेड विमा (bed dimension), सामान्यतः लेथ (lathe) का विनिर्देश बताती है?

- Ans ☒ A. भूमि (ground) से बेड की ऊँचाई
☒ B. बेड का अनुप्रस्थ-परिच्छेद क्षेत्रफल
☒ C. बेड का सामर्थ्य
☒ D. बेड की लंबाई

Question ID : 4410091299129

Option 1 ID : 4410095129089

Option 2 ID : 4410095129091

Option 3 ID : 4410095129092

Option 4 ID : 4410095129090

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.63 आउटसाइड माइक्रोमीटर की औसत मानक मापन परास (average outside micrometer's standard measurement range) कितनी होती है?

- Ans ☒ A. 0 – 10 mm
☒ B. 25 – 50 mm
☒ C. 0 – 50 mm
☒ D. 0 – 25 mm

Question ID : 4410091319473

Option 1 ID : 4410095209451

Option 2 ID : 4410095209454

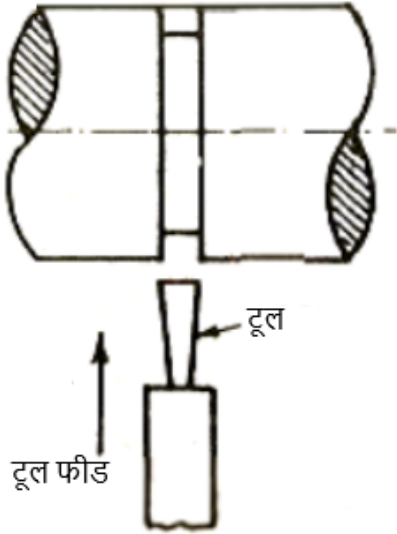
Option 3 ID : 4410095209453

Option 4 ID : 4410095209452

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.64 दी गई आकृति में निम्नलिखित में से कौन-सा ऑपरेशन दर्शाया गया है?



- Ans
- ☒ A. नर्लिंग (Knurling)
 - ☒ B. फलकन (Facing)
 - ☒ C. प्लेन टर्निंग (Plain turning)
 - ☒ D. खोँचन (Grooving)

Question ID : 4410091251495

Option 1 ID : 4410094939133

Option 2 ID : 4410094939131

Option 3 ID : 4410094939132

Option 4 ID : 4410094939130

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.65 लेथ का वह भाग है जो चालक पुली और बैक गियर के लिए वेशन (housing) का कार्य करता है। यह मशीन स्पिंडल के लिए बेयरिंग भी प्रदान करता है और लैटर (latter) को बेड के साथ संरेखित रखता है।

- Ans
- ☒ A. कैरिज (carriage)
 - ☒ B. हेड स्टॉक (head stock)
 - ☒ C. टूल पोस्ट (tool post)
 - ☒ D. टेल स्टॉक (tail stock)

Question ID : 4410091252429

Option 1 ID : 4410094942817

Option 2 ID : 4410094942814

Option 3 ID : 4410094942816

Option 4 ID : 4410094942815

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.66 माइक्रोमीटर पाठ्यांक में अंतिम मान निर्धारित करने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. थिबल पाठ्यांक - स्लीव पाठ्यांक
☒ B. केवल स्लीव पाठ्यांक + थिबल पाठ्यांक
☒ C. स्लीव पाठ्यांक × थिबल विभाजन
☒ D. स्लीव (Sleeve) पाठ्यांक + (थिबल पाठ्यांक × अल्पतमांक)

Question ID : 4410091319462

Option 1 ID : 4410095209409

Option 2 ID : 4410095209408

Option 3 ID : 4410095209410

Option 4 ID : 4410095209407

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.67 निम्नलिखित में से कौन-सा कारक, टर्निंग ऑपरेशन में कर्तन चाल को प्रभावित करता है?

- Ans ☒ A. टूल की ज्यामिति
☒ B. ऑपरेटर अनुभव
☒ C. मशीन टूल का भार
☒ D. टूल का रंग

Question ID : 4410091203178

Option 1 ID : 4410094746244

Option 2 ID : 4410094746245

Option 3 ID : 4410094746243

Option 4 ID : 4410094746242

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.68 निम्नलिखित में से कौन-सा कथन कार्यशाला में उपकरणों के उचित स्थान निर्धारण के महत्व को सर्वोत्तम रूप से दर्शाता है?

- Ans ☒ A. इससे खोजने का समय कम हो जाता है और कार्यप्रवाह में सुधार होता है।
☒ B. इससे एक समान मशीन यथार्थता बनी रहती है।
☒ C. इससे कर्तन उपकरण की धार बढ़ाती है।
☒ D. यह कर्तन औजारों को जंग लगने से बचाता है।

Question ID : 4410091302140

Option 1 ID : 4410095140469

Option 2 ID : 4410095140471

Option 3 ID : 4410095140470

Option 4 ID : 4410095140468

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.69 धनात्मक रेक (rake) कोण सामान्यतः _____ के लिए प्रयुक्त किया जाता है।

- Ans ☒ A. भंगुर सामग्रियों
☒ B. चीमड़ सामग्रियों
☒ C. कठोर सामग्रियों
☒ D. मृदु सामग्रियों

Question ID : 4410091324017

Option 1 ID : 4410095227519

Option 2 ID : 4410095227518

Option 3 ID : 4410095227517

Option 4 ID : 4410095227520

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.70 निम्नलिखित में से कौन-सा, क्लैप का प्रकार नहीं है?

- Ans ☒ A. बॉक्स क्लैप (Box clamp)
☒ B. U-क्लैप (U-clamp)
☒ C. स्ट्रैप क्लैप (Strap clamp)
☒ D. टैप क्लैप (Tap clamp)

Question ID : 4410091238504

Option 1 ID : 4410094887540

Option 2 ID : 4410094887539

Option 3 ID : 4410094887538

Option 4 ID : 4410094887541

Status : Answered

Chosen Option : D

Section : Engg Drawing and Workshop

Q.1 5 मजदूरों को 6 वाहनों की पूरी मरम्मत करने में 21 दिन लगते हैं। 7 मजदूरों को 8 वाहनों की पूरी मरम्मत करने में कितना समय लगेगा? (मान लें कि प्रत्येक वाहन की पूरी मरम्मत का समय नियत है।)

- Ans ☒ A. 25 दिन
☒ B. 11.25 दिन
☒ C. 22.05 दिन
☒ D. 20 दिन

Question ID : 4410091293227

Option 1 ID : 4410095105003

Option 2 ID : 4410095105000

Option 3 ID : 4410095105001

Option 4 ID : 4410095105002

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.2 इंजीनियरिंग ड्राइंग में, लंबी-डैश वाली दोहरी-बिंदुकित संकीर्ण रेखा का उपयोग क्या है?

- Ans ☒ A. सेक्शन लाइन (Section lines)
☒ B. डायमेंशन लाइन (Dimension lines)
☒ C. गतिमान भागों की चरम स्थितियां (Extreme positions of movable parts)
☒ D. कटिंग प्लेन लाइन (Cutting plane lines)

Question ID : 4410091187469

Option 1 ID : 4410094684060

Option 2 ID : 4410094684058

Option 3 ID : 4410094684059

Option 4 ID : 4410094684061

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.3 निम्नलिखित में से कौन-सा, घर्षण का नियम नहीं है?

- Ans ☒ A. स्थैतिक घर्षण गुणांक, गतिक घर्षण गुणांक से अधिक होता है।
☒ B. घर्षण, पृष्ठों के बीच लगने वाले अभिलंब बल के समानुपाती होता है।
☒ C. घर्षण बल, संपर्क में रखे पृष्ठों के प्रकार पर निर्भर करता है।
☒ D. घर्षण, संपर्क क्षेत्रफल पर निर्भर करता है।

Question ID : 4410091288728

Option 1 ID : 4410095086785

Option 2 ID : 4410095086782

Option 3 ID : 4410095086784

Option 4 ID : 4410095086783

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.4 निम्नलिखित में से कौन-सा मानक ड्राइंग इंस्ट्रूमेंट बॉक्स का घटक नहीं है?

- Ans ☒ A. संलग्नी के लिए पेन पॉइंट
☒ B. लीड केस (Lead case)
☒ C. वर्नियर कैलिपर (Vernier caliper)
☒ D. लंबन शलाका (Lengthening bar)

Question ID : 4410091187332

Option 1 ID : 4410094683499

Option 2 ID : 4410094683501

Option 3 ID : 4410094683500

Option 4 ID : 4410094683498

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.5 परम्परागत ड्राइंग बोर्ड बनाने के लिए आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. धातु की शीट
☒ B. सॉफ्टवुड
☒ C. हार्डबोर्ड
☒ D. ऐक्रिलिक प्लास्टिक

Question ID : 4410091187320

Option 1 ID : 4410094683456

Option 2 ID : 4410094683455

Option 3 ID : 4410094683454

Option 4 ID : 4410094683457

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.6 किसी धातु की स्कैचिंग, धिसाई और अपघर्षण को प्रतिसहन करने की क्षमता को _____ कहा जाता है।

- Ans ☒ A. आघातवर्धता
☒ B. भंगुरता
☒ C. तन्यता
☒ D. कठोरता

Question ID : 4410091292027

Option 1 ID : 4410095100189

Option 2 ID : 4410095100191

Option 3 ID : 4410095100188

Option 4 ID : 4410095100190

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.7 त्वचा को स्पर्श किए बिना तापमान मापने वाला असंपर्की थर्मामीटर (non-contact thermometer), _____ होता है।

- Ans ☒ A. इन्फ्रारेड थर्मामीटर (infrared thermometer)
☒ B. लिक्विड-इन-ग्लास थर्मामीटर (liquid in glass thermometer)
☒ C. डिजिटल थर्मामीटर (digital thermometer)
☒ D. थर्मोकपल (thermocouple)

Question ID : 4410091291345
 Option 1 ID : 4410095097323
 Option 2 ID : 4410095097324
 Option 3 ID : 4410095097322
 Option 4 ID : 4410095097325
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.8 यंग मापांक को किस प्रकार परिभाषित किया जाता है?

- Ans ☒ A. चरम प्रतिबल/कार्यकारी प्रतिबल
☒ B. विकृति/प्रतिबल
☒ C. बल/क्षेत्रफल
☒ D. प्रतिबल/विकृति

Question ID : 4410091288401
 Option 1 ID : 4410095085470
 Option 2 ID : 4410095085469
 Option 3 ID : 4410095085471
 Option 4 ID : 4410095085468
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.9 इंजीनियरिंग ड्राइंग में, लीडर लाइन का प्राथमिक कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. वस्तु में किसी ब्रेक को दर्शाना
☒ B. किसी नोट या डायमेंशन को संबंधित आकृति से जोड़ना
☒ C. प्रच्छन्न आंतरिक विवरणों को दर्शाना
☒ D. वृत्ताकार आकृतियों की केंद्र रेखा को दर्शाना

Question ID : 4410091187303
 Option 1 ID : 4410094683391
 Option 2 ID : 4410094683393
 Option 3 ID : 4410094683392
 Option 4 ID : 4410094683390
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.10 निम्नलिखित में से कौन-सी पेंसिल सबसे कठोर ग्रेड की है?

- Ans ☒ A. H
☒ B. 7B
☒ C. 2B
☒ D. 9H

Question ID : 4410091187337
 Option 1 ID : 4410094683526
 Option 2 ID : 4410094683528
 Option 3 ID : 4410094683527
 Option 4 ID : 4410094683529
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.11 इंजीनियरिंग ड्राइंग में असतत रेखाओं (dashed lines) का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. प्रच्छन्न परिरिखाओं और कोरों को दिखाना
☒ B. केंद्र रेखाओं को चिह्नित करना
☒ C. समरूपता का संकेतन
☒ D. दृष्ट परिरिखा को दर्शाना

Question ID : 4410091187358

Option 1 ID : 4410094683626

Option 2 ID : 4410094683629

Option 3 ID : 4410094683627

Option 4 ID : 4410094683628

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.12 लोहे और इस्पात के संदर्भ में निम्नलिखित में से कौन-सा, गलत है?

- Ans ☒ A. इस्पात का पृष्ठ चमकदार बना रहता है।
☒ B. लोहा प्रकृति में उपलब्ध है, जबकि इस्पात को निर्मित करना पड़ता है।
☒ C. इस्पात एक शुद्ध पदार्थ है।
☒ D. लोहा शीघ्रता से ऑक्सीकृत हो जाता है।

Question ID : 4410091292018

Option 1 ID : 4410095100152

Option 2 ID : 4410095100155

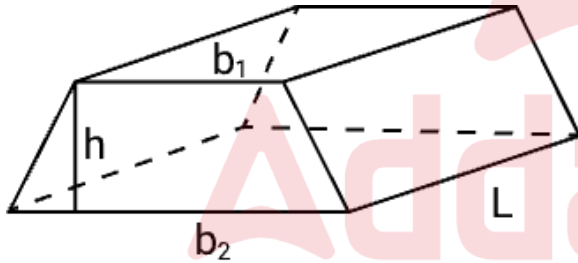
Option 3 ID : 4410095100153

Option 4 ID : 4410095100154

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.13 नीचे दर्शाए गए स्टील के समलंबाकार ब्लॉक के द्रव्यमान की गणना कीजिए।



b_1 का मान 10 mm, b_2 का मान 40 mm और ऊँचाई 20 mm है। लंबाई L का मान 50 mm है। स्टील का घनत्व 800 kg/m^3 है।

- Ans ☒ A. 0.1 kg
☒ B. 0.01 kg
☒ C. 0.2 kg
☒ D. 0.02 kg

Question ID : 4410091287690

Option 1 ID : 4410095082544

Option 2 ID : 4410095082542

Option 3 ID : 4410095082545

Option 4 ID : 4410095082543

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.14 एक बस द्वारा 40 मील की यात्रा करने पर 1 गैलन ईंधन की खपत होती है। यदि वही बस 120 km की यात्रा करती है, तो ईंधन की खपत लीटर में ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 7.06 लीटर
☒ B. 3.34 लीटर
☒ C. 37.47 लीटर
☒ D. 74.56 लीटर

Question ID : 4410091293525
 Option 1 ID : 4410095106253
 Option 2 ID : 4410095106252
 Option 3 ID : 4410095106254
 Option 4 ID : 4410095106251
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.15 निम्नलिखित में से कौन-सा, न्यून कोण को सर्वोत्तम रूप से परिभाषित करता है?

- Ans ☒ A. वह कोण जो 90° से अधिक लेकिन 180° से कम हो
☒ B. वह कोण जो ठीक 180° का हो
☒ C. वह कोण जो 90° से कम हो
☒ D. वह कोण जो ठीक 90° का हो

Question ID : 4410091187369
 Option 1 ID : 4410094683666
 Option 2 ID : 4410094683669
 Option 3 ID : 4410094683668
 Option 4 ID : 4410094683667
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.16 IS:1444-1989 मानक पदनामों के अनुसार, निम्नलिखित में से कौन-सा ड्राइंग बोर्ड आकार में सबसे बड़ा होता है?

- Ans ☒ A. D0
☒ B. D2
☒ C. D1
☒ D. D3

Question ID : 4410091187346
 Option 1 ID : 4410094683578
 Option 2 ID : 4410094683580
 Option 3 ID : 4410094683579
 Option 4 ID : 4410094683581
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.17 निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरण, मिनी ड्राफ्टर में पाए जाने वाले संयोजन का भाग नहीं है?

- Ans ☒ A. कम्पास
☒ B. T-स्क्वायर
☒ C. सेट स्क्वायर
☒ D. प्रोट्रेक्टर

Question ID : 4410091187316
 Option 1 ID : 4410094683445
 Option 2 ID : 4410094683442
 Option 3 ID : 4410094683443
 Option 4 ID : 4410094683444
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.18 पूर्णतः सुघट्य पदार्थ के लिए प्वासों अनुपात _____ होता है।

- Ans ☒ A. -0.5
☒ B. 0
☒ C. 0.5
☒ D. 1

Question ID : 4410091287907

Option 1 ID : 4410095083455

Option 2 ID : 4410095083452

Option 3 ID : 4410095083454

Option 4 ID : 4410095083453

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.19 BIS SP:46-2003 के अनुसार, इंजीनियरिंग ड्राइंग में निम्नलिखित में से कौन-सी विशेषता को एक पतली शृंखला रेखा का उपयोग करके दर्शाया जाता है?

- Ans ☒ A. कटिंग प्लेन रेखाएं
☒ B. केंद्र रेखाएं, सममित रेखाएं और प्रक्षेप पथ
☒ C. प्रच्छन्न कोर और पृष्ठ
☒ D. वस्तुओं की मुख्य आउटलाइन

Question ID : 4410091187510

Option 1 ID : 4410094684219

Option 2 ID : 4410094684220

Option 3 ID : 4410094684218

Option 4 ID : 4410094684221

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.20 समुद्र तल पर जल का कथनांक कितना होता है?

- Ans ☒ A. 210°F
☒ B. 212°F
☒ C. 214°F
☒ D. 208°F

Question ID : 4410091288823

Option 1 ID : 4410095087146

Option 2 ID : 4410095087147

Option 3 ID : 4410095087148

Option 4 ID : 4410095087145

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.21 20°C पर 200 gm ऐल्कोहॉल को 80°C पर 100 gm ऐल्कोहॉल के साथ मिश्रित किया जाता है। यदि मिश्रण से कोई ऊष्मा बाहर नहीं निकलती है, तो मिश्रण का अंतिम तापमान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 40°C
☒ B. 60°C
☒ C. 80°C
☒ D. 20°C

Question ID : 4410091291059

Option 1 ID : 4410095096099

Option 2 ID : 4410095096100

Option 3 ID : 4410095096101

Option 4 ID : 4410095096098

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.22 48 cm परिमाण वाले एक आयत की लंबाई और चौड़ाई ज्ञात कीजिए। आयत की लंबाई उसकी चौड़ाई से 4 cm अधिक है।

- Ans ☒ A. लंबाई = 14 cm, चौड़ाई = 10 cm
☒ B. लंबाई = 18 cm, चौड़ाई = 14 cm
☒ C. लंबाई = 10 cm, चौड़ाई = 14 cm
☒ D. लंबाई = 11 cm, चौड़ाई = 7 cm

Question ID : 4410091292262
 Option 1 ID : 4410095101137
 Option 2 ID : 4410095101139
 Option 3 ID : 4410095101136
 Option 4 ID : 4410095101138
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.23 मीट्रिक मात्रक (CGS मात्रक) में दाब का मात्रक _____ होता है।

- Ans ☒ A. N/m²
☒ B. lb/in²
☒ C. dyne/cm²
☒ D. kg/m²

Question ID : 4410091288958
 Option 1 ID : 4410095087688
 Option 2 ID : 4410095087685
 Option 3 ID : 4410095087686
 Option 4 ID : 4410095087687
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.24 निम्नलिखित में से कौन-सा, बहुभुज तथा उसकी भुजाओं की संख्या के सही संबंध को दर्शाता है?

- Ans ☒ A. सप्तभुज - आठ भुजाएं
☒ B. अष्टभुज - नौ भुजाएं
☒ C. नवभुज - दस भुजाएं
☒ D. दशभुज - दस भुजाएं

Question ID : 4410091187367
 Option 1 ID : 4410094683658
 Option 2 ID : 4410094683660
 Option 3 ID : 4410094683659
 Option 4 ID : 4410094683661
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.25 दो मानक सेट स्केयर के विशिष्ट कोण संयोजन क्या हैं?

- Ans ☒ A. 30°–60°–90° और 45°–60°–75°
☒ B. 45°–45°–90° और 60°–60°–60°
☒ C. 90°–60°–30° और 90°–45°–45°
☒ D. 15°–75° और 60°–30°

Question ID : 4410091187343
 Option 1 ID : 4410094683561
 Option 2 ID : 4410094683560
 Option 3 ID : 4410094683558
 Option 4 ID : 4410094683559
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.26 निम्नलिखित में से कौन-सा कथन समचतुर्भुज को सर्वोत्तम रूप से परिभाषित करता है?

- Ans ☒ A. एक चतुर्भुज जिसकी सम्मुख भुजाएं बराबर हों और सभी कोण बराबर हों
☒ B. एक समांतर चतुर्भुज जिसके विकर्ण बराबर हों और सभी कोण समकोण हों
☒ C. एक चतुर्भुज जिसकी सभी भुजाएं बराबर हों और सम्मुख कोण बराबर हों
☒ D. एक चतुर्भुज जिसके सभी कोण बराबर हों और भुजाएं असमान हों

Question ID : 4410091187382

Option 1 ID : 4410094683717

Option 2 ID : 4410094683716

Option 3 ID : 4410094683714

Option 4 ID : 4410094683715

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.27 उद्योग में इंजीनियरिंग ड्राइंग की प्राथमिक भूमिका क्या है?

- Ans ☒ A. ग्राफिकल और लिखित भाषा के माध्यम से तकनीकी जानकारी संप्रेषित करने के लिए
☒ B. सामान्य वार्तालाप में मौखिक निर्देशों को प्रतिस्थापित करने के लिए
☒ C. सजावटी कलाकृतियाँ बनाने के लिए
☒ D. वैयक्तिक विचार और मत व्यक्त करने के लिए

Question ID : 4410091187288

Option 1 ID : 4410094683325

Option 2 ID : 4410094683324

Option 3 ID : 4410094683322

Option 4 ID : 4410094683323

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.28 किसी आदर्श मशीन के लिए यांत्रिक लाभ और वेग अनुपात के बीच क्या संबंध होता है?

- Ans ☒ A. वेग अनुपात > यांत्रिक लाभ
☒ B. यांत्रिक लाभ > वेग अनुपात
☒ C. यांत्रिक लाभ = वेग अनुपात
☒ D. यांत्रिक लाभ = $2 \times$ वेग अनुपात

Question ID : 4410091291499

Option 1 ID : 4410095098007

Option 2 ID : 4410095098006

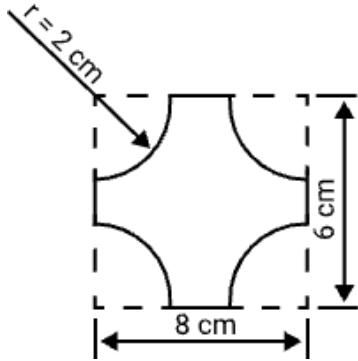
Option 3 ID : 4410095098008

Option 4 ID : 4410095098009

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.29 अनियमित पृष्ठ (irregular surface) का क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।



- Ans
- ☒ A. 3444 mm²
 - ☒ B. 3250 mm²
 - ☒ C. 3544 mm²
 - ☒ D. 2500 mm²

Question ID : 4410091284914

Option 1 ID : 4410095071261

Option 2 ID : 4410095071260

Option 3 ID : 4410095071259

Option 4 ID : 4410095071258

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.30 इंजीनियरिंग ड्राइंग के संदर्भ में विमा (dimension) से क्या तात्पर्य है?

- Ans
- ☒ A. मात्रकों के साथ व्यक्त संख्यात्मक मान, जिसे रेखाओं, प्रतीकों और टिप्पणी द्वारा दर्शाया जाता है
 - ☒ B. ड्राइंग के लिए उपयोग किए जाने वाले एक प्रकार के कागज का आकार
 - ☒ C. सहायता निरूपित करने वाला एक ग्राफीय प्रतीक
 - ☒ D. वस्तुओं को सीधे ही मापने के लिए उपयोग किया जाने वाला एक उपकरण

Question ID : 4410091187299

Option 1 ID : 4410094683377

Option 2 ID : 4410094683376

Option 3 ID : 4410094683375

Option 4 ID : 4410094683374

Status : Answered

Chosen Option : A

Section : Aptitude Test

Q.1 सात डिब्बे, D, E, F, G, L, M और N, एक के ऊपर एक रखे गए हैं, लेकिन जरूरी नहीं कि वे इसी क्रम में रखे गए हों। M और E के बीच केवल चार डिब्बे रखे गए हैं। M के ऊपर केवल F रखा गया है। N और L के बीच केवल दो डिब्बे रखे गए हैं। D, G के ठीक ऊपर रखा गया है। L, D के ठीक ऊपर नहीं रखा गया है। कौन-सा डिब्बा ऊपर से चौथे स्थान पर रखा गया है?

- Ans
- ☒ A. M
 - ☒ B. G
 - ☒ C. D
 - ☒ D. F

Question ID : 441009224678

Option 1 ID : 441009879845

Option 2 ID : 441009879844

Option 3 ID : 441009879842

Option 4 ID : 441009879843

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.2 कोई दुकानदार ₹3,750 अंकित मूल्य वाली किसी वस्तु पर 12% और 18% की दो क्रमिक छूट देता है।
अंतिम विक्रय मूल्य ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. ₹2,806
☒ B. ₹2,076
☒ C. ₹2,706
☒ D. ₹2,606

Question ID : 4410091241377
Option 1 ID : 4410094898867
Option 2 ID : 4410094898864
Option 3 ID : 4410094898865
Option 4 ID : 4410094898866
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.3 P, Q और R की आयु का अनुपात 3 : 4 : 5 है। 6 वर्ष बाद, उनकी आयु का योग 102 होगा। Q की
वर्तमान आयु ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 21 वर्ष
☒ B. 28 वर्ष
☒ C. 38 वर्ष
☒ D. 35 वर्ष

Question ID : 4410091241388
Option 1 ID : 4410094898908
Option 2 ID : 4410094898909
Option 3 ID : 4410094898911
Option 4 ID : 4410094898910
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.4 संख्या 9825461 के प्रत्येक अंक को बाएँ से दाएँ आरोही क्रम में व्यवस्थित किया जाता है। इस प्रकार बनी
नई संख्या में बाएँ से दूसरा अंक क्या होगा?

- Ans ☒ A. 4
☒ B. 1
☒ C. 2
☒ D. 5

Question ID : 441009586814
Option 1 ID : 4410092302383
Option 2 ID : 4410092302382
Option 3 ID : 4410092302385
Option 4 ID : 4410092302384
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.5 एक निश्चित तर्क का अनुसरण करते हुए, 7 का संबंध 70 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 24 का संबंध 240 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 40 का संबंध दिए गए विकल्पों में से किससे है?

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना, पूर्ण संख्याओं पर संक्रियाएँ की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए 13 को लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ जैसे कि 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना आदि 13 पर की जा सकती हैं। 13 को 1 व 3 में तोड़ना और फिर 1 व 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

Ans ☒ A. 380

☒ B. 400

☒ C. 410

☒ D. 390

Question ID : 441009590400

Option 1 ID : 4410092316716

Option 2 ID : 4410092316714

Option 3 ID : 4410092316713

Option 4 ID : 4410092316715

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.6 निम्नलिखित में से कौन-से युग्म, सह-अभाज्य संख्याएँ हैं?

(i) (150, 295)

(ii) (3, 9)

(iii) (15, 33)

(iv) (73, 97)

Ans ☒ A. (i)

☒ B. (ii)

☒ C. (iv)

☒ D. (iii)

Question ID : 441009168693

Option 1 ID : 441009667731

Option 2 ID : 441009667732

Option 3 ID : 441009667734

Option 4 ID : 441009667733

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.7 ₹10,000 की धनराशि पर 8% वार्षिक ब्याज की दर से 2 वर्ष के लिए वार्षिक रूप से संयोजित होने वाले चक्रवृद्धि ब्याज और साधारण ब्याज के बीच अंतर ज्ञात कीजिए।

Ans ☒ A. ₹80

☒ B. ₹64

☒ C. ₹32

☒ D. ₹16

Question ID : 4410091241282

Option 1 ID : 4410094898481

Option 2 ID : 4410094898480

Option 3 ID : 4410094898479

Option 4 ID : 4410094898478

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.8 A, B, C, D, E, F और G एक गोल मेज के परितः केंद्र की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। G, C के दाईं ओर दूसरे स्थान पर है, जो F के ठीक दाईं ओर पड़ोस में है। A, E के बाईं ओर तीसरे स्थान पर है। E, C के ठीक दाईं ओर पड़ोस में है। B, G के ठीक दाईं ओर पड़ोस में है। निम्नलिखित में से कौन-सा गलत है?

- Ans
- ☒ A. D, C के बायीं ओर तीसरे स्थान पर है।
 - ☒ B. A, C के बायीं ओर दूसरे स्थान पर है।
 - ☒ C. G, E के ठीक दाईं ओर पड़ोस में है।
 - ☒ D. F, B के बायीं ओर तीसरे स्थान पर है।

Question ID : 441009755626
Option 1 ID : 4410092976500
Option 2 ID : 4410092976497
Option 3 ID : 4410092976498
Option 4 ID : 4410092976499
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.9 सात व्यक्ति, A, B, C, D, E, F और G, एक सीधी पंक्ति में, उत्तर की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। D, F के ठीक दाईं ओर पड़ोस में तथा E के दाईं ओर तीसरे स्थान पर बैठा है। A सीधी पंक्ति के एक छोर पर बैठा है। G, C के ठीक बाईं ओर पड़ोस में बैठा है। E और F के बीच केवल B बैठा है। A, G के दाईं ओर दूसरे स्थान पर बैठा है। D के दाईं ओर दूसरे स्थान पर कौन बैठा है?

- Ans
- ☒ A. B
 - ☒ B. F
 - ☒ C. E
 - ☒ D. C

Question ID : 441009755566
Option 1 ID : 4410092976258
Option 2 ID : 4410092976257
Option 3 ID : 4410092976260
Option 4 ID : 4410092976259
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.10 $72 - [52 - (98 \div 7 - (14 - 30 \div 3) \div 3)]$ का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans
- ☒ A. $\frac{97}{3}$
 - ☒ B. $\frac{103}{3}$
 - ☒ C. $\frac{98}{3}$
 - ☒ D. $\frac{106}{3}$

Question ID : 441009912713
Option 1 ID : 4410093605106
Option 2 ID : 4410093605104
Option 3 ID : 4410093605103
Option 4 ID : 4410093605105
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.11 यदि 16 और A का माध्यानुपात 20 है, तो A का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 25
☒ B. 24
☒ C. 27
☒ D. 22

Question ID : 441009278833
 Option 1 ID : 4410091083291
 Option 2 ID : 4410091083293
 Option 3 ID : 4410091083294
 Option 4 ID : 4410091083292
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.12 एक निश्चित कूट भाषा में, 'LOST' को '5609' के रूप में कूटबद्ध किया जाता है और 'TOLD' को '6092' के रूप में कूटबद्ध किया जाता है। उसी भाषा में 'D' के लिए कूट क्या है?

- Ans ☒ A. 5
☒ B. 9
☒ C. 0
☒ D. 2

Question ID : 441009694432
 Option 1 ID : 4410092731760
 Option 2 ID : 4410092731761
 Option 3 ID : 4410092731758
 Option 4 ID : 4410092731759
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.13 एक दुकानदार एक वस्तु का मूल्य ₹x अंकित करता है और अंकित मूल्य पर 35% की छूट देता है। वह छूट के बाद वाले मूल्य पर 25% वैट लगाकर उसे ₹338 में बेचता है। x का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 300
☒ B. 416
☒ C. 500
☒ D. 400

Question ID : 441009278221
 Option 1 ID : 4410091080846
 Option 2 ID : 4410091080843
 Option 3 ID : 4410091080845
 Option 4 ID : 4410091080844
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.14 सात बॉक्स M, N, O, P, S, T और U एक के ऊपर एक रखे गए हैं लेकिन जरूरी नहीं कि वे इसी क्रम में रखे गए हों। M और P के बीच केवल चार बॉक्स रखे गए हैं। M के ऊपर केवल O को रखा गया है। T और U के बीच केवल दो बॉक्स रखे गए हैं। N को S के ठीक ऊपर रखा गया है। U को N के ठीक ऊपर नहीं रखा गया है। ऊपर से चौथे स्थान पर कौन-सा बॉक्स रखा गया है?

- Ans ☒ A. T
☒ B. N
☒ C. M
☒ D. P

Question ID : 44100920463
Option 1 ID : 44100981590
Option 2 ID : 44100981588
Option 3 ID : 44100981587
Option 4 ID : 44100981589

Status : Answered
Chosen Option : B

Q.15 32 cm व्यास और 7 m लंबाई वाले तार का आयतन (cm³ में) ज्ञात कीजिए।

$$\text{take } \pi = \frac{22}{7}$$

- Ans ☒ A. 563200
☒ B. 563900
☒ C. 563700
☒ D. 563400

Question ID : 441009280265
Option 1 ID : 4410091089019
Option 2 ID : 4410091089021
Option 3 ID : 4410091089020
Option 4 ID : 4410091089022

Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.16 किसी व्यक्ति ने ₹6,000 को 12% वार्षिक साधारण ब्याज की दर पर जमा किया। उसे 2 वर्ष 6 माह बाद कुल कितनी धनराशि प्राप्त होगी?

- Ans ☒ A. ₹7,700
☒ B. ₹7,500
☒ C. ₹7,800
☒ D. ₹7,600

Question ID : 4410091240444
Option 1 ID : 4410094895196
Option 2 ID : 4410094895194
Option 3 ID : 4410094895197
Option 4 ID : 4410094895195

Status : Answered
Chosen Option : C

Q.17 दिए गए संख्या-युग्मों में, पहली संख्या पर एक निश्चित गणितीय संक्रिया करने पर दूसरी संख्या प्राप्त होती है। विकल्पों में दिए गए चार युग्मों में से तीन में, समान पैटर्न प्रयुक्त है और इसलिए वे एक समूह बनाते हैं। उस संख्या-युग्म का चयन कीजिए जो इस समूह से संबंधित नहीं है।

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना संक्रियाएँ केवल पूर्ण संख्याओं पर की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए, 13 लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ, जैसे 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना, की जा सकती हैं। 13 को 1 और 3 में तोड़ना और फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

13 - 167
8 - 62

Ans ☒ A. 2 - 8
☒ B. 17 - 276
☒ C. 5 - 23
☒ D. 11 - 125

Question ID : 441009590052
Option 1 ID : 4410092315321
Option 2 ID : 4410092315324
Option 3 ID : 4410092315322
Option 4 ID : 4410092315323
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.18 एक निश्चित तर्क का अनुसरण करते हुए, 6 का संबंध 37 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 12 का संबंध 145 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 7 का संबंध दिए गए विकल्पों में से किससे है?

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना, पूर्ण संख्याओं पर संक्रियाएँ की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए 13 को लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ जैसे कि 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना आदि 13 पर की जा सकती हैं। 13 को 1 व 3 में तोड़ना और फिर 1 व 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

Ans ☒ A. 50
☒ B. 48
☒ C. 47
☒ D. 51

Question ID : 441009591128
Option 1 ID : 4410092319627
Option 2 ID : 4410092319626
Option 3 ID : 4410092319625
Option 4 ID : 4410092319628
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.19 एक निश्चित कूट भाषा में,
A & B का अर्थ है कि 'A, B का पुत्र है',
A @ B का अर्थ है कि 'A, B का भाई है',
A + B का अर्थ है कि 'A, B की पत्नी है' और
A x B का अर्थ है कि 'A, B का पिता है'।

यदि 'V @ R & T + H x G' है, तो V का G से क्या संबंध है?

Ans ☒ A. भाई
☒ B. पति
☒ C. पिता
☒ D. पुत्र

Question ID : 441009716969
Option 1 ID : 4410092821848
Option 2 ID : 4410092821850
Option 3 ID : 4410092821847
Option 4 ID : 4410092821849
Status : Answered
Chosen Option : A

**Test
Prime**

By Adda247

PREVIOUS YEAR PAPERS PDF



PRACTICE MORE, SCORE HIGHER!



**Free
25,000+
PDF's**

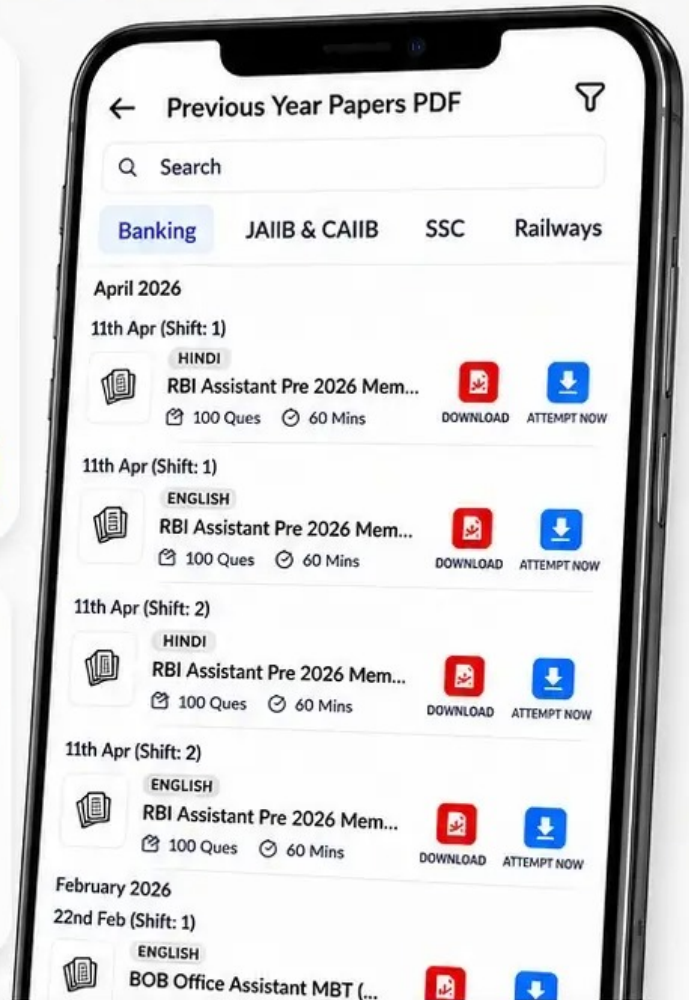
High-Quality | Exam-Wise | Updated Regularly



**ATTEMPT AS
MOCK**



Turn PDFs into real exam experience.
Analyze. Improve. Succeed.



Topic-wise &
Exam-wise PDFs



Download &
Study Offline



Attempt as Mock
& Track Score



Smart Analysis
& Performance

AVAILABLE IN



Banking



SSC



Railway



Teaching



UGC



Agriculture



Nursing



Bihar



UP



Punjab



WB



Odisha



TN



AP & Telangana



Haryana



DOWNLOAD TEST PRIME

Test

Prime



SUCCESS GALLERY!

★ MEET THE ACHIEVERS ★



Kunal, RRB JE



Shivam, UPSSSC AGTA



Priya, ANM



KHALILUR, LDA



Manoj, PWD



Atin, JENPAS



Shatarupa, OPSC



Arpita, JENPAS



Shital, SSC JE (Mech)



Nancy, UGC NET



Atul, SSC JE (ELCT)



Rahul, SSC JE (CIVIL)



Anand, SSC JE (ELCT)



Mohan, SSC JE (ELCT)



Saurabh, UGC NET



Ved, SSC JE (Mech)

★ THEY DID IT. YOU CAN TOO ★

READ THEIR STORIES!



Q.20 श्रीकांत किसी निश्चित दूरी का तीन-चौथाई भाग x km/hr की चाल से 4 घंटे 40 मिनट में तय करता है। वह शेष दूरी $(x+5)$ km/hr की चाल से 20 मिनट में तय करता है। कुल दूरी कितनी है? (दशमलव के बाद दो स्थानों तक पूर्णांकित)

- Ans
- ☒ A. 6.95 km
 - ☒ B. 9.85 km
 - ☒ C. 10.18 km
 - ☒ D. 8.48 km

Question ID : 441009273862

Option 1 ID : 4410091063793

Option 2 ID : 4410091063790

Option 3 ID : 4410091063792

Option 4 ID : 4410091063791

Status : Not Answered

Chosen Option : --

