

**NPCIL
ST/TM**

**Previous Year Paper
(Fitter) 4 Feb, 2018**



**Test
Prime**

By Adda247

ALL EXAMS, ONE SUBSCRIPTION



Test. Analyze. Improve. Repeat.



Don't just prepare. Perform.

Test Prime — built only for mock tests.



1,50,000+
Mock Tests



25,000+
Previous Year Papers



800+
Exam Covered



500% Refund
on Selection



5 lakh+
Free Quizzes



Daily
Free PDFs



Job Alerts
Stay Updated

- Multilingual
- Detailed Solution
- Strong and Weak Areas



**All India
Rankings**

Compete with lakhs.
Rank. Improve. Repeat.



← Adda247 test prime

Rating ▾

Editors' choice

New



Adda247 Test Prime
Adda Education • Education
Installed



DOWNLOAD THE APP



INSTRUCTIONS TO NOTE REGARDING QUESTION PAPER (प्रश्न पत्र से संबंधित ध्यान देने योग्य दिशा निर्देश)

DO NOT OPEN THE QUESTION BOOKLET UNTIL YOU ARE TOLD TO DO SO

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PAPER-II (ADVANCED TEST)

प्रश्न पत्र – द्वितीय (एडवांस्ड परीक्षा)

PAPER SET -A

प्रश्न पत्र सेट –ए

ROLL NO.

पंजीकरण संख्या

रावतभाटा राजस्थान साईट में
वृतिकाग्राही प्रशिक्षु मैटेनर (आईटीआई-फिटर) वर्ग - II (एसटी/टीएम)
के पद हेतु प्रश्न पत्र

Question paper for the post of

Stipendiary Trainee Maintainer (ITI Fitter) Category-II (ST/TM)

at Rawatbhata Rajasthan Site

Maximum Marks : 150

अधिकतम अंक : 150

Time Allowed : 120 Minutes

निर्धारित समय : 120 मिनट

Read the following instruction carefully before you begin to answer the question.

The booklet contains the question in English as well as Hindi.

प्रश्नों के उत्तर देने से पहले नीचे लिखे अनुदेशों को ध्यान से पढ़ लें।

इस पुस्तिका में प्रश्न अंग्रेजी तथा हिन्दी दोनों में दिये गये हैं।

SL.No. INSTURCTION TO CANDIDATES

क्र.सं. उम्मीदवारों के लिए अनुदेश

01. This Booklet contains 50 questions.

01. इस पुस्तिका में कुल 50 प्रश्न हैं।

02. All questions carry equal marks. 03 Marks will be awarded for each correct answer.

02. सभी प्रश्नों के बराबर अंक हैं। प्रत्येक सही उत्तर के लिए 03 अंक दिये जाएंगे।

03. 01 Mark will be deducted for each incorrect answer.

03. प्रत्येक गलत उत्तर के लिए 01 अंक काट दिया जाएगा।

04. Before you start to answer the questions you must check up this booklet and ensure that it contains all the 50 questions and see that no question is missing. If you find any defect in this booklet, you must get it replaced immediately.

04. प्रश्नों के उत्तर देने से पहले आप इस पुस्तिका की जांच करके देख लें कि इसमें पूरे 50 प्रश्न हैं तथा कोई प्रश्न छुटा तो नहीं है। यदि आप इस पुस्तिका में कोई त्रुटि पाये तो तत्काल इसके बदले दूसरी पुस्तिका ले लें।

05. You will be supplied the Answer Sheet (OMR) separately by the Invigilator. You must fill the Name, Roll Number, Candidate Signature, Question Paper Set No., Post applied for & other details as provided on OMR sheet. Please note that the OMR sheet will be read by machine therefore failing to provide the relevant details as per OMR sheet will lead to awarding you "ZERO" mark. Answers not indicated by properly darkening the corresponding circles will not be awarded any marks.

05. निरीक्षक द्वारा आपको उत्तर-पत्रक (ओ.एम.आर शीट) अलग से उपलब्ध करवाई जायेगी। आप उपलब्ध करवाये गये उत्तर-पत्रक (ओ.एम.आर शीट) में निर्धारित जगह पर अपना नाम, पंजीकरण संख्या, अभ्यर्थी के हस्ताक्षर, आवेदित पद तथा अन्य विवरण अवश्य लिखें। कृपया ध्यान दें कि उत्तर-पत्रक (ओ.एम.आर शीट) मशीन द्वारा पढ़ी जाएगी इसलिए ओ.एम.आर. शीट के अनुसार संबंधित विवरण प्रदान करने में विफल होने से आपको "शून्य" अंक प्रदान किया जाएगा। जो रिक्त गोलों सही तरीके से नहीं भरे जायेंगे उसके लिए कोई अंक नहीं दिया जायेगा।

06. Answers must be shown by completely darkening the corresponding circles on the Answer Sheet against the relevant question number by Ball Pen of blue/black ink only. Don't darken at option 'X' below Sl. No. 50 of OMR sheet and keep it blank.

06. उत्तर-पत्रक में सभी उत्तर प्रश्न संख्या के सामने दिये गये सम्बन्धित रिक्त गोलों को काली अथवा नीली स्याही के बालपेन से पूरी तरह से भरें। ओ.एम.आर शीट के क्रम संख्या 50 के नीचे वर्णित विकल्प 'X' को रिक्त छोड़ा जायें।

07. The Answer Sheet & Question Paper must be handed over to the Invigilator before you leave the Examination Hall.

07. परीक्षा भवन छोड़ने से पहले परीक्षार्थी उत्तर-पत्रक एवं प्रश्न पत्र निरीक्षक के हवाले कर दें।

08. Failure to comply with any of the above Instructions will render a candidate liable to such action/penalty as may be deemed fit.

08. ऊपर अनुदेशों में से किसी एक का भी पालन न करने पर उम्मीदवार पर विवेकानुसार कार्यवाही की जा सकती है या दण्ड दिया जा सकता है।

09. No rough work is to be done on the Answer Sheet (OMR). Space for rough work has been provided at the back side of this page.

09. कोई रफ कार्य उत्तर-पत्रक (OMR) पर नहीं करना है। रफ कार्य के लिए स्थान इसी पृष्ठ के पीछे दिया गया है।

10. During Examination, resorting to any unfair means like copying, hinting, signaling etc. will liable to cancellation of candidature.

10. परीक्षा के दौरान, नकल करना, संकेत करना या इशारे करने जैसे किसी भी अनुचित साधन का सहारा लेना परीक्षार्थी की उम्मीदवारी को रद्द करने के लिए उत्तरदायी होगा।

इस पुस्तिका को तब तक नहीं खोलें जब तक कहा न जाए।



आईटीआई- फिटर वर्ग- II एसटी / टीएम के लिए एडवांस पेपर Advance paper for ITI-Fitter Category-II ST / TM			
1.	1 inch equals to _____ cm. 1 इंच _____ सेमी के बराबर होता है।		
	A) 0.254	B) 2.54	C) 25.4
	D) 0.0254		
2.	A micrometer has an error of +0.02 mm. What is the correct value in mm when the micrometer reads 25.41 mm? एक माइक्रोमीटर में +0.02 मिमी की त्रुटि है। जब माइक्रोमीटर 25.41 मिमी पढ़ता है तो मिमी में सही मान क्या है?		
	A) 25.39	B) 25.37	C) 25.43
	D) 25.45		
3.	'V' block is used to hold round bar. The 'V' block usually has an angle of _____. 'V' ब्लॉक गोलाकार छड़ को रखने के लिए इस्तेमाल किया जाता है। ये 'V' ब्लॉक आमतौर पर _____ कोण का होता है।		
	A) 30°	B) 60°	C) 75°
	D) 90°		
4.	The operation of threading in a drilled hole is called _____. ड्रिल किए गए छिद्र में थ्रेडिंग प्रक्रिया को _____ कहा जाता है।		
	A) Tapping टैपिंग	B) Drilling ड्रिलिंग	C) Reaming रीमिंग
	D) Grinding ग्राइंडिंग		
5.	While grinding one must use _____. ग्राइंडिंग के समय _____ का उपयोग करना चाहिए।		
	A) dark glass screen डार्क शीशे की स्क्रीन	B) safety goggle सेफ्टी चश्मा (गॉगल)	C) Welding Helmet वेल्डिंग हेलमेट
	D) sun goggle धूप का चश्मा(गॉगल)		
6.	A bearing has nomenclature 6310 ZZ. Here 10 is related to _____ of the bearing. एक बेयरिंग का नामकरण 6310 ZZ है। यहाँ 10 बेयरिंग के _____ से सम्बन्धित है।		
	A) length लंबाई	B) Inner diameter भीतरी व्यास	C) Size आकार
	D) Outer diameter बाहरी व्यास		
7.	The quality control allows at the most 0.4% defective parts. How many defective parts can be allowed in a production of 500 parts? गुणवत्ता नियंत्रण केवल 0.4% दोषपूर्ण भागों की अनुमति देता है। 500 भागों के उत्पादन में कितने दोषपूर्ण भागों की अनुमति दी जा सकता है?		
	A) 0.2	B) 200	C) 2
	D) 20		
8.	The most commonly used standard length of hacksaw blade is _____. हैकसा ब्लेड की सबसे अधिक इस्तेमाल की जाने वाली मानक लंबाई _____ है।		
	A) 6 inch	B) 8 inch	C) 10 inch
	D) 12 inch		
9.	Which is the weakest element in a flange coupling joint? फ्लैज कपलिंग में सबसे कमजोर अंश कौन सा है?		
	A) Flange फ्लैज	B) Shaft शाफ्ट	C) Key की
	D) Bolt बोल्ट		
10.	Which of the following is used for transmission of mechanical power? यांत्रिकी शक्ति के प्रसारण के लिए निम्नलिखित में से कौन सा उपयोग किया जा सकता है?		
	A) Chain जंजीर	B) Belt बेल्ट	C) Coupling कपलिंग
	D) All of these ये सभी		
11.	Rust is formed from reaction of iron and _____. लोहे और _____ की प्रतिक्रिया से जंग बनता है।		
	A) H ₂	B) N ₂	C) O ₂
	D) CO ₂		

12.	The peen of a cross-peen hammer is _____. क्रॉस-पीन हथौड़े की पीन _____ होता है।			
	A) bent towards the handle हेंडल की ओर झुका	B) cross to the handle हेंडल की ओर क्रॉस	C) both A & B ए और बी दोनों	D) none of these इनमें से कोई नहीं
13.	Brass is an alloy of _____. पीतल _____ की मिश्र धातु है।			
	A) Copper and Tin तांबा और टिन	B) Lead and Tin सीसा और टिन	C) Copper and Zinc तांबा और जस्ता	D) Copper and Silver तांबा और चांदी
14.	1 mm is equal to _____ micron. 1 मिमी _____ माइक्रोन के बराबर है।			
	A) 1000	B) 100	C) 10	D) 10000
15.	A cutting tool used to finish and enlarge a hole is known as _____. छिद्र को परिसज्जित और बड़ा करने के लिए इस्तेमाल किये जाने वाले कार्टिंग टूल को _____ कहा जाता है।			
	A) Drill ड्रिल	B) Tap टैप	C) Reamer रीमर	D) Die डी
16.	The ability of a metal to be drawn into wire is a measure of its _____. धातु को तार जैसा बनाने की क्षमता इसकी _____ का एक माप है।			
	A) Ductility तन्यता	B) brittleness भंगुरता	C) Malleability आघातवर्धनीयता	D) Hardness कठोरता
17.	The angle which is less than 90° is called _____. जो कोण 90° से कम है, उसे _____ कहा जाता है।			
	A) obtuse angle अधिक कोण	B) acute angle न्यून कोण	C) right angle समकोण	D) None of these इनमें से कोई नहीं
18.	Which among the following unit is the largest unit for measurement of angle? निम्नलिखित में से कौन सी इकाई कोण मापने की सबसे उच्चतम इकाई है?			
	A) Radian रेडियन	B) Second सेकंड	C) Minute मिनट	D) Degree डिग्री
19.	In grinding wheel specification, symbol 'V' represents _____. ग्राइंडिंग व्हील विनिर्देश में, प्रतीक 'V' _____ को दर्शाता है।			
	A) Grain size कण के आकार	B) Grade ग्रेड	C) Type of bond बॉन्ड का प्रकार	D) Abrasive grit size घर्षण ग्रेट का आकार
20.	Which one of the following is primarily a removable type joint? निम्नलिखित में से कौन सा, मुख्य रूप से हटाने वाला संयुक्त का प्रकार है?			
	A) Welded joint वेल्ड संयुक्त	B) Riveted joint रिवेट संयुक्त	C) brazed joint ब्रेज़ संयुक्त	D) bolted joint बोल्ड संयुक्त
21.	Which one of the following materials is used for making a grinding wheel? निम्नलिखित में से किस पदार्थ को ग्राइंडिंग व्हील बनाने के लिए उपयोग किया जाता है?			
	A) Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड	B) Lead sulphate लेड सल्फेट	C) Sodium chloride सोडियम क्लोराइड	D) Calcium carbonate कैल्शियम कार्बोनेट
22.	The process of precision grinding of part with loose dust type abrasives is known as _____. ढीले धूल प्रकार के अपघर्षक से सूक्ष्म ग्राइंडिंग प्रक्रिया को _____ कहा जाता है।			
	A) Honing होनिंग	B) Polishing पॉलिशिंग	C) Lapping लैपिंग	D) Buffing बफिंग
23.	The point angle of general purpose twist drill is _____. सामान्य उद्देश्यों के लिए इस्तेमाल की जाने वाली ट्विस्ट ड्रिल का बिंदु कोण _____ होता है।			
	A) 12°	B) 118°	C) 90°	D) 45°

24.	The grain size of a grinding wheel is indicated by numbers. 'Very Fine' grain size is indicated by number _____. ग्राइंडिंग व्हील के कण का माप संख्याओं से सूचित किया जाता है। 'बहुत बारीक कण' का माप _____ संख्या से सूचित किया जाता है।			
	A) 10-24	B) 30-60	C) 80-180	D) 220-600
25.	Which material is highly brittle? कौन सा पदार्थ अत्यधिक भंगुर है?			
	A) Copper तांबा	B) Lead सीसा	C) Carbon steel कार्बन स्टील	D) Cast iron कास्ट आयरन
26.	What is the colour of an Oxygen cylinder? एक ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?			
	A) Brown भूरा	B) Black काला	C) Red लाल	D) Grey धूसर
27.	SWG is used for measurement of _____. SWG _____ मापने के लिए प्रयोग किया जाता है।			
	A) pitch of the thread श्रेड की पिच	B) length of wire तार की लंबाई	C) thickness of sheet चादर की मोटाई	D) type of the thread श्रेड का प्रकार
28.	Which of the following can be bent into 'U' shape? निम्नलिखित में से किसे 'यू' आकार में मोड़ा जा सकता है?			
	A) Cast iron bar कास्ट आयरन बार	B) Mild steel bar माइल्ड स्टील बार	C) Concrete bar कंक्रीट बार	D) All of these ये सभी
29.	Which is generally applied for identification of unevenness of two mating surface? दो युग्म सतह के असमतलता को पहचानने के लिए, आम तौर पर क्या प्रयोग किया जाता है?			
	A) Prussian blue प्रुस्सियान ब्लू	B) Penetrant पेनीट्रान्ट	C) both A & B ए और बी दोनों	D) none of these इनमें से कोई नहीं
30.	Select the most appropriate answer? The least count of Vernier calliper is _____. सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन करें? वर्नियर कैलिपर का अल्पत्मांक _____ है।			
	A) 1 मिमी (mm)	B) 0.5 मिमी (mm)	C) 0.001 मिमी (mm)	D) 0.02 मिमी (mm)
31.	Graphite is a _____ lubricant. ग्रेफाइट एक _____ स्नेहक है।			
	A) Liquid तरल	B) Semi-liquid अर्ध-तरल	C) Solid कठोर	D) None of these इनमें से कोई नहीं
32.	The bush bearing is generally made of _____. बुश बेयरिंग आम तौर पर _____ से बना होता है।			
	A) Bronze कांस्य	B) White metal सफेद धातु	C) Steel स्टील	D) Cast iron कास्ट आयरन
33.	Millimetre scale in a micrometer is marked on _____. एक माइक्रोमीटर में मिलीमीटर स्केल को _____ पर चिह्नित किया जाता है।			
	A) Spindle स्पिंडल	B) Ratchet रैचेट	C) Thimble थिम्बल	D) Barrel बैरल
34.	The diameter of a hole is measured by _____. एक छिद्र का व्यास _____ द्वारा मापा जाता है।			
	A) Depth micrometer डेप्थ माइक्रोमीटर	B) Dial Gauge डायल गेज	C) Inside micrometer इन्साइड माइक्रोमीटर	D) Outside micrometer आउटसाइड माइक्रोमीटर
35.	Least count of bevel protractor is _____. बेवल प्रोट्रेक्टर का अल्पत्मांक _____ है।			
	A) 1 min मिनट	B) 5 min मिनट	C) 0.5 degree डिग्री	D) 1 degree डिग्री
36.	Combination pliers are not used for _____. कॉम्बिनेशन प्लायर को _____ के लिए उपयोग नहीं किया जाता है।			
	A) Cutting कटिंग	B) Twisting ट्विस्टिंग	C) hammering हैमरिंग	D) holding होल्डिंग

Test

Prime

By Adda247

Previous Year Papers PDF

PRACTICE MORE, SCORE HIGHER!



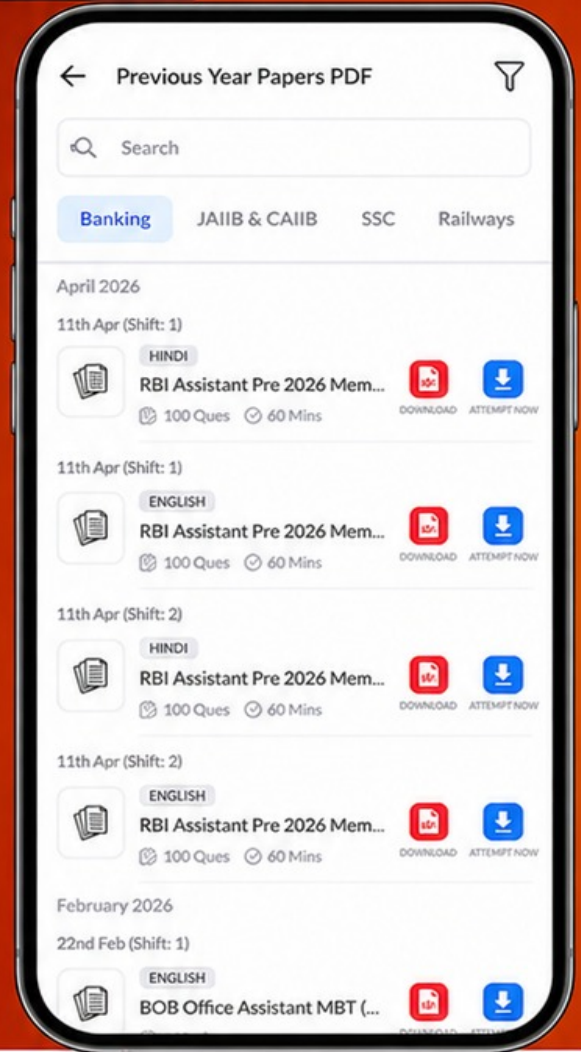
Free
25,000+
PDF's

High-Quality | Exam-Wise | Updated Regularly

ATTEMPT AS
MOCK



Turn PDFs into real exam experience.
Analyze. Improve. Succeed.



Topic-wise & Exam-wise PDFs



Download & Study Offline



Attempt as Mock & Track Score



Smart Analysis & Performance

AVAILABLE IN



Banking



SSC



Railway



Teaching



UGC



Agriculture



Nursing



Bihar



UP



Punjab



WB



Odisha



TN



AP & Telangana



Haryana



DOWNLOAD THE APP



37.	A tap is broken at the surface of the work piece, this broken tap can be removed by using _____ . वर्क पीस की सतह से एक टेप टूट गया है, इस टूटे हुए टेप को _____ का उपयोग करके निकला जा सकता है।			
	A) punch पंच	B) cutting plier कटिंग प्लायर	C) tap extractor टेप निष्कासक	D) welding वेल्डिंग
38.	Choose most appropriate answer. Desirable hardness in a file is generally _____. सबसे उपयुक्त उत्तर चुनें। किसी फ़ाइल में वांछनीय कठोरता आमतौर पर _____ होती है।			
	A) 20 HRC	B) 60 HRC	C) 80 HRC	D) 30 HRC
39.	Which of the following cannot be used for locking of a bolt. बोल्ट को लॉक करने के लिए निम्नलिखित में से किसका उपयोग नहीं किया जा सकता है।			
	A) wire तार	B) Disc washer डिस्क वॉशर	C) nut नट	D) spanner स्पैनर
40.	It is similar to screw but it has no head and it has threads on both ends, center portion has no threads. It is called _____. यह पेंच के समतुल्य है, इसका कोई सिर नहीं है और इसके दोनों ओर थ्रेड हैं, लेकिन मध्य भाग में थ्रेड नहीं है, इसे _____ कहा जाता है।			
	A) DE Spanner डी स्पैनर	B) Nut नट	C) Bolt बोल्ट	D) Stud स्टड
41.	_____ is not a lapping compound. _____ लैपिंग कंपाउंड नहीं है।			
	A) Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड	B) Aluminium Oxide एल्युमिनियम ऑक्साइड	C) Iron carbide आयरन कार्बाइड	D) Boron carbide बोरॉन कार्बाइड
42.	Filler gauge is used to check _____. फिलर गेज _____ जाँच करने के लिए इस्तेमाल किया जाता है।			
	A) gap अंतराल	B) length लंबाई	C) depth गहराई	D) diameter व्यास
43.	Which of the following is not a cutting tool material? निम्नलिखित में से कौन सा एक काटिंग टूल बनानेवाला पदार्थ नहीं है?			
	A) HSS एचएसएस	B) Tungsten Carbide टंगस्टन कार्बाइड	C) Ceramic सिरेमिक	D) Wrought iron रोट आयरन
44.	What is the value of thread angle of metric threads in degree? मीट्रिक थ्रेड में थ्रेड का कोण कितना डिग्री है?			
	A) 60	B) 30	C) 55	D) 75
45.	Which of the following is not attracted by a magnet? निम्नलिखित में से कौन सा पदार्थ चुंबक द्वारा आकर्षित नहीं होता है?			
	A) SS(एसएस)410	B) SS(एसएस)316	C) Carbon steel कार्बन स्टील	D) All of these ये सभी
46.	Guide pin is called _____. गाइड पिन को _____ कहा जाता है।			
	A) Dowel Pin डोवेल पिन	B) Hello Pin हैलो पिन	C) Split Pin स्प्लिट पिन	D) Tab Pin टैब पिन
47.	Stainless Steel is generally made from Iron and _____. स्टेनलेस स्टील आम तौर पर लोहे और _____ से बनाया जाता है।			
	A) Cr	B) K	C) Ca	D) He
48.	Chemical formula of Acetylene is _____. एसिटिलीन का रासायनिक सूत्र _____ है।			
	A) CH ₄	B) C ₂ H ₂	C) C ₆ H ₆	D) CO
49.	Convert 4/5 in to decimal? 4/5 को दशमलव में बदलें?			
	A) 0.4	B) 0.5	C) 0.6	D) 0.8
50.	Choose most appropriate option. Full form of PSI is _____ per Square Inch. सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें। PSI का पूर्ण रूप _____ प्रति वर्ग इंच।			
	A) Pounds पाउंड	B) Pressure दबाव	C) Power शक्ति	D) Potential विभव