

BHEL Artisan

**Previous Year Paper
(Machinist)
08 Oct, 2025**



ALL EXAMS, **ONE** SUBSCRIPTION



Test. Analyze. Improve. Repeat.



*Don't just
prepare.
Perform.*

Test Prime – built only
for mock tests.



1,50,000+
Mock Tests



25,000+
Previous Year
Papers



800+
Exam
Covered



500%
Refund on
Selection



5 lakh+
Free Quizzes



Daily
Free PDFs



Top Alerts
Stay Updated

WHY TEST PRIME?

- ✓ Multilingual
- ✓ Detailed Solution
- ✓ Strong and Weak Areas
- ✓ All India Rankings



Safe & Reliable



Trusted by
Lakhs of Aspirants



Your Success,
Our Mission



**DOWNLOAD
TEST PRIME**

Your Success Partner!



Test

Prime



SUCCESS GALLERY!

MEET THE ACHIEVERS



Shreya, SBI PO



Sahil, SBI PO



Srijita, SBI PO



Vikram, IBPS PO



Neeti, IBPS PO



Arya, IBPS PO



Hasan, SSC CGL



Palak, SSC CGL



Priti, UP TGT



Aniket, Bihar Stet



Shaurya, NTPC



Sarita, CTET



Gourav, NTPC



Sanni, NTPC



Abhishek, CTET



Sapna, IBPS Clerk

THEY DID IT. YOU CAN TOO

READ THEIR STORIES!



Adv. 04/2025



BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED ARTISAN RECRUITMENT - 2025

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	08/10/2025
Test Time	2:00 PM - 3:30 PM
Subject	Machinist

Section : Trade Theory

Q.1 What type of slotting machine is typically used for high-precision angular or tapered slots?

- Ans ☒ A. Travelling head slotting machine
☒ B. Precision tool room slotting machine
☒ C. Die slotting machine
☒ D. General purpose slotting machine

Question ID : 4410091177330
Option 1 ID : 4410094643520
Option 2 ID : 4410094643519
Option 3 ID : 4410094643518
Option 4 ID : 4410094643521

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.2 स्थानिक-फलकन में फ्लाय कटिंग के लिए होल्डर के खांचे में क्या डाला जाता है?

- Ans ☒ A. कटर ब्लेड
☒ B. टैप
☒ C. रीमर
☒ D. ड्रिल बिट

Question ID : 4410091177220
Option 1 ID : 4410094643084
Option 2 ID : 4410094643083
Option 3 ID : 4410094643086
Option 4 ID : 4410094643085

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.3 निम्नलिखित में से कौन-सा कारक विनिर्माण प्रक्रिया में चक्र समय (cycle time) को कम करने में प्रत्यक्ष रूप से योगदान देता है?

- Ans
- ☒ A. ऑपरेटर की दक्षता में कमी
 - ☒ B. टूल परिवर्तन विलंबों को लागू करना
 - ☒ C. प्रभरण दर और कर्तन चाल को अनुकूलित करना
 - ☒ D. मशीन का निष्कार्य समय बढ़ाना

Question ID : 4410091258611

Option 1 ID : 4410094967295

Option 2 ID : 4410094967293

Option 3 ID : 4410094967294

Option 4 ID : 4410094967292

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.4 ऊष्मा उपचार, मुख्यतः _____ पर लागू नहीं होता है।

- Ans
- ☒ A. लकड़ी
 - ☒ B. सिरमिक
 - ☒ C. काँच
 - ☒ D. धातु और मिश्र धातु

Question ID : 4410091175533

Option 1 ID : 4410094636386

Option 2 ID : 4410094636387

Option 3 ID : 4410094636389

Option 4 ID : 4410094636388

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.5 ऊर्ध्वाधर मिलिंग मशीन में धुरक (arbor) को क्या प्रतिस्थापित करता है?

- Ans
- ☒ A. क्षैतिज ओवरआर्म
 - ☒ B. चक
 - ☒ C. टूल मैगज़ीन
 - ☒ D. ऊर्ध्वाधर धुरी

Question ID : 4410091178770

Option 1 ID : 4410094649226

Option 2 ID : 4410094649228

Option 3 ID : 4410094649229

Option 4 ID : 4410094649227

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.6 CNC प्रोग्रामिंग में, कौन-सा कोड सामान्यतः घूर्णी टेबल गति (rotary table motion) को कंट्रोल करता है?

- Ans
- ☒ A. G17
 - ☒ B. G00
 - ☒ C. M03
 - ☒ D. G93

Question ID : 4410091182850

Option 1 ID : 4410094665459

Option 2 ID : 4410094665457

Option 3 ID : 4410094665458

Option 4 ID : 4410094665460

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.7 सिरा भ्रमिकर्तक (end mill) में हेलिक्स कोण (helix angle) का प्राथमिक कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. तर्कु (spindle) चाल में वृद्धि करना
☒ B. चिप रिक्तीकरण (chip evacuation) को सुगम बनाना
☒ C. शीतलक (coolant) प्रवाह में सुधार करना
☒ D. टूल लागत को कम करना

Question ID : 4410091258965

Option 1 ID : 4410094968689

Option 2 ID : 4410094968690

Option 3 ID : 4410094968691

Option 4 ID : 4410094968688

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.8 मिलिंग मशीन का कौन-सा भाग, गाइडवे (guideway) के अनुदिश ऊपर और नीचे स्लाइड करता है और प्रभरण यंत्रावली को हाउस (house) करता है?

- Ans ☒ A. कॉलम (Column)
☒ B. बेस (Base)
☒ C. सैडल (Saddle)
☒ D. नी (Knee)

Question ID : 4410091178743

Option 1 ID : 4410094649119

Option 2 ID : 4410094649118

Option 3 ID : 4410094649120

Option 4 ID : 4410094649121

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.9 बोर डायल गेज का कौन-सा घटक बोर के भीतरी पृष्ठ के संपर्क में होता है?

- Ans ☒ A. विस्तारक छड़ (Extension Rod)
☒ B. डायल सूचक (Dial Indicator)
☒ C. मापन निहाई (Measuring Anvils)
☒ D. चुंबकीय आधार (Magnetic Base)

Question ID : 4410091179544

Option 1 ID : 4410094652312

Option 2 ID : 4410094652311

Option 3 ID : 4410094652313

Option 4 ID : 4410094652314

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.10 निम्नलिखित में से कौन-सा घूर्णी प्रकार का पृष्ठ ग्राइंडर है?

- Ans ☒ A. बेल्ट ग्राइंडर
☒ B. ऊर्ध्वाधर स्पिंडल प्रत्यागामी टेबल
☒ C. बेलनाकार ग्राइंडर
☒ D. क्षैतिज स्पिंडल रोटरी टेबल

Question ID : 4410091175960

Option 1 ID : 4410094638078

Option 2 ID : 4410094638076

Option 3 ID : 4410094638079

Option 4 ID : 4410094638077

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.11 स्लॉट मशीन में बेस या बेड (base or bed) का क्या कार्य है?

- Ans ☒ A. यह रैम यंत्रावली (ram mechanism) को ड्राइव करता है।
☒ B. यह औजार धारक को दृढ़ता से होल्ड करता है।
☒ C. यह रैम के स्ट्रोक को समायोजित करता है।
☒ D. यह वर्कपीस को सपोर्ट देता है और कर्तन बल को अवशोषित करता है।

Question ID : 4410091177338

Option 1 ID : 4410094643551

Option 2 ID : 4410094643550

Option 3 ID : 4410094643553

Option 4 ID : 4410094643552

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.12 सिरा भ्रमिकर्तन (end milling) में, प्रति दंत प्रभरण की गणना _____ द्वारा की जाती है।

- Ans ☒ A. प्रभरण दर $\times$ RPM $\times$ दंतों की संख्या
☒ B. प्रभरण दर $\div$ (RPM $\times$ दंतों की संख्या)
☒ C. RPM $\div$ प्रभरण दर
☒ D. कटर का व्यास $\times$ RPM

Question ID : 4410091259114

Option 1 ID : 4410094969272

Option 2 ID : 4410094969273

Option 3 ID : 4410094969274

Option 4 ID : 4410094969275

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.13 प्लेन मिलिंग (plain milling) का दूसरा नाम क्या है?

- Ans ☒ A. स्लेब मिलिंग (Slab milling)
☒ B. एंड मिलिंग (End milling)
☒ C. फेस मिलिंग (Face milling)
☒ D. स्लॉट मिलिंग (Slot milling)

Question ID : 4410091178753

Option 1 ID : 4410094649161

Option 2 ID : 4410094649160

Option 3 ID : 4410094649158

Option 4 ID : 4410094649159

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.14 पुंज उत्पादन (mass production) के लिए जिग और फिक्चर को आवश्यक क्यों माना जाता है?

- Ans ☒ A. वे पुनरावर्ती सेटअप के बिना तीव्र और दोहराए जाने योग्य मशीनिंग की सुविधा प्रदान करते हैं
☒ B. वे कर्तन तरल की आवश्यकता को कम करते हैं
☒ C. वे मशीनी औजार के उपयोग को समाप्त करते हैं
☒ D. वे पदार्थ की कठोरता बढ़ाते हैं

Question ID : 4410091178774

Option 1 ID : 4410094649243

Option 2 ID : 4410094649245

Option 3 ID : 4410094649244

Option 4 ID : 4410094649242

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.15 पिलर टाइप ड्रिलिंग मशीनों में, कॉलम सामान्यतः किस अनुप्रस्थ-परिच्छेद आकृति का होता है ताकि टेबल, बाहर की ओर झूल सके?

- Ans ☒ A. वर्गाकार (Square)
☒ B. षट्कोणीय (Hexagonal)
☒ C. गोल (Round)
☒ D. आयताकार (Rectangular)

Question ID : 4410091177195
 Option 1 ID : 4410094642990
 Option 2 ID : 4410094642988
 Option 3 ID : 4410094642989
 Option 4 ID : 4410094642987
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.16 उच्च कार्बन स्टील का मज्जशीतन (quenching) करने हेतु किस माध्यम का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. जल
☒ B. ग्रीस
☒ C. वायु
☒ D. तेल

Question ID : 4410091175587
 Option 1 ID : 4410094636601
 Option 2 ID : 4410094636603
 Option 3 ID : 4410094636602
 Option 4 ID : 4410094636600
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.17 सहपार्श्व मिलिंग (Straddle milling) का उपयोग सामान्यतः किस प्रकार की पृष्ठों का मशीनन करने के लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. वर्गाकार और षट्कोणीय पृष्ठ (Square and hexagonal surfaces)
☒ B. थ्रेडेड और नर्लड पृष्ठ (Threaded and knurled surfaces)
☒ C. अनियमित और समोच्च पृष्ठ (Irregular and contoured surfaces)
☒ D. वर्तुल और शूंडाकार पृष्ठ (Circular and tapered surfaces)

Question ID : 4410091178766
 Option 1 ID : 4410094649212
 Option 2 ID : 4410094649213
 Option 3 ID : 4410094649210
 Option 4 ID : 4410094649211
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.18 टूल के निघर्षण के कारण होने वाली लघु विमीय त्रुटियों को ठीक करने के लिए सामान्यतः किस CNC प्राचल को समायोजित किया जाता है?

- Ans ☒ A. मशीन जीरो (Machine zero)
☒ B. निघर्षण ऑफसेट (Wear offset)
☒ C. स्पिंडल ओवरराइड (Spindle override)
☒ D. प्रभरण दर (Feed rate)

Question ID : 4410091258605
 Option 1 ID : 4410094967270
 Option 2 ID : 4410094967269
 Option 3 ID : 4410094967271
 Option 4 ID : 4410094967268
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.19 मिलिंग कटर में शून्य रेक कोण (Zero rake angle) किस प्रकार के पदार्थ के मशीनन हेतु आदर्श होता है?

- Ans ☒ A. ढलवाँ लौह जैसे भंगुर पदार्थ
☒ B. नरम पॉलिमर और प्लास्टिक
☒ C. ऐलुमिनियम जैसे तन्य पदार्थ
☒ D. स्टेनलेस स्टील जैसे चीमड़ मिश्रधातु

Question ID : 4410091178749
 Option 1 ID : 4410094649144
 Option 2 ID : 4410094649145
 Option 3 ID : 4410094649142
 Option 4 ID : 4410094649143
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.20 गियर का कौन-सा भाग, मेली गियर (mating gear) के सीधे संपर्क में आता है?

- Ans ☒ A. ऐडेन्डम वृत्त (Addendum circle)
☒ B. दंत (Tooth)
☒ C. डिडेन्डम वृत्त (Dedendum circle)
☒ D. फिलेट (Fillet)

Question ID : 4410091180842
 Option 1 ID : 4410094657508
 Option 2 ID : 4410094657509
 Option 3 ID : 4410094657506
 Option 4 ID : 4410094657507
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.21 निम्नलिखित में से किसका उपयोग समानांतर शैफ्टों के बीच गति संचारित करने के लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. स्पर गियर (Spur gear)
☒ B. बेवेल गियर (Bevel gear)
☒ C. रैक और पिनियन (Rack and pinion)
☒ D. वर्म गियर (Worm gear)

Question ID : 4410091180752
 Option 1 ID : 4410094657146
 Option 2 ID : 4410094657144
 Option 3 ID : 4410094657147
 Option 4 ID : 4410094657145
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.22 CNC VMC मशीन में टूल परिवर्तन (tool changes) का अनुक्रम क्या नियंत्रित करता है?

- Ans ☒ A. CNC कंट्रोलर (CNC controller)
☒ B. सर्वो मोटर (Servo motor)
☒ C. टूल टैरेट (Tool turret)
☒ D. टूल होल्डर (Tool holder)

Question ID : 4410091182811

Option 1 ID : 4410094665307

Option 2 ID : 4410094665308

Option 3 ID : 4410094665305

Option 4 ID : 4410094665306

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.23 वृतीय अन्तराल (circular pitch) को _____ के रूप में परिभाषित किया गया है।

- Ans ☒ A. एक इंच में दंत की संख्या
☒ B. दंत ऊंचाई
☒ C. अन्तराल-वृत्त के साथ आसन्न दंत (adjacent teeth) पर दो समान बिंदुओं के बीच की दूरी
☒ D. गियर दंत की मोटाई

Question ID : 4410091180879

Option 1 ID : 4410094657656

Option 2 ID : 4410094657657

Option 3 ID : 4410094657655

Option 4 ID : 4410094657654

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.24 ड्रिलिंग समय सूत्र $T = \frac{L}{n \times S_r}$ में प्रतीक L क्या निरूपित करता है?

- Ans ☒ A. केवल ड्रिल की एप्रोच लंबाई
☒ B. ड्रिल का व्यास
☒ C. केवल कायवस्तु की लंबाई
☒ D. ड्रिल ट्रेवल की कुल लंबाई

Question ID : 4410091177249

Option 1 ID : 4410094643202

Option 2 ID : 4410094643199

Option 3 ID : 4410094643200

Option 4 ID : 4410094643201

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.25 CNC VMC कंसोल पर MDI (Manual Data Input) मोड का मुख्य कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. प्रोग्रामों को मेमोरी में संग्रहीत करना
☒ B. सिस्टम डायग्नोस्टिक्स को प्रदर्शित करना
☒ C. एकल ब्लॉक G-कोड कमांड को मैनुअल रूप से निष्पादित करना
☒ D. CAD मॉडल को CNC में लोड करना

Question ID : 4410091182860

Option 1 ID : 4410094665498

Option 2 ID : 4410094665497

Option 3 ID : 4410094665499

Option 4 ID : 4410094665500

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.26 किसी घटक का मूल आकार 60 mm है, जिसकी सीमाएं 60.10 mm और 59.90 mm हैं। इनमें से कौन-सा वास्तविक आकार स्वीकार्य है?

- Ans ☒ A. 60.20 mm
☒ B. 60.15 mm
☒ C. 59.85 mm
☒ D. 60.00 mm

Question ID : 4410091177297
 Option 1 ID : 4410094643388
 Option 2 ID : 4410094643386
 Option 3 ID : 4410094643387
 Option 4 ID : 4410094643389
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.27 हेड स्कू (head screw) और विबरन प्रचालन के लिए सामान्यतः कितने डिग्री का शंकुखनन कोण (angle of countersink) उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. 80°
☒ B. 90°
☒ C. 75°
☒ D. 120°

Question ID : 4410091177213
 Option 1 ID : 4410094643056
 Option 2 ID : 4410094643057
 Option 3 ID : 4410094643055
 Option 4 ID : 4410094643058
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.28 बेलनाकार ग्राइंडर के किस भाग से टेपर ग्राइंडिंग हो सकता है?

- Ans ☒ A. टेलस्टॉक
☒ B. ग्राइंडिंग व्हील
☒ C. हैडस्टॉक
☒ D. स्वीवेलिंग टेबल

Question ID : 4410091176196
 Option 1 ID : 4410094639031
 Option 2 ID : 4410094639034
 Option 3 ID : 4410094639032
 Option 4 ID : 4410094639033
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.29 ग्राइंडिंग ऑपरेशन में, किसके लिए ऋणात्मक शीर्ष रेक कोण सबसे अधिक उपयुक्त होता है?

- Ans ☒ A. अधातु पदार्थ
☒ B. कठोर और भंगुर पदार्थ
☒ C. काष्ठ और सुघट्य पदार्थ
☒ D. मृदु तन्य पदार्थ

Question ID : 4410091175812
 Option 1 ID : 4410094637489
 Option 2 ID : 4410094637490
 Option 3 ID : 4410094637491
 Option 4 ID : 4410094637488
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.30 MPG मोड मुख्यतः किस CNC ऑपरेशन के लिए उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. टूल निघर्षण क्षतिपूर्ति
☒ B. हाई-स्पीड ऑटोमैटिक मिलिंग
☒ C. स्पिंडल स्पीड सेटिंग
☒ D. मैनुअल और सटीक अक्ष स्थिति निर्धारण

Question ID : 4410091257751

Option 1 ID : 4410094963852

Option 2 ID : 4410094963849

Option 3 ID : 4410094963851

Option 4 ID : 4410094963850

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.31 वर्नियर हाइट गेज (Vernier height gauge) में मुख्य स्केल रीडिंग (MSR), _____ से ली जाती है।

- Ans ☒ A. वर्नियर स्केल के अंतिम डिवीजन
☒ B. आधार के केंद्र
☒ C. वर्नियर शून्य के ठीक नीचे अंशांकन
☒ D. स्क्राइबर (scriber) के शीर्ष

Question ID : 4410091260018

Option 1 ID : 4410094972931

Option 2 ID : 4410094972930

Option 3 ID : 4410094972929

Option 4 ID : 4410094972928

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.32 निम्नलिखित में से कौन-सा रेडियल ड्रिलिंग मशीनों का एक अनुप्रयोग नहीं है?

- Ans ☒ A. वर्कपीस की एक सेटिंग में कई छिद्रों की ड्रिलिंग
☒ B. बड़े व्यास के छिद्रों की ड्रिलिंग
☒ C. परिशुद्ध इलेक्ट्रॉनिक घटकों में सूक्ष्म ड्रिलिंग
☒ D. भारी और बड़े वर्कपीस की ड्रिलिंग

Question ID : 4410091177205

Option 1 ID : 4410094643030

Option 2 ID : 4410094643027

Option 3 ID : 4410094643028

Option 4 ID : 4410094643029

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.33 ढलवाँ लोहे और अपघर्षी समग्रियों की उच्च-उत्पादन रीमिंग के लिए, सर्वोत्तम विकल्प सामग्री कौन-सी है?

- Ans ☒ A. स्टेलाइट (कोबाल्ट-आधारित मिश्रधातु)
☒ B. ढलवाँ इस्पात
☒ C. पीतल
☒ D. मृदु इस्पात

Question ID : 4410091259228

Option 1 ID : 4410094969729

Option 2 ID : 4410094969728

Option 3 ID : 4410094969731

Option 4 ID : 4410094969730

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.34 वर्नियर कैलिपर (Vernier calliper) के देखभाल हेतु मुख्यतः क्या किया जाना चाहिए?

- Ans ☒ A. स्थिरता की जांच हेतु इसे गिराना
☒ B. धातु के पृष्ठों को खरोंचने के लिए इसका उपयोग करना
☒ C. सफाई के लिए इसे जल में डुबोना
☒ D. इसे सूखे कपड़े से पोंछकर एक संरक्षी केस (protective case) में रखना

Question ID : 4410091260063

Option 1 ID : 4410094973107

Option 2 ID : 4410094973105

Option 3 ID : 4410094973106

Option 4 ID : 4410094973104

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.35 यदि प्रवेधन छूट (reaming allowance) अति निम्न (0.1 mm से कम) है , तो रीमर संभवतः _____।

- Ans ☒ A. अवआमापित (undersize) छिद्र बनाएगा
☒ B. कटिंग के स्थान पर रब (rub) करेगा, जिससे फिनिश खराब हो जाएगी
☒ C. अध्यामापित (oversize) छिद्र बनाएगा
☒ D. बोर में चूड़ी कटेगा

Question ID : 4410091259327

Option 1 ID : 4410094970142

Option 2 ID : 4410094970141

Option 3 ID : 4410094970140

Option 4 ID : 4410094970143

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.36 सार्विक अनुभाजक शीर्ष, सरल अनुभाजक शीर्ष से _____ के कारण भिन्न होता है।

- Ans ☒ A. विभेदी यंत्रावली
☒ B. स्व-केंद्रित चक
☒ C. टेलस्टॉक
☒ D. घूमने वाले स्पिंडल

Question ID : 4410091175623

Option 1 ID : 4410094636745

Option 2 ID : 4410094636747

Option 3 ID : 4410094636744

Option 4 ID : 4410094636746

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.37 बेवेल गियर का उपयोग _____ शैफ्टों के बीच शक्ति संचरित करने के लिए किया जाता है।

- Ans ☒ A. प्रतिच्छेदी (intersecting)
☒ B. समानांतर (parallel)
☒ C. केवल क्षैतिज (horizontal only)
☒ D. तिर्यक (skew)

Question ID : 4410091180800

Option 1 ID : 4410094657333

Option 2 ID : 4410094657332

Option 3 ID : 4410094657335

Option 4 ID : 4410094657334

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.38 गियर-दंत प्रोफाइल त्रुटियों के परीक्षण हेतु सामान्यतः किस मापयंत्र का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. माइक्रोमीटर (Micrometer)
☒ B. प्रोफाइल प्रोजेक्टर (प्रकाशीय तुलनित्र)
☒ C. वर्नियर कैलिपर (Vernier caliper)
☒ D. संवेदक प्रमापी (Feeler gauge)

Question ID : 4410091259218

Option 1 ID : 4410094969690

Option 2 ID : 4410094969689

Option 3 ID : 4410094969688

Option 4 ID : 4410094969691

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.39 According to BIS, how are counter bore sizes standardised?

- Ans ☒ A. Based on material hardness
☒ B. Based on the diameter of screws
☒ C. Based on drill point angle
☒ D. Based on spindle speed

Question ID : 4410091177215

Option 1 ID : 4410094643064

Option 2 ID : 4410094643063

Option 3 ID : 4410094643065

Option 4 ID : 4410094643066

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.40 CNC भ्रमिकर्तन प्रचालनों में, CRC सबसे अधिक आवश्यक कब होता है?

- Ans ☒ A. एक ही प्रोग्राम के लिए अलग-अलग व्यास वाले टूल का उपयोग करते समय
☒ B. टूल परिवर्तन अलार्म के दौरान
☒ C. ड्रिलिंग प्रचालनों के दौरान
☒ D. सीधे छिद्रों की मशीनिंग करते समय

Question ID : 4410091258921

Option 1 ID : 4410094968518

Option 2 ID : 4410094968519

Option 3 ID : 4410094968516

Option 4 ID : 4410094968517

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.41 मशीनिंग कार्यों में गैंग मिलिंग (gang milling) क्या है?

- Ans ☒ A. मिलिंग, जिसमें एक ही धुरी (arbor) पर लगे कई कटर का उपयोग किया जाता है।
☒ B. मिलिंग में सीएनसी (CNC) मशीन का उपयोग किया जाता है।
☒ C. मिलिंग एक साथ दो ऑपरेटरों द्वारा की जाती है।
☒ D. मिलिंग कई मशीनों का एक साथ उपयोग करके की जाती है।

Question ID : 4410091178764

Option 1 ID : 4410094649202

Option 2 ID : 4410094649204

Option 3 ID : 4410094649205

Option 4 ID : 4410094649203

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.42 कौन-सा औजार, विशेष रूप से प्रतिबंधित क्षेत्रों में संकीर्ण खांचे या स्लॉट (narrow grooves or slots) को काटने के लिए डिजाइन किया गया है?

- Ans ☒ A. आमाप औजार (Sizing tool)
☒ B. रूक्षण औजार (Roughing tool)
☒ C. कॉर्नरिंग औजार (Cornering tool)
☒ D. पृथक्कारी औजार (Parting tool)

Question ID : 4410091178719
 Option 1 ID : 4410094649018
 Option 2 ID : 4410094649021
 Option 3 ID : 4410094649019
 Option 4 ID : 4410094649020
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.43 परिष्कृत पृष्ठ फिनिशिंग (fine surface finishing) के लिए कौन-सा ग्रिट साइज़ सबसे उपयुक्त होगा?

- Ans ☒ A. 120
☒ B. 46
☒ C. 16
☒ D. 24

Question ID : 4410091175758
 Option 1 ID : 4410094637275
 Option 2 ID : 4410094637274
 Option 3 ID : 4410094637272
 Option 4 ID : 4410094637273
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.44 ज्यामितीय सह्यता (geometric tolerancing) का उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. किसी भी मात्रा में विचलन नियत करना
☒ B. मशीन काल को कम करना
☒ C. पार्ट के निरीक्षण से बचना
☒ D. कार्यात्मक आवश्यकताओं और अंतर्विनिमेयता सुनिश्चित करना

Question ID : 4410091179377
 Option 1 ID : 4410094651650
 Option 2 ID : 4410094651649
 Option 3 ID : 4410094651652
 Option 4 ID : 4410094651651
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.45 पेंच चूड़ी में, शृंग (crest) को _____ के रूप में परिभाषित किया जाता है।

- Ans ☒ A. अंतराल रेखा से गुजरने वाले काल्पनिक बेलन
☒ B. चूड़ी खांचे की निचली सतह
☒ C. पार्श्वों को जोड़ने वाली चूड़ी की शीर्ष सतह
☒ D. दो पार्श्वों के बीच निर्मित कोण

Question ID : 4410091259407
 Option 1 ID : 4410094970486
 Option 2 ID : 4410094970484
 Option 3 ID : 4410094970485
 Option 4 ID : 4410094970487
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.46 धातुओं के लिए ऊष्मा उपचार क्यों आवश्यक होता है?

- Ans ☒ A. यांत्रिक गुणों में संवर्धन के लिए
☒ B. धातु को चुंबकीय बनाने के लिए
☒ C. रंग संवर्धन के लिए
☒ D. वजन कम करने के लिए

Question ID : 4410091175500

Option 1 ID : 4410094636256

Option 2 ID : 4410094636257

Option 3 ID : 4410094636254

Option 4 ID : 4410094636255

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.47 छिद्र की यथार्थता में सुधार करने के लिए ड्रिलिंग के बाद निम्नलिखित में से कौन-सा ऑपरेशन किया जाता है?

- Ans ☒ A. प्रतिवेधन (Counterboring)
☒ B. प्रवेधन (Reaming)
☒ C. शंकुखनन (Countersinking)
☒ D. टैपिंग (Tapping)

Question ID : 4410091259939

Option 1 ID : 4410094972624

Option 2 ID : 4410094972626

Option 3 ID : 4410094972625

Option 4 ID : 4410094972627

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.48 सामान्यतः कितने प्रकार के टेलीस्कोपी गेज का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. एक
☒ B. तीन
☒ C. दो
☒ D. चार

Question ID : 4410091179566

Option 1 ID : 4410094652399

Option 2 ID : 4410094652401

Option 3 ID : 4410094652400

Option 4 ID : 4410094652402

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.49 शीतलन के अतिरिक्त, कर्तन प्रक्रिया के दौरान शीतलक का क्या कार्य होता है?

- Ans ☒ A. कर्तन क्षेत्र से चिप्स को बहा ले जाता (washes away) है
☒ B. टूल को विद्युत रूप से चार्ज करता है
☒ C. अलंकारिक परिसज्जा प्रदान करता है
☒ D. वर्कपीस में ऊष्मा अंतरण को बढ़ाता है

Question ID : 4410091178725

Option 1 ID : 4410094649052

Option 2 ID : 4410094649053

Option 3 ID : 4410094649051

Option 4 ID : 4410094649050

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.50 यदि वर्नियर कैलिपर की शून्य त्रुटि, $+0.03 \text{ mm}$ है और मापा गया पाठ्यांक 50.28 mm है, तो संशोधित माप कितनी होगी?

- Ans ☒ A. 50.25 mm
☒ B. 50.31 mm
☒ C. 50.28 mm
☒ D. 50.03 mm

Question ID : 4410091260052
 Option 1 ID : 4410094973061
 Option 2 ID : 4410094973060
 Option 3 ID : 4410094973062
 Option 4 ID : 4410094973063
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.51 सीमा प्रणाली में, सह्यता क्षेत्र (tolerance zone) का सर्वोत्तम वर्णन कौन-सा कथन करता है?

- Ans ☒ A. यह वास्तविक आकार से शून्य विचलन पर स्थित होता है।
☒ B. यह मूल आकार के बराबर होता है।
☒ C. यह मूल आकार से ऊपरी और निचले विचलन द्वारा परिभाषित एक क्षेत्र है।
☒ D. यह सदैव मूल आकार से ऊपर होता है।

Question ID : 4410091177310
 Option 1 ID : 4410094643440
 Option 2 ID : 4410094643441
 Option 3 ID : 4410094643439
 Option 4 ID : 4410094643438
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.52 HSS ड्रिल के साथ मध्यम कार्बन या मृदु इस्पात की ड्रिलिंग के लिए, निम्नलिखित में से कौन-सी गति सीमा उपयुक्त है?

- Ans ☒ A. $20-30 \text{ m/min}$
☒ B. $30-50 \text{ m/min}$
☒ C. $40-60 \text{ m/min}$
☒ D. $5-8 \text{ m/min}$

Question ID : 4410091177231
 Option 1 ID : 4410094643127
 Option 2 ID : 4410094643128
 Option 3 ID : 4410094643130
 Option 4 ID : 4410094643129
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.53 ऊर्ध्वाधर मिलिंग संलग्नी का कौन-सा घटक उदग्र तर्कु (vertical spindle) को पकड़ता है?

- Ans ☒ A. रैम (Ram)
☒ B. हाउसिंग ब्रैकेट (Housing bracket)
☒ C. आर्बर सपोर्ट (Arbor support)
☒ D. स्विवल हेड (Swivel head)

Question ID : 4410091178771
 Option 1 ID : 4410094649230
 Option 2 ID : 4410094649232
 Option 3 ID : 4410094649231
 Option 4 ID : 4410094649233
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.54 असंतुलित ग्राइंडिंग व्हील का उपयोग करने के क्या प्रभाव होते हैं?

- Ans ☒ A. वर्धित प्रचालन-सुरक्षा
☒ B. उन्नत पृष्ठ परिसज्जा
☒ C. न्यूनीकृत व्हील विघर्षण
☒ D. अत्यधिक कंपन और खराब पृष्ठ परिसज्जा

Question ID : 4410091175837

Option 1 ID : 4410094637589

Option 2 ID : 4410094637588

Option 3 ID : 4410094637591

Option 4 ID : 4410094637590

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.55 निप्पल फिटिंग (nipple fitting) के माध्यम से बेयरिंग में ग्रीस डालने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. विक ऑइलर (Wick oiler)
☒ B. ऑइल कप (Oil cup)
☒ C. ड्रिप लुब्रिकेटर (Drip lubricator)
☒ D. ग्रीस गन (Grease gun)

Question ID : 4410091178740

Option 1 ID : 4410094649106

Option 2 ID : 4410094649108

Option 3 ID : 4410094649109

Option 4 ID : 4410094649107

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.56 DNC सिस्टम सेटअप में DNC बफर की क्या भूमिका है?

- Ans ☒ A. CNC नियंत्रक को ठंडा करना
☒ B. टूलिंग (tooling) डेटा स्टोर करना
☒ C. कार्यनिष्पादन से पहले पार्ट प्रोग्राम (part programme) के ब्लॉकों को अस्थायी रूप से स्टोर करना
☒ D. निरीक्षण रिपोर्ट स्टोर करना

Question ID : 4410091257699

Option 1 ID : 4410094963647

Option 2 ID : 4410094963645

Option 3 ID : 4410094963646

Option 4 ID : 4410094963648

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.57 यदि CNC VMC में चिप कन्वेयर ठीक से काम नहीं कर रहा है, तो क्या होगा?

- Ans ☒ A. चिप संचित हो सकते हैं और उपकरण की गति में व्यवधान डाल सकते हैं।
☒ B. वर्कपीस क्लैम्पिंग में सुधार होगा।
☒ C. शीतक द्रव्य (Coolant) का तापमान कम हो जाएगा।
☒ D. एक्सिस ड्राइव मोटर तीव्र रन कर सकती हैं।

Question ID : 4410091182840

Option 1 ID : 4410094665423

Option 2 ID : 4410094665422

Option 3 ID : 4410094665421

Option 4 ID : 4410094665424

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.58 CNC VMC मशीन में एनकोडर का प्राथमिक कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. नियंत्रण तंत्र को स्थिति और पुनर्भरण प्रदान करना
- ☒ B. मोटर को विद्युत् की आपूर्ति करना
- ☒ C. AC को DC में परिवर्तित करना
- ☒ D. स्पिंडल की चाल में वृद्धि करना

Question ID : 4410091182867

Option 1 ID : 4410094665527

Option 2 ID : 4410094665525

Option 3 ID : 4410094665526

Option 4 ID : 4410094665528

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.59 कौन-सी धातु अपने विशिष्ट लाल रंग के लिए जानी जाती है?

- Ans ☒ A. तांबा
- ☒ B. सीसा
- ☒ C. ऐल्युमीनियम
- ☒ D. मृदु इस्पात

Question ID : 4410091178802

Option 1 ID : 4410094649354

Option 2 ID : 4410094649357

Option 3 ID : 4410094649356

Option 4 ID : 4410094649355

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.60 अन्तः सर्पी प्रमापी (Telescopic gauges) को बोर आमाप के अनुसार समायोजित करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. फीलर गेज (feeler gauge)
- ☒ B. स्प्रिंग-लोडेड डायल (spring-loaded dial)
- ☒ C. लॉकिंग स्कू (locking screw)
- ☒ D. लेज़र पॉइंटर (laser pointer)

Question ID : 4410091179602

Option 1 ID : 4410094652545

Option 2 ID : 4410094652544

Option 3 ID : 4410094652543

Option 4 ID : 4410094652546

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.61 निम्नलिखित में से कौन-सा ग्रेड, मृदु अपघर्षण पहिये को निरूपित करता है?

- Ans ☒ A. L
- ☒ B. R
- ☒ C. H
- ☒ D. Z

Question ID : 4410091175725

Option 1 ID : 4410094637141

Option 2 ID : 4410094637142

Option 3 ID : 4410094637140

Option 4 ID : 4410094637143

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.62 आमाप सीमा प्रणाली में, कौन-सा विचलन आमाप की अधिकतम सीमा निर्धारित करता है?

- Ans ☒ A. सहा विचलन
☒ B. निम्नतर विचलन
☒ C. वास्तविक विचलन
☒ D. उच्चतर विचलन

Question ID : 4410091177280

Option 1 ID : 4410094643320

Option 2 ID : 4410094643319

Option 3 ID : 4410094643318

Option 4 ID : 4410094643321

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.63 निम्नलिखित में से कौन-सी ज्यामितीय सहाता, बेलनाकार भाग की गोलाई को नियंत्रित करती है?

- Ans ☒ A. वृत्तीयता
☒ B. समतलता
☒ C. लंबवतता
☒ D. बेलनाकारता

Question ID : 4410091179434

Option 1 ID : 4410094651880

Option 2 ID : 4410094651879

Option 3 ID : 4410094651882

Option 4 ID : 4410094651881

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.64 कटर ग्राइंडिंग के दौरान प्रदान किया जाने वाला प्राथमिक अवकाशी कोण कितना होता है?

- Ans ☒ A. 20°–25°
☒ B. 5°–8°
☒ C. 0°–2°
☒ D. 10°–12°

Question ID : 4410091179362

Option 1 ID : 4410094651596

Option 2 ID : 4410094651594

Option 3 ID : 4410094651593

Option 4 ID : 4410094651595

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.65 प्रतिकेंद्रज गियर (involute gear) में प्रयुक्त मानक दाब कोण कितना होता है?

- Ans ☒ A. 25°
☒ B. 10°
☒ C. 20°
☒ D. 14°

Question ID : 4410091180892

Option 1 ID : 4410094657705

Option 2 ID : 4410094657702

Option 3 ID : 4410094657704

Option 4 ID : 4410094657703

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.66 वर्नियर उच्चता-प्रमापी का आधार किस लिए डिज़ाइन किया गया है?

- Ans ☒ A. पृष्ठ प्लेट के साथ संदर्भ प्रदान करने और स्थायित्व सुनिश्चित करने के लिए
- ☒ B. वर्नियर स्केल को सही स्थिति में होल्ड रखने के लिए
- ☒ C. आंतरिक विमाओं को मापने के लिए
- ☒ D. वर्कपीस पर कोण अंकित करने के लिए

Question ID : 4410091260005

Option 1 ID : 4410094972876

Option 2 ID : 4410094972877

Option 3 ID : 4410094972878

Option 4 ID : 4410094972879

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.67 गियर में पिच्छट (backlash) का क्या उद्देश्य है?

- Ans ☒ A. तापीय प्रसार को प्रतिकारित करना
- ☒ B. मंद आपेक्षिक संचलन की अनुमति देना
- ☒ C. चाल बढ़ाना
- ☒ D. घर्षण कम करना

Question ID : 4410091180856

Option 1 ID : 4410094657564

Option 2 ID : 4410094657565

Option 3 ID : 4410094657562

Option 4 ID : 4410094657563

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.68 CNC वर्टिकल मशीनन सेंटर में शीतक द्रव्य (coolant) का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. कर्तन की चाल बढ़ाना
- ☒ B. ऊष्मा कम करना और चिप्स फ्लश करना
- ☒ C. जॉब के स्वरूप में सुधार करना
- ☒ D. केवल स्नेहन प्रदान करना

Question ID : 4410091182824

Option 1 ID : 4410094665357

Option 2 ID : 4410094665359

Option 3 ID : 4410094665360

Option 4 ID : 4410094665358

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.69 डेप्थ माइक्रोमीटर (depth micrometer) के किस भाग द्वारा गहराई का पाठ्यांक (depth reading) लिया जाता है?

- Ans ☒ A. रैचेट स्टॉप (Ratchet stop)
- ☒ B. मेजरिंग स्पिंडल (Measuring spindle)
- ☒ C. थिंबल (Thimble)
- ☒ D. बेस (Base)

Question ID : 4410091179489

Option 1 ID : 4410094652098

Option 2 ID : 4410094652095

Option 3 ID : 4410094652097

Option 4 ID : 4410094652096

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.70 ग्राइंडिंग व्हील के ग्लेजिंग (glazing) का मुख्य कारण क्या है?

- Ans ☒ A. व्हील बहुत नरम होता है।
☒ B. व्हील बहुत कठोर होता है।
☒ C. कार्यवस्तु बहुत नरम होती है।
☒ D. शीतलक अत्यधिक होता है।

Question ID : 4410091175927

Option 1 ID : 4410094637944

Option 2 ID : 4410094637945

Option 3 ID : 4410094637946

Option 4 ID : 4410094637947

Status : Answered

Chosen Option : B

Section : Engg Drawing and Workshop

Q.1 पाइरोमीटर मूलतः किस सिद्धांत पर कार्य करता है?

- Ans ☒ A. संवहन
☒ B. ऊष्मा चालन
☒ C. विकिरण मापन
☒ D. तापीय प्रसार

Question ID : 4410091241838

Option 1 ID : 4410094900699

Option 2 ID : 4410094900696

Option 3 ID : 4410094900698

Option 4 ID : 4410094900697

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.2 डबल-स्ट्रोक अक्षर-लेखन (double-stroke lettering) के लिए सबसे उपयुक्त पेंसिलें कौन-सी हैं?

- Ans ☒ A. B और 2B
☒ B. H और 2H
☒ C. 8B और 6B
☒ D. 4H और 6H

Question ID : 4410091256378

Option 1 ID : 4410094958412

Option 2 ID : 4410094958411

Option 3 ID : 4410094958409

Option 4 ID : 4410094958410

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.3 ड्राइंग शीट के लेआउट में, शीर्षक ब्लॉक को सामान्यतः नीचे दाएं कोने में क्यों रखा जाता है?

- Ans ☒ A. यह केवल पारंपरिक है
☒ B. फाइलिंग और देखने के दौरान आसान संदर्भ के लिए
☒ C. बैलेंस शीट डिज़ाइन के लिए
☒ D. स्थान बचाता है

Question ID : 4410091272542

Option 1 ID : 4410095022180

Option 2 ID : 4410095022181

Option 3 ID : 4410095022182

Option 4 ID : 4410095022183

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.4 BIS के अनुसार, इंजीनियरिंग ड्राइंग में दृष्ट परिरेखाओं (outlines) और कोरों (edges) को दर्शाने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. सतत मोटी रेखा (Continuous thick line)
☒ B. असतत रेखा (Dashed line)
☒ C. शृंखला रेखा (Chain line)
☒ D. पतली रेखा (Thin line)

Question ID : 4410091265840
 Option 1 ID : 4410094996243
 Option 2 ID : 4410094996244
 Option 3 ID : 4410094996242
 Option 4 ID : 4410094996245
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.5 ड्राइंग शीट में निचला हाशिया (bottom margin) सामान्यतः _____ लिया जाता है।

- Ans ☒ A. 25 mm
☒ B. 5 mm
☒ C. 15 mm
☒ D. 10 mm

Question ID : 4410091261281
 Option 1 ID : 4410094978021
 Option 2 ID : 4410094978024
 Option 3 ID : 4410094978022
 Option 4 ID : 4410094978023
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.6 यदि किसी द्रव का विशिष्ट गुरुत्व 0.8 है, तो इसका अर्थ है कि वह _____ है।

- Ans ☒ A. जल के समान
☒ B. जल से भारी
☒ C. लोहे से अधिक सघन
☒ D. जल से हल्का

Question ID : 4410091214241
 Option 1 ID : 4410094790347
 Option 2 ID : 4410094790345
 Option 3 ID : 4410094790348
 Option 4 ID : 4410094790346
 Status : Answered
 Chosen Option : D

Q.7 फ्री-हैंड ब्रेक लाइनें (freehand break lines) सामान्यतः _____ के लिए प्रयुक्त की जाती हैं।

- Ans ☒ A. शीट बॉर्डर
☒ B. छोटे घटकों
☒ C. बड़ी वस्तुओं
☒ D. शीर्षक खंड

Question ID : 4410091272496
 Option 1 ID : 4410095021998
 Option 2 ID : 4410095021997
 Option 3 ID : 4410095021996
 Option 4 ID : 4410095021999
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.8 निम्नलिखित में से कौन-सी सरल मशीन नहीं है?

- Ans ☒ A. स्कू जैक
☒ B. आनत समतल
☒ C. प्रिंटिंग मशीन
☒ D. उत्तोलक

Question ID : 4410091175223

Option 1 ID : 4410094635182

Option 2 ID : 4410094635181

Option 3 ID : 4410094635183

Option 4 ID : 4410094635180

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.9 एक सरल मशीन में, आयास और लोड के अनुप्रयोग-बिंदु को किस प्रकार परिभाषित किया जाता है?

- Ans ☒ A. आयास और लोड दोनों के लिए एक बिंदु
☒ B. आयास और लोड दोनों के लिए एकाधिक बिंदु
☒ C. आयास या लोड के लिए कोई विशिष्ट बिंदु नहीं
☒ D. आयास के लिए एक बिंदु और लोड के लिए एकाधिक बिंदु

Question ID : 4410091175212

Option 1 ID : 4410094635138

Option 2 ID : 4410094635136

Option 3 ID : 4410094635139

Option 4 ID : 4410094635137

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.10 जब कोई पिंड गति करने ही वाला होता है, तो कौन-सा घर्षण कार्य करता है?

- Ans ☒ A. स्थैतिक घर्षण
☒ B. लोटनिक घर्षण
☒ C. चरम घर्षण
☒ D. सर्पी घर्षण

Question ID : 4410091268655

Option 1 ID : 4410095007124

Option 2 ID : 4410095007127

Option 3 ID : 4410095007125

Option 4 ID : 4410095007126

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.11 ड्राफ्टर में प्रोट्रेक्टर हेड का प्राथमिक कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. वृत्त बनाना
☒ B. कोण समायोजन और लॉकिंग
☒ C. शीट को पकड़ना
☒ D. कंपास को फिक्स करना

Question ID : 4410091254866

Option 1 ID : 4410094952446

Option 2 ID : 4410094952445

Option 3 ID : 4410094952447

Option 4 ID : 4410094952444

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.12 निम्नलिखित में से किस धातु का यंग मापांक सबसे अधिक होता है?

- Ans ☒ A. सोना
☒ B. एल्यूमीनियम
☒ C. इस्पात
☒ D. ताँबा

Question ID : 4410091231495

Option 1 ID : 4410094859462

Option 2 ID : 4410094859463

Option 3 ID : 4410094859464

Option 4 ID : 4410094859461

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.13 रेलवे पटरियों के बीच अंतराल मुख्यतः _____ के लिए प्रदान किए जाते हैं।

- Ans ☒ A. प्रसार छूट (expansion allowance)
☒ B. अलंकरण (decoration)
☒ C. आसान फिटिंग (easy fitting)
☒ D. संकुचन (contraction)

Question ID : 4410091231520

Option 1 ID : 4410094859563

Option 2 ID : 4410094859561

Option 3 ID : 4410094859564

Option 4 ID : 4410094859562

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.14 कौन-सा कारक किसी मशीन की दक्षता को कम करता है?

- Ans ☒ A. चिकनी सतहें (smooth surfaces)
☒ B. घर्षण (friction)
☒ C. स्नेहन (lubrication)
☒ D. पूर्णतः कठोर सामग्री (perfectly rigid materials)

Question ID : 4410091274372

Option 1 ID : 4410095029581

Option 2 ID : 4410095029579

Option 3 ID : 4410095029580

Option 4 ID : 4410095029582

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.15 वह प्रतीक जो अकार्यात्मक आयामों (nonfunctional dimensions) से संबंधित है, _____ है।

- Ans ☒ A. $\varnothing$ (व्यास प्रतीक)
☒ B. $\bigcirc$ (वृत्त प्रतीक)
☒ C. $\pm$ (सह्यता मान)
☒ D. () (कोष्ठक)

Question ID : 4410091273264

Option 1 ID : 4410095025072

Option 2 ID : 4410095025073

Option 3 ID : 4410095025075

Option 4 ID : 4410095025074

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.16 वर्नियर युक्त प्रोट्रेक्टर का प्रयोग सामान्यतः निम्नलिखित में से किसमें किया जाता है?

- Ans ☒ A. विद्यालय ज्यामिति (School geometry)
☒ B. परिशुद्ध इंजीनियरिंग ड्राइंग
☒ C. रफ स्केचिंग (Rough sketching)
☒ D. बढईगरी (Carpentry)

Question ID : 4410091255170

Option 1 ID : 4410094953679

Option 2 ID : 4410094953680

Option 3 ID : 4410094953681

Option 4 ID : 4410094953678

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.17 भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) के अनुसार, तकनीकी अक्षर-लेखन में रेखा की मोटाई और अक्षर की ऊंचाई का अनुशंसित अनुपात लगभग कितना होता है?

- Ans ☒ A. 1 : 5
☒ B. 1 : 20
☒ C. 1 : 25
☒ D. 1 : 10 से 1 : 14

Question ID : 4410091256367

Option 1 ID : 4410094958365

Option 2 ID : 4410094958367

Option 3 ID : 4410094958368

Option 4 ID : 4410094958366

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.18 एक सरल उत्तोलक को किस उत्तोलक के रूप में परिभाषित किया जाता है?

- Ans ☒ A. जिसमें कोई आलंब नहीं लेकिन बराबर भुजाएं होती हैं
☒ B. जिसमें एक आलंब, एक आयास भुजा और एक भार भुजा होती है
☒ C. जिसमें दो आलंब और एक आयास भुजा होती है
☒ D. जिसमें एक आलंब और कई भार भुजाएं होती हैं

Question ID : 4410091175219

Option 1 ID : 4410094635167

Option 2 ID : 4410094635165

Option 3 ID : 4410094635166

Option 4 ID : 4410094635164

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.19 ऊष्मा अंतरण के चालन प्रक्रम को विनियमित करने वाला नियम _____ है।

- Ans ☒ A. बॉयल का नियम
☒ B. न्यूटन का नियम
☒ C. पास्कल का नियम
☒ D. फूरिये का नियम

Question ID : 4410091244497

Option 1 ID : 4410094911280

Option 2 ID : 4410094911278

Option 3 ID : 4410094911281

Option 4 ID : 4410094911279

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.20 आइसोमेट्रिक ड्राइंग (Isometric drawing) का प्रमुख अनुप्रयोग _____ है।

- Ans ☒ A. आंतरिक सज्जा अभिन्यास
☒ B. आलंकारिक कला
☒ C. इंजीनियरिंग पार्ट
☒ D. कलात्मक रेखाचित्र

Question ID : 4410091261053

Option 1 ID : 4410094977087

Option 2 ID : 4410094977088

Option 3 ID : 4410094977086

Option 4 ID : 4410094977085

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.21 स्थानांतरण गति में, गतिज ऊर्जा _____ पर निर्भर करती है।

- Ans ☒ A. केवल चाल
☒ B. घनत्व
☒ C. द्रव्यमान और चाल दोनों
☒ D. केवल द्रव्यमान

Question ID : 4410091214226

Option 1 ID : 4410094790289

Option 2 ID : 4410094790292

Option 3 ID : 4410094790291

Option 4 ID : 4410094790290

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.22 एक सीढ़ी दीवार के सहारे रखी गई है। यदि सीढ़ी का निचला भाग दीवार से 6 m दूर है और सीढ़ी 10 m लंबी है, तो यह दीवार की कितनी ऊँचाई तक पहुँचती है?

- Ans ☒ A. 8 m
☒ B. 6 m
☒ C. 12 m
☒ D. 10 m

Question ID : 4410091175252

Option 1 ID : 4410094635285

Option 2 ID : 4410094635284

Option 3 ID : 4410094635287

Option 4 ID : 4410094635286

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.23 ड्राइंग शीट पर ग्रिड निर्देश (Grid references) किस उद्देश्य से प्रदान किए जाते हैं?

- Ans ☒ A. शीर्षक ब्लॉक के स्थापन
☒ B. विवरण के सुगम लोकेशन निर्धारण के लिए
☒ C. बार्डर ड्राइंग
☒ D. सजावट (Decoration)

Question ID : 4410091261297

Option 1 ID : 4410094978095

Option 2 ID : 4410094978094

Option 3 ID : 4410094978096

Option 4 ID : 4410094978093

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.24 चित्रिय (Pictorial) ड्राइंग, लंबकोणीय (orthogonal) ड्राइंग से भिन्न होती है क्योंकि _____।

- Ans
- ☒ A. इनमें अधिक शीटों की आवश्यकता होती है
 - ☒ B. इनमें स्केलिंग की आवश्यकता नहीं होती है
 - ☒ C. ये वास्तविक 3D रूप दर्शाती हैं
 - ☒ D. ये वास्तविक विमायें प्रदान करती है

Question ID : 4410091261059

Option 1 ID : 4410094977106

Option 2 ID : 4410094977108

Option 3 ID : 4410094977107

Option 4 ID : 4410094977105

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.25 स्नेहन का प्रमुख कार्य क्या है?

- Ans
- ☒ A. निघर्षण में वृद्धि करना
 - ☒ B. घर्षण में वृद्धि करना
 - ☒ C. ऊष्मा और निघर्षण को कम करना
 - ☒ D. गति को रोकना

Question ID : 4410091246585

Option 1 ID : 4410094919585

Option 2 ID : 4410094919587

Option 3 ID : 4410094919586

Option 4 ID : 4410094919588

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.26 निम्नलिखित में से किस यंत्र से ताप मापा जाता है?

- Ans
- ☒ A. थर्मामीटर
 - ☒ B. बैरोमीटर
 - ☒ C. ऐमीटर
 - ☒ D. हाइग्रोमीटर

Question ID : 4410091231528

Option 1 ID : 4410094859594

Option 2 ID : 4410094859593

Option 3 ID : 4410094859595

Option 4 ID : 4410094859596

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.27 एक समचतुर्भुज में सममित रेखाओं की संख्या कितनी होती है?

- Ans
- ☒ A. 3
 - ☒ B. 1
 - ☒ C. 2
 - ☒ D. 4

Question ID : 4410091264954

Option 1 ID : 4410094992750

Option 2 ID : 4410094992748

Option 3 ID : 4410094992749

Option 4 ID : 4410094992751

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.28 CAD ड्राइंग, निम्नलिखित में से किसका आधुनिक प्रतिस्थापन है?

- Ans ☒ A. मैनुअल ड्राफ्टिंग (Manual drafting)
☒ B. मुक्तहस्त रेखाचित्रण (Freehand sketching)
☒ C. सुलेखन (Calligraphy)
☒ D. पेंटिंग (Painting)

Question ID : 4410091257076

Option 1 ID : 4410094961156

Option 2 ID : 4410094961155

Option 3 ID : 4410094961157

Option 4 ID : 4410094961158

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.29 निम्नलिखित में से कौन-सा गुण, अच्छे विद्युत रोधी पदार्थ के लिए एक वांछनीय नहीं है?

- Ans ☒ A. उच्च प्रतिरोधकता
☒ B. उच्च परावैद्युत हानि
☒ C. निम्न तापीय प्रसार
☒ D. रासायनिक धूमों के प्रति प्रतिरोध

Question ID : 4410091175242

Option 1 ID : 4410094635249

Option 2 ID : 4410094635248

Option 3 ID : 4410094635250

Option 4 ID : 4410094635251

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.30 कौन-सा कारक ड्राइंग क्लिप की दक्षता को प्रभावित करता है?

- Ans ☒ A. भार
☒ B. क्लिप का रंग
☒ C. पारदर्शिता
☒ D. प्रत्यास्थ सामर्थ्य

Question ID : 4410091254892

Option 1 ID : 4410094952540

Option 2 ID : 4410094952543

Option 3 ID : 4410094952542

Option 4 ID : 4410094952541

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Section : Aptitude Test

Q.1 एक निश्चित कूट भाषा में,
'A & B' का अर्थ है कि 'A, B का पुत्र है',
'A @ B' का अर्थ है कि 'A, B का भाई है',
'A + B' का अर्थ है कि 'A, B की पत्नी है' और
'A × B' का अर्थ है कि 'A, B का पिता है'।
यदि 'V @ R & T × H + G' है, तो V का G से क्या संबंध है?

- Ans ☒ A. पिता
☒ B. भाई
☒ C. पत्नी का पिता
☒ D. पत्नी का भाई

Question ID : 441009716970
Option 1 ID : 4410092821854
Option 2 ID : 4410092821853
Option 3 ID : 4410092821852
Option 4 ID : 4410092821851
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.2 सात बॉक्स M, N, O, P, S, T और U एक के ऊपर एक रखे गए हैं, लेकिन जरूरी नहीं कि वे इसी क्रम में रखे गए हों। M के ऊपर केवल तीन बॉक्स रखे गए हैं। S और M के बीच केवल एक बॉक्स रखा गया है। S और U के बीच केवल तीन बॉक्स रखे गए हैं। U को M के ऊपर किसी स्थान पर रखा गया है। T को U के ठीक नीचे रखा गया है। N को O के ऊपर किसी स्थान पर रखा गया है। P को S के ठीक ऊपर या ठीक नीचे नहीं रखा गया है। सबसे निचले स्थान पर कौन-सा बॉक्स रखा गया है?

- Ans ☒ A. S
☒ B. O
☒ C. M
☒ D. U

Question ID : 44100920462
Option 1 ID : 44100981585
Option 2 ID : 44100981584
Option 3 ID : 44100981583
Option 4 ID : 44100981586
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.3 एक खोखला गोलाकार खोल 48 g/cm^3 घनत्व वाली धातु से बना है। इसकी आंतरिक और बाह्य त्रिज्याएँ क्रमशः 5 cm और 6 cm हैं। खोल का भार (kg में) क्या है?

$$\left(\text{Take } \pi = \frac{22}{7} \right)$$

- Ans ☒ A. 15.304
☒ B. 20.05
☒ C. 18.304
☒ D. 20.21

Question ID : 441009280337
Option 1 ID : 4410091089309
Option 2 ID : 4410091089308
Option 3 ID : 4410091089307
Option 4 ID : 4410091089310
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.4 किसी निश्चित तर्क का अनुसरण करते हुए, 3 का संबंध 10 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 6 का संबंध 19 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 5 का संबंध निम्नलिखित में से किस विकल्प से है?

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़ें बिना, संक्रियाएँ पूर्ण संख्याओं पर की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए, 13 को लीजिए – 13 पर संक्रियाएँ, जैसे 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना आदि, की जा सकती है। 13 को 1 और 3 में तोड़ना तथा फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

- Ans ☒ A. 15
☒ B. 14
☒ C. 16
☒ D. 17

Question ID : 441009591129
 Option 1 ID : 4410092319630
 Option 2 ID : 4410092319629
 Option 3 ID : 4410092319631
 Option 4 ID : 4410092319632
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.5 यदि किसी संख्या का 50% उसके 20% से 96 अधिक है, तो वह संख्या ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 360
☒ B. 340
☒ C. 320
☒ D. 300

Question ID : 441009279732
 Option 1 ID : 4410091086888
 Option 2 ID : 4410091086889
 Option 3 ID : 4410091086887
 Option 4 ID : 4410091086890
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.6 ₹4,500 की राशि को A, B और C के बीच 5 : 4 : 3 के अनुपात में विभाजित किया जाता है। A और B के हिस्सों के बीच कितना अंतर है?

- Ans ☒ A. ₹285
☒ B. ₹195
☒ C. ₹375
☒ D. ₹578

Question ID : 4410091273669
 Option 1 ID : 4410095026712
 Option 2 ID : 4410095026713
 Option 3 ID : 4410095026711
 Option 4 ID : 4410095026710
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.7 संख्या 9825461 में प्रत्येक अंक को बाएँ से दाएँ आरोही क्रम में व्यवस्थित किया जाता है। मूल संख्या की तुलना में कितने अंकों का स्थान अपरिवर्तित रहेगा?

- Ans ☒ A. तीन
☒ B. दो
☒ C. एक
☒ D. एक भी नहीं

Question ID : 441009586815
 Option 1 ID : 4410092302389
 Option 2 ID : 4410092302388
 Option 3 ID : 4410092302387
 Option 4 ID : 4410092302386
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.8 जय अपनी कक्षा में ऊपर से 11वें और नीचे से 19वें स्थान पर है। उसकी कक्षा में कितने विद्यार्थी हैं?

- Ans ☒ A. 28
☒ B. 29
☒ C. 30
☒ D. 27

Question ID : 441009755660
 Option 1 ID : 4410092976634
 Option 2 ID : 4410092976633
 Option 3 ID : 4410092976635
 Option 4 ID : 4410092976636
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.9 एक निश्चित तर्क का अनुसरण करते हुए, 4 का संबंध 8 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 45 का संबंध 90 से है। उसी तर्क का अनुसरण करते हुए, 25 का संबंध दिए गए विकल्पों में से किससे है?

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना, पूर्ण संख्याओं पर संक्रियाएँ की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए 13 को लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ जैसे कि 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना आदि 13 पर की जा सकती हैं। 13 को 1 और 3 में तोड़ना और फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

- Ans ☒ A. 55
☒ B. 40
☒ C. 50
☒ D. 45

Question ID : 441009590401
 Option 1 ID : 4410092316720
 Option 2 ID : 4410092316717
 Option 3 ID : 4410092316719
 Option 4 ID : 4410092316718
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.10 यदि 29 और A का माध्यानुपात 87 है, तो A का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 262
☒ B. 263
☒ C. 261
☒ D. 264

Question ID : 441009278832
 Option 1 ID : 4410091083288
 Option 2 ID : 4410091083290
 Option 3 ID : 4410091083287
 Option 4 ID : 4410091083289
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.11 एक व्यक्ति ₹25,000 में एक TV खरीदता है और उसे 10% लाभ पर बेचता है। प्राप्त राशि से वह एक और TV खरीदता है और उसे 8% हानि पर बेचता है। उसका कुल लाभ कितना है?

- Ans ☒ A. ₹200
☒ B. ₹300
☒ C. ₹536
☒ D. ₹188

Question ID : 4410091263582
 Option 1 ID : 4410094987249
 Option 2 ID : 4410094987248
 Option 3 ID : 4410094987247
 Option 4 ID : 4410094987250
 Status : Answered
 Chosen Option : B

Q.12 $30 - [7 + \{28 - (33 - 13)\}]$ का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 14
☒ B. 16
☒ C. 15
☒ D. 13

Question ID : 441009279554
 Option 1 ID : 4410091086176
 Option 2 ID : 4410091086178
 Option 3 ID : 4410091086175
 Option 4 ID : 4410091086177
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.13 चक्रवृद्धि ब्याज (ब्याज वार्षिक रूप से संयोजित) की किस वार्षिक दर पर ₹2,000 की राशि 2 वर्षों में ₹2,420 हो जाएगी?

- Ans ☒ A. 12%
☒ B. 6%
☒ C. 10%
☒ D. 8%

Question ID : 4410091263565
 Option 1 ID : 4410094987181
 Option 2 ID : 4410094987182
 Option 3 ID : 4410094987179
 Option 4 ID : 4410094987180
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.14 एक निश्चित कूट भाषा में, 'BREW' को '3609' के रूप में और 'WEAR' को '6439' के रूप में कूटबद्ध किया गया है। उस भाषा में 'B' के लिए कूट क्या है?

- Ans
- ☒ A. 3
 - ☒ B. 4
 - ☒ C. 0
 - ☒ D. 6

Question ID : 441009694433
 Option 1 ID : 4410092731762
 Option 2 ID : 4410092731763
 Option 3 ID : 4410092731765
 Option 4 ID : 4410092731764
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.15 दो नल एक टंकी को क्रमशः 16 hours और 5 hours में भर सकते हैं। एक तीसरा नल उसे 18 hours में खाली कर सकता है। यदि सभी नलों को एक साथ खोल दिया जाए, तो खाली टंकी को भरने में कितना समय लगेगा?

- Ans
- ☒ A. $9\frac{124}{149}$ hours
 - ☒ B. $6\frac{124}{149}$ hours
 - ☒ C. $4\frac{124}{149}$ hours
 - ☒ D. $11\frac{124}{149}$ hours

Question ID : 441009278007
 Option 1 ID : 4410091079988
 Option 2 ID : 4410091079990
 Option 3 ID : 4410091079987
 Option 4 ID : 4410091079989
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.16 उत्तर दिशा के अभिमुख 46 व्यक्तियों की एक पंक्ति में, आनंद दाएं छोर से 18वें स्थान पर है। यदि प्रीति, आनंद के बाएं छठे स्थान पर बैठी है, तो पंक्ति के बाएं छोर से प्रीति का स्थान क्या है?

- Ans
- ☒ A. 24वां
 - ☒ B. 22वां
 - ☒ C. 23वां
 - ☒ D. 25वां

Question ID : 441009729394
 Option 1 ID : 4410092871330
 Option 2 ID : 4410092871328
 Option 3 ID : 4410092871329
 Option 4 ID : 4410092871331
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.17 निम्नलिखित संख्या-युग्मों में, पहली संख्या पर एक निश्चित गणितीय संक्रिया करने पर दूसरी संख्या प्राप्त होती है। उस युग्म का चयन कीजिए जिसमें संख्याएँ उसी प्रकार से संबंधित हैं जिस प्रकार से निम्नलिखित युग्मों की संख्याएँ संबंधित हैं।

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना संक्रियाएँ केवल पूर्ण संख्याओं पर की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए, 13 लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ, जैसे 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना, की जा सकती हैं। 13 को 1 और 3 में तोड़ना और फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

10 - 60
4 - 24

- Ans ☒ A. 16 - 254
☒ B. 15 - 75
☒ C. 12 - 52
☒ D. 3 - 18

Question ID : 441009590053
Option 1 ID : 4410092315327
Option 2 ID : 4410092315328
Option 3 ID : 4410092315325
Option 4 ID : 4410092315326
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.18 यदि मूलधन ₹20,000 है, ब्याज की दर 7.5% वार्षिक है, तथा समय 4 वर्ष है, तो साधारण ब्याज कितना होगा?

- Ans ☒ A. ₹6,000
☒ B. ₹7,000
☒ C. ₹5,000
☒ D. ₹8,000

Question ID : 4410091260819
Option 1 ID : 4410094976133
Option 2 ID : 4410094976134
Option 3 ID : 4410094976132
Option 4 ID : 4410094976135
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.19 $77 - [61 - (60 \div 4 - (16 - 32 \div 4) \div 8)]$ का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans ☒ A. 37
☒ B. 34
☒ C. 30
☒ D. 38

Question ID : 441009912715
Option 1 ID : 4410093605112
Option 2 ID : 4410093605114
Option 3 ID : 4410093605111
Option 4 ID : 4410093605113
Status : Answered
Chosen Option : C

**Test
Prime**

By Adda247

PREVIOUS YEAR PAPERS PDF



PRACTICE MORE, SCORE HIGHER!



**Free
25,000+
PDF's**

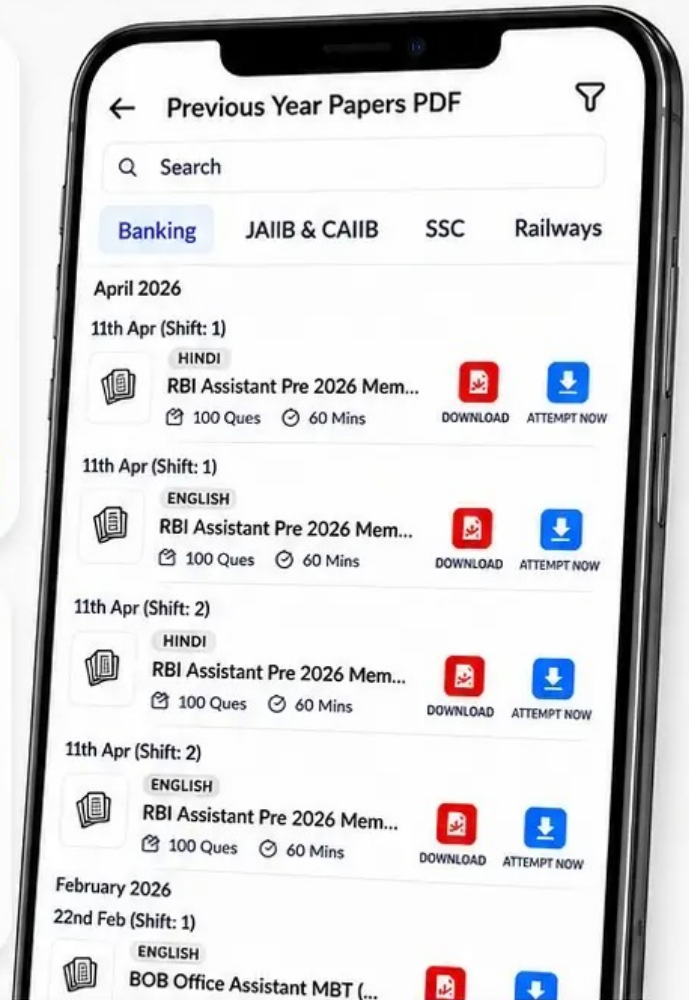
High-Quality | Exam-Wise | Updated Regularly



**ATTEMPT AS
MOCK**



Turn PDFs into real exam experience.
Analyze. Improve. Succeed.



Topic-wise &
Exam-wise PDFs



Download &
Study Offline



Attempt as Mock
& Track Score



Smart Analysis
& Performance

AVAILABLE IN



Banking



SSC



Railway



Teaching



UGC



Agriculture



Nursing



Bihar



UP



Punjab



WB



Odisha



TN



AP & Telangana



Haryana



DOWNLOAD TEST PRIME

Test

Prime



SUCCESS GALLERY!

★ MEET THE ACHIEVERS ★



Kunal, RRB JE



Shivam, UPSSSC AGTA



Priya, ANM



KHALILUR, LDA



Manoj, PWD



Atin, JENPAS



Shatarupa, OPSC



Arpita, JENPAS



Shital, SSC JE (Mech)



Nancy, UGC NET



Atul, SSC JE (ELCT)



Rahul, SSC JE (CIVIL)



Anand, SSC JE (ELCT)



Mohan, SSC JE (ELCT)



Saurabh, UGC NET



Ved, SSC JE (Mech)

★ THEY DID IT. YOU CAN TOO ★

READ THEIR STORIES!



Q.20 सात व्यक्ति, A, B, C, D, E, F और G, एक सीधी पंक्ति में, उत्तर की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। E और F के बीच केवल तीन व्यक्ति बैठे हैं। A और B के बीच केवल एक व्यक्ति बैठा है। A, F का निकटतम पड़ोसी है। E, G का निकटतम पड़ोसी नहीं है। C, G के ठीक दाईं ओर पड़ोस में बैठा है और पंक्ति के किसी एक छोर पर है। पंक्ति में E के दाईं ओर दूसरे स्थान पर कौन बैठा है?

Ans ☒ A. B

☒ B. F

☒ C. C

☒ D. D

Question ID : 441009755568

Option 1 ID : 4410092976266

Option 2 ID : 4410092976268

Option 3 ID : 4410092976265

Option 4 ID : 4410092976267

Status : Not Answered

Chosen Option : --

