

MP ITI
Training Officer
Previous Year Paper
07 Oct, 2024 Shift 2

Adda247

Adda247

Test Prime

ALL EXAMS, ONE SUBSCRIPTION



1,00,000+
Mock Tests



**Personalised
Report Card**



**Unlimited
Re-Attempt**



600+
Exam Covered



25,000+ Previous
Year Papers



500%
Refund



ATTEMPT FREE MOCK NOW



MPESB 2025
Department of Technical Education, Skill Development and Employment (ITI
Training officer) Recruitment Test - 2024 - Reports

[View Challenged Items/](#)
शिकायती प्रश्न देखें

[View Report](#)

[View QP](#)

[View Candidate Response](#)

[Print Objection](#)

[View Candidate Question](#)

[Extra Questions Report1](#)

[Extra Questions Report2](#)

Moderator
logged in.
[Logout](#)

[Print](#)

Testdate

07 Oct 2024 ▼

TestSlot

Shift 2 ▼

Submit

Q.No: 1 In which of the following year was the Ladli Laxmi Yojana started by the Government of Madhya Pradesh?
2978614

मध्य प्रदेश सरकार द्वारा लाडली लक्ष्मी योजना निम्नलिखित में से किस वर्ष प्रारंभ की गई थी?

2003

A

2003

2007

B

2007

2009

C

2009

2011

D

2011

Correct Ans : B

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 2 Second Indo-Russian Commission meeting on Emergency Management was held in which of the following city in August 2024?
2980305

आपातकालीन प्रबंधन पर दूसरी भारत-रूसी आयोग की बैठक अगस्त 2024 में निम्नलिखित में से किस शहर में आयोजित की गई थी?

Saint Petersburg

A

सेंट पीटर्सबर्ग

Irkutsk

B

इरकुत्स्क

New Delhi

C

नई दिल्ली

Moscow

D

मास्को

Correct Ans : D

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 3 Who out of the following won the Gold medal in men's javelin throw F41 at Paris Paralympics 2024?
2980375

निम्नलिखित में से किसने पेरिस पैरालंपिक 2024 में पुरुषों की भाला फेंक F41 में स्वर्ण पदक जीता?

Navdeep Sing

A

नवदीप सिंह

Sandeep

B

संदीप

Sumit Antil

C

सुमित अंतिल

Yogesh Kathuniya

D

योगेश कथुनिया

Correct Ans : **A**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 4 Who out of the following has been nominated for the prestigious Saraswati Samman 2023?
2980400

निम्नलिखित में से किसे प्रतिष्ठित सरस्वती सम्मान 2023 के लिए नामित किया गया है?

Jhumpa Lahiri

A

झुम्पा लाहिड़ी

Arundhati Roy

B

अरुंधति रॉय

Prabha Verma

C

प्रभा वर्मा

Khushwant Singh

D

खुशवंत सिंह

Correct Ans : **C**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 5 The 20th edition of the Joint Military Exercise, Yudh Abhyas 2024, commenced at, Rajasthan. It is a Military Exercise between India and which of the following country?
2980416

संयुक्त सैन्य अभ्यास, युद्ध अभ्यास 2024 का 20वां संस्करण राजस्थान में शुरू हुआ। यह भारत और निम्नलिखित में से किस देश के बीच एक सैन्य अभ्यास है?

Russia

A

रूस

France

B

फ्रान्स

United Arab Emirates

C

संयुक्त अरब अमीरात

United States America

D

संयुक्त राज्य अमेरिका

Correct Ans : **D**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 6 The outermost range of the Himalayas is called the _____.
2980525

हिमालय की सबसे बाहरी श्रृंखला को _____ कहा जाता है।

Himachal

A

हिमाचल

Shivaliks

B

शिवालिक

Duns

C

दून

Himadri

D

हिमाद्री

Correct Ans : **B**

Subject : **General Knowledge**

Q.No: 7 Which of the following procedures will give you water free from all impurities?
2987598

निम्नलिखित में से कौन सी प्रक्रिया आपको सभी अशुद्धियों से मुक्त पानी देगी?

Chlorine tablets

A

क्लोरीन की गोतियां

Boiling

B

उबालना

Distillation

C

आसवन

Filtration

D

निस्पंदन

Correct Ans : **C**

Subject : **Science**

Q.No: 8 We are able to walk on earth without slipping because of-
2987756

हम बिना फिसले पृथ्वी पर चलने में क्यों सक्षम हैं?

Gravitational force

A

गुरुत्वाकर्षण बल के कारण

Frictional force

B

घर्षण बल के कारण

Viscous force

C

स्थानता बल के कारण

Centrifugal force

D

अपकेन्द्री बल के कारण

Correct Ans : **B**

Subject : **Science**

Q.No: 9 A prism splits a beam of _____ into seven colours.
2987824

एक प्रिज्म _____ के एक पुंज को सात रंगों में विभाजित करता है।

red light

A

लाल बत्ती

blue light

B

नीली बत्ती

sunlight

C

सूरज की रोशनी

green light

D

हरी बत्ती

Correct Ans : C

Subject : Science

Q.No: 10 What does CAD stand for in computer terminology?
2976977

कंप्यूटर शब्दावली में CAD का क्या अर्थ है?

Computer Advanced Design

A

कंप्यूटर एडवांस्ड डिज़ाइन

Computer Aided Design

B

कंप्यूटर एडेड डिज़ाइन

Computer Aided Development

C

कंप्यूटर एडेड डेवलपमेंट

Computer Automated Design

D

कंप्यूटर ऑटोमेटेड डिज़ाइन

Correct Ans : B

Subject : General Computer

Q.No: 11 Which of the following keyboard shortcuts is used to paste content in Microsoft Word?
2977826

माइक्रोसॉफ्ट वर्ड में कंटेंट पेस्ट करने के लिए निम्नलिखित में से किस कीबोर्ड शॉर्टकट का उपयोग किया जाता है?

Ctrl + C

A

Ctrl + C

Ctrl + V

B

Ctrl + V

Ctrl + X

C

Ctrl + X

Ctrl + P

D

Ctrl + P

Correct Ans : B

Subject : **General Computer**

Q.No: 12 What is the function of the "Ctrl + C" keyboard shortcut in MS Office?
2977836

एमएस ऑफिस में "Ctrl + C" कीबोर्ड शॉर्टकट का क्या कार्य है?

Cut

A

कट

Copy

B

कॉपी

Paste

C

पेस्ट

Select all

D

सिलेक्ट ऑल

Correct Ans : **B**

Subject : **General Computer**

Q.No: 13 Which of the following storage device uses optical technology to read and write data?
2979164

निम्न में से कौन-सा स्टोरेज डिवाइस डेटा पढ़ने और लिखने के लिए ऑप्टिकल तकनीक का उपयोग करता है?

Hard Disk

A

हार्ड डिस्क

CD

B

सीडी

RAM

C

रैम

None of the given options

D

दिए गए विकल्पों में से कोई नहीं

Correct Ans : **B**

Subject : **General Computer**

Q.No: 14 What does the term "HTTP" stand for in the context of internet communication?
2979174

इंटरनेट संचार के संदर्भ में शब्द "HTTP" का क्या मतलब है?

Hyper Text Transfer Protocol

A

हाइपरटेक्स्ट ट्रांसफर प्रोटोकॉल

Hyper Text Transmission Protocol

B

हाइपरटेक्स्ट ट्रांसमिशन प्रोटोकॉल

High Tech Transfer Protocol

C

हाई-टेक ट्रांसफर प्रोटोकॉल

D

Hyperlink Transfer Protocol

हाइपरलिक ट्रान्सफर प्रोटोकॉल

Correct Ans : **A**

Subject : **General Computer**

Q.No: 15 Which of the following peripheral device is used to input text into a computer?
2979634

निम्नलिखित में से किस पेरिफेरल डिवाइस का उपयोग कंप्यूटर में टेक्स्ट इनपुट करने के लिए किया जाता है?

CPU

A

सीपीयू

Monitor

B

मॉनिटर

Keyboard

C

कीबोर्ड

Printer

D

प्रिंटर

Correct Ans : **C**

Subject : **General Computer**

Q.No: 16 Select the figure that will come next in the following series.

2988931



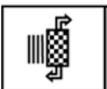
निम्नलिखित श्रृंखला में आगे आने वाली आकृति का चयन कीजिए।



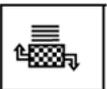
A



B



C





D



Correct Ans : C

Subject : Logical knowledge

Q.No: 17 In a certain code, FOLK is coded as OKFL, then how is DONY coded in the same way?
2989033

एक निश्चित कोड में, FOLK को OKFL के रूप में लिखा जाता है। उस कोड में DONY को कैसे लिखा जाएगा?

ONYD

A

ONYD

NODY

B

NODY

ONDY

C

ONDY

OYDN

D

OYDN

Correct Ans : D

Subject : Logical knowledge

Q.No: 18 In each of the four pairs of letter-clusters, the letters in the second term are a rearranged/ transformed form of the letters in the first term in a particular pattern. In which two pairs, has the transformation been done in the same way?
2989044

(A) FTPKORJC - FRPKBRJC

(B) DISTANCE - FBOZURJC

(C) DISCLOSE - FRPKDRJC

(D) FRPKDRJC - FRPKORJC

अक्षर-समूहों के चार युग्मों में से प्रत्येक में, दूसरे पद के अक्षर पहले पद के अक्षरों का एक विशेष पैटर्न में पुनर्व्यवस्थित/रूपांतरित रूप हैं। किन दो युग्मों में, रूपान्तरण एक समान किया गया है?

(A) FTPKORJC - FRPKBRJC

(B) DISTANCE - FBOZURJC

(C) DISCLOSE - FRPKDRJC

(D) FRPKDRJC - FRPKORJC

A and D

A

A और D

C and D

B

C और D

C

B and C

B और C

A and B

D

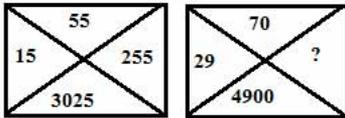
A और B

Correct Ans : C

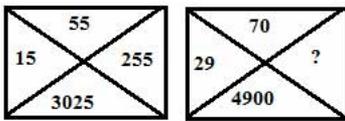
Subject : Logical knowledge

Q.No: 19 What comes in place of ?

2989182



प्रश्नवाचक चिन्ह के स्थान पर क्या आएगा?



576

A

576

784

B

784

841

C

841

729

D

729

Correct Ans : C

Subject : Logical knowledge

Q.No: 20 Find the missing term in the following series.

2989218

SKC, VND, YQE, ?

निम्नलिखित श्रृंखला में लुप्त पद ज्ञात कीजिए।

SKC, VND, YQE, ?

BTF

A

BTF

MPQ

B

MPQ

TUW

C

TUW

HJJ

D

HJJ

Correct Ans : A

Subject : Logical knowledge

Q.No: 21 Find the next term of the given series-
2989318

ZZYZYXZYXWZYXWVZYXWVZYXWVU?

दी गई श्रृंखला का अगला पद ज्ञात कीजिए-

ZZYZYXZYXWZYXWVZYXWVZYXWVU?

T

A

T

U

B

U

W

C

W

S

D

S

Correct Ans : A

Subject : **Logical knowledge**

Q.No: 22 Age of father is six times of his son. 4 years later father's age will be four times of his son's age. Their age are:
2988361

पिता की आयु अपने पुत्र की आयु की छह गुनी है। 4 वर्ष बाद पिता की आयु उसके पुत्र की आयु की चार गुनी हो जाएगी। उनकी उम्र है:

4 and 24

A

4 और 24

5 and 30

B

5 और 30

6 and 36

C

6 और 36

7 and 42

D

7 और 42

Correct Ans : C

Subject : **Maths**

Q.No: 23 If the price of a flat increased by 15% annually and the present price of the flat is Rs 6,00,000. What will be its price (in rupees) after 2 years?
2988433

यदि किसी फ्लैट की कीमत में सालाना 15% की वृद्धि होती है और फ्लैट की वर्तमान कीमत 6,00,000 रुपये है। 2 वर्ष बाद इसकी कीमत (रुपये में) क्या होगी?

6,90,000

A

6,90,000

7,35,000

B

7,35,000

7,50,000

C

7,50,000

7,93,500

D

7,93,500

Correct Ans : D

Subject : Maths

Q.No: 24 A invested an amount of x rupees in a bank for 2 year which gave 5% interest in 1st year and 6% in 2nd year. The amount received after 2 years is Rs 24,486. What is the value of x?
2988472

A ने 2 वर्ष के लिए एक बैंक में x रुपये की राशि निवेश की, जिस पर पहले वर्ष में 5% और दूसरे वर्ष में 6% ब्याज मिला। 2 वर्ष बाद प्राप्त राशि 24,486 रुपये है। x का मान क्या है?

23000

A

23000

22500

B

22500

22000

C

22000

21500

D

21500

Correct Ans : C

Subject : Maths

Q.No: 25 A number when divided by 114 leaves remainder 39. When the same number is divided by 19, what shall be the remainder?
2988532

एक संख्या को जब 114 से विभाजित किया जाता है तो शेषफल 39 प्राप्त होता है। जब उसी संख्या को 19 से विभाजित किया जाता है तो शेषफल कितना होगा?

1

A

1

2

B

2

3

C

3

4

D

4

Correct Ans : A

Subject : Maths

Q.No: 26 What is the primary similarity between plasmas and oxyfuel gas flames in thermochemical processes?
2997551

धर्मोकेमिकल प्रक्रियाओं में प्लाज्मा और ऑक्सीफ्यूल गैस की लपटों के बीच प्राथमिक समानता क्या है?

Both use exothermic chemical reactions

A

दोनों एक्सोथर्मिक रासायनिक प्रतिक्रियाओं का उपयोग करती हैं

Both methods rely on electric currents

B

दोनों विधियाँ विद्युत धाराओं पर निर्भर करती हैं

Both transfer heat to the workpiece in the same way

C

दोनों एक ही तरीके से वर्कपीस में ऊष्मा स्थानांतरित करती हैं

Both require a non-transferred arc

D

दोनों को एक गैर-हस्तांतरित चाप की आवश्यकता होती है

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 27 Why is it difficult to classify welding processes based on the type of joint produced?
2997558

उत्पादित जोड़ के प्रकार के आधार पर वेल्डिंग प्रक्रियाओं को वर्गीकृत करना कठिन क्यों है?

Because the joints vary in strength

A

क्योंकि जोड़ों की ताकत अलग-अलग होती है

Because the same type of joint can be produced by different welding processes

B

क्योंकि एक ही प्रकार का जोड़ विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं द्वारा निर्मित किया जा सकता है

Because joint types are rarely used in welding

C

क्योंकि वेल्डिंग में संयुक्त प्रकार का उपयोग शायद ही कभी किया जाता है

Because joint classification is outdated

D

क्योंकि संयुक्त वर्गीकरण पुराना हो चुका है

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 28 What is the primary source of heat in arc welding processes?
2997559

आर्क वेल्डिंग प्रक्रियाओं में ऊष्मा का प्राथमिक स्रोत क्या है?

Friction

A

घर्षण

Laser

B

लेजर

An electric arc

C

विद्युत आर्क

Chemical reactions

D

रासायनिक अभिक्रियाएँ

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 29 What is the primary purpose of the electrode core in the Shielded Metal Arc Welding (SMAW) process?
2997568

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) प्रक्रिया में इलेक्ट्रोड कोर का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

To provide shielding gas

A

परिरक्षण गैस प्रदान करना

B

To conduct electric current and supply filler metal

विद्युत प्रवाह का संचालन करना और फिलर धातु की आपूर्ति करना

To cool the molten metal

C

पिघली हुई धातु को ठंडा करना

To regulate the heat of the arc

D

आर्क की गर्मी को नियंत्रित करना

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 30 What is the main function of the electrode covering in the Shielded Metal Arc Welding (SMAW) process?
2997569

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) प्रक्रिया में इलेक्ट्रोड कवरिंग का मुख्य कार्य क्या है?

To prevent overheating of the base metal

A

बेस मेटल को ज्यादा गरम होने से बचाना

To create a solid weld without filler metal

B

बिना फिलर मेटल के ठोस वेल्ड बनाना

To provide arc stability and shield the molten metal from the atmosphere

C

आर्क स्थिरता प्रदान करना और पिघली हुई धातु को वायुमंडल से बचाना

To increase the melting temperature of the metal

D

धातु के पिघलने के तापमान को बढ़ाना

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 31 How does the shielding in the Shielded Metal Arc Welding (SMAW) process affect the weld metal?
2997570

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) प्रक्रिया में परिरक्षण वेल्ड धातु को कैसे प्रभावित करता है?

It determines the melting temperature of the base metal

A

यह बेस मेटल के पिघलने के तापमान को निर्धारित करता है

It controls the mechanical properties, chemical composition, and metallurgical structure of the weld

B

यह वेल्ड की यांत्रिक विशेषताओं, रासायनिक संरचना, और धातु विज्ञान संरचना को नियंत्रित करता है

It regulates the speed of the welding process

C

यह वेल्डिंग प्रक्रिया की गति को नियंत्रित करता है

It prevents the need for filler metal in the weld

D

यह वेल्ड में फिलर मेटल की आवश्यकता को रोकता है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 32 In Shielded Metal Arc Welding (SMAW), what role does the heat of the arc play?
2997571

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) में, आर्क की ऊष्मा क्या भूमिका निभाती है?

A

It cools the base metal

यह बेस मेटल को ठंडा करती है

It melts both the base metal and the tip of the consumable electrode

B

यह बेस मेटल और उपभोज्य इलेक्ट्रोड की नोक दोनों को पिघलाती है

It only melts the electrode

C

यह केवल इलेक्ट्रोड को पिघलाती है

It shields the metal from atmospheric gases

D

यह वायुमंडलीय गैसों से धातु को बचाती है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 33 What components are part of the electric circuit in the Shielded Metal Arc Welding (SMAW) process?

2997572

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) प्रक्रिया में विद्युत सर्किट का कौन-सा घटक हिस्सा है?

The power source, shielding gas, and filler rod

A

शक्ति स्रोत, परिरक्षण गैस और फिलर रॉड

The power source, welding cables, electrode holder, workpiece, and electrode

B

शक्ति स्रोत, वेल्डिंग केबल, इलेक्ट्रोड धारक, वर्कपीस और इलेक्ट्रोड

The power source, flux, and cooling system

C

शक्ति स्रोत, फ्लक्स और शीतलन सिस्टम

The power source, plasma gas, and wire feed system

D

शक्ति स्रोत, प्लाज्मा गैस और वायर फीड सिस्टम

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 34 How does filler metal get deposited into the weld pool during Shielded Metal Arc Welding (SMAW)?

2997573

शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) के दौरान फिलर मेटल वेल्ड पूल में कैसे जमा हो जाता है?

By direct application of the filler rod

A

फिलर रॉड के सीधे इस्तेमाल से

Through gravity alone

B

सिर्फ गुरुत्वाकर्षण के ज़रिए

By transfer of molten metal from the electrode tip through the arc stream

C

इलेक्ट्रोड टिप से आर्क स्ट्रीम के ज़रिए पिघली हुई धातु को स्थानांतरित करके

By pre-heating the base metal before welding

D

वेल्डिंग से पहले बेस मेटल को पहले से गरम करके

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 35 In which of the following bolt types is relative movement between workpieces prevented by ensuring a precise fit between the bolt shank and the hole?

2997592

निम्नलिखित में से किस बोल्ट प्रकार में बोल्ट शैंक और छेद के बीच सटीक फिट सुनिश्चित करके वर्कपीस के बीच सापेक्ष गति को रोका जाता है?

Bolts with Clearance Hole

A

क्लीयरेंस होल वाले बोल्ट

Body Fit Bolt

B

बॉडी फिट बोल्ट

Anti-fatigue Bolt

C

एंटी-फैटिग्यू बोल्ट

Standard Bolt with Nut

D

नट के साथ मानक बोल्ट

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 36 Which bolt type is typically used for applications requiring a hole that is slightly larger than the bolt shank, allowing for easier alignment of the bolt in the assembly?
2997593

कौन-सा बोल्ट प्रकार आमतौर पर उन अनुप्रयोगों के लिए उपयोग किया जाता है जिनमें ऐसा छिद्र होता है जो बोल्ट के शाफ्ट से थोड़ा बड़ा होता है, जिससे असेंबली में बोल्ट को संरेखित(alignment) करना आसान होता है?

Bolts with Clearance Hole

A

क्लीयरेंस होल वाले बोल्ट

Body Fit Bolt

B

बॉडी फिट बोल्ट

Anti-fatigue Bolt

C

एंटी-फैटिग्यू बोल्ट

Rivets

D

रिवेट्स

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 37 What is the key characteristic that distinguishes soldering from other metal-joining processes like welding?
2997594

वह प्रमुख विशेषता क्या है जो सोल्डरिंग को वेल्डिंग जैसी अन्य धातु-जोड़ने की प्रक्रियाओं से अलग करती है?

Heating the base metal to melting point

A

बेस धातु को गलनांक तक गर्म करना

Use of flux to prevent oxidation

B

ऑक्सीकरण को रोकने के लिए फ्लक्स का उपयोग

Melting point of the solder is lower than that of the base metal

C

सोल्डर का गलनांक बेस धातु की तुलना में कम होता है

Strength of the joint is higher than welding

D

जोड़ की मजबूती वेल्डिंग से अधिक होती है

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 38 Which of the following types of soldering should NOT be used for joints exposed to heat and vibration?
2997595

गर्मी और कंपन के संपर्क में आने वाले जोड़ों के लिए निम्नलिखित में से किस प्रकार की सोल्डरिंग का उपयोग नहीं किया जाना चाहिए?

Soft Soldering

A

सॉफ्ट सोल्डरिंग

Brazing

B

ब्रेज़िंग

Silver Brazing

C

सिल्वर ब्रेज़िंग

Hard Soldering

D

हार्ड सोल्डरिंग

Correct Ans : A

Subject : **Welder**

Q.No: 39 What is the primary difference between brazing and silver brazing in terms of materials used?
2997596

प्रयुक्त सामग्री के संदर्भ में ब्रेज़िंग और सिल्वर ब्रेज़िंग के बीच प्राथमिक अंतर क्या है?

The temperature range

A

तापमान सीमा

The base metals being joined

B

बेस धातुएं जो जोड़ी जा रही हैं

The filler material and flux used

C

प्रयुक्त भराव सामग्री और फ्लक्स

The use of a special welding torch

D

एक विशेष वेल्डिंग टॉर्च का उपयोग

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 40 At what temperature range is the base metal heated in the brazing process?
2997597

ब्रेज़िंग प्रक्रिया में बेस मेटल को किस तापमान सीमा पर गर्म किया जाता है?

Below 420°C

A

420°C से नीचे

Above 420°C and below 850°C

B

420°C से ऊपर और 850°C से नीचे

Above 850°C and below 1200°C

C

850°C से ऊपर और 1200°C से नीचे

D

Above 1200°C

1200°C से ऊपर

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 41 In the nomenclature of welds, what does "throat thickness" refer to?
2997612

वेल्ड के नामकरण में, "थ्रोट मोटाई" का क्या अर्थ है?

The distance between the root and the toe of the weld

A

वेल्ड की जड़ और सिर के बीच की दूरी

The total length of the weld

B

वेल्ड की कुल लंबाई

The depth of the heat-affected zone

C

गर्मी से प्रभावित क्षेत्र की गहराई

The width of the weld bead

D

वेल्ड बीड की चौड़ाई

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 42 Which type of welding joint is most commonly used for joining sheets of metal in mufflers?
2997613

मफलर(साइलेंसर)में धातु की शीट को जोड़ने के लिए किस प्रकार के वेल्डिंग जोड़ का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?

Corner joint

A

कॉर्नर जोड़

Edge joint

B

एज जोड़

Lap joint

C

लैप जोड़

Butt joint

D

बट जोड़

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 43 What is the approximate temperature of the electric arc produced in arc welding?
2997616

आर्क वेल्डिंग में उत्पादित विद्युत आर्क का अनुमानित तापमान कितना होता है?

1800°C

A

1800°C

2500°C

B

2500°C

C

3600°C

3600°C

4500°C

D

4500°C

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 44 What happens when too much preheat is applied during the oxy-acetylene cutting process?

2997628

ऑक्सी-एसिटिलीन कटिंग प्रक्रिया के दौरान बहुत अधिक प्रीहीट लगाने पर क्या होता है?

It increases cutting speed but wastes oxygen

A

यह कटिंग की गति को बढ़ाता है लेकिन ऑक्सीजन को बर्बाद करता है

It causes a rounded top edge and does not increase cutting speed

B

यह एक गोल शीर्ष किनारे का कारण बनता है और कटिंग की गति को नहीं बढ़ाता है

It improves the cut by preventing oxidation

C

यह ऑक्सीकरण को रोककर कट को बेहतर बनाता है

It leads to a smooth, slag-free cut

D

यह एक चिकनी, स्लैग-मुक्त कट की ओर ले जाता है

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 45 Why is oxygen applied at a higher pressure than acetylene in oxy-acetylene cutting equipment?

2997629

ऑक्सी-एसिटिलीन काटने वाले उपकरण में ऑक्सीजन को एसिटिलीन की तुलना में अधिक दबाव पर क्यों लगाया जाता है?

To provide a more intense preheating flame

A

अधिक तीव्र प्रीहीटिंग लौ प्रदान करने के लिए

To blow molten slag away from the cut

B

कट से पिघली हुई स्लैग को हटाने के लिए

To prevent the formation of iron oxide

C

आयरन ऑक्साइड के निर्माण को रोकने के लिए

To make the cutting torch safer to use

D

कटिंग टॉर्च का उपयोग सुरक्षित बनाने के लिए

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 46 Which of the following is the main function of the additional lever in an oxy-acetylene cutting torch?

2997630

ऑक्सी-एसिटिलीन कटिंग टॉर्च में अतिरिक्त लीवर का मुख्य कार्य निम्नलिखित में से कौन-सा है?

To regulate the acetylene gas flow during the cutting process

A

काटने की प्रक्रिया के दौरान एसिटिलीन गैस प्रवाह को विनियमित करने के लिए

B

To control the flow of cutting oxygen for the oxidation process

ऑक्सीकरण प्रक्रिया के लिए ऑक्सीजन काटने के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए

To adjust the size of the flame for preheating the metal

C

धातु को पहले से गर्म करने के लिए लौ के आकार को समायोजित करना

To increase the overall temperature of the flame

D

लौ के समग्र तापमान को बढ़ाने के लिए

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 47 What is the reason non-ferrous metals cannot be cut using the oxy-acetylene cutting process?
2997631

क्या कारण है कि अलौह धातुओं को ऑक्सी-एसिटिलीन काटने की प्रक्रिया का उपयोग करके नहीं काटा जा सकता है?

They have a lower melting point than ferrous metals

A

इनका गलनांक लौह धातुओं की तुलना में कम होता है

They do not react with oxygen in the same way as ferrous metals

B

वे लौह धातुओं की तरह ऑक्सीजन के साथ प्रतिक्रिया नहीं करते हैं

They produce toxic fumes when cut with oxy-acetylene

C

ऑक्सी-एसिटिलीन के साथ काटने पर वे जहरीले धुएं का उत्पादन करते हैं

Their oxides are too volatile to be blown away by oxygen

D

उनके ऑक्साइड इतने अस्थिर होते हैं कि ऑक्सीजन द्वारा हटाये नहीं जा सकते

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 48 What is the typical appearance of a poor-quality bevel cut caused by excessive speed or inadequate preheat flames?
2997632

अत्यधिक गति या अपर्याप्त प्रीहीट लपटों के कारण खराब गुणवत्ता वाले बेवल कट की सामान्य उपस्थिति क्या है?

Smooth and slag-free cut surface

A

चिकनी और स्लैग-मुक्त कट सतह

Rounded top edge with gouges along the cut

B

कट के साथ गोल शीर्ष किनारा और दरारें

Beaded top edge with vertical drag lines

C

ऊर्ध्वाधर ड्रैग लाइनों के साथ मनकादार शीर्ष किनारा

Slightly inclined drag lines but a clean top edge

D

थोड़ा झुकी हुई ड्रैग लाइनें लेकिन एक साफ शीर्ष किनारा

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 49 What defect occurs when the cutting oxygen pressure is too high during oxy-acetylene cutting?
2997633

जब ऑक्सी-एसिटिलीन कटिंग के दौरान कटिंग ऑक्सीजन का दबाव बहुत अधिक हो जाता है तो क्या दोष उत्पन्न होता है?

A

Pressure marks and gouges form on the cut face

कटे हुए चेहरे पर दबाव के निशान और दरारें बन जाती हैं

The preheating flame becomes unstable

B

प्रीहीटिंग लौ अस्थिर हो जाती है

The top edge of the metal melts completely

C

धातु का ऊपरी किनारा पूरी तरह पिघल जाता है

The cutting speed increases, but the cut quality decreases

D

काटने की गति बढ़ जाती है, लेकिन कट की गुणवत्ता कम हो जाती है

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 50 What type of rivet is driven manually with hammers?

2998000

किस प्रकार की कील/रिवेट को हाथ से हथौड़े से चलाया जाता है?

Shop rivet

A

शॉप रिवेट

Field rivet

B

फील्ड रिवेट

Power-driven rivet

C

बिजली चालित रिवेट

Hand-driven rivet

D

हाथ से चलने वाली रिवेट

Correct Ans : **D**

Subject : **Welder**

Q.No: 51 Which type of rivet is allowed higher stresses in steel structures?

2998001

इस्पात संरचनाओं में किस प्रकार की कील/ रिवेट को उच्च तनाव की अनुमति है?

Field rivet

A

फील्ड रिवेट

Hand-driven rivet

B

हाथ से चलने वाली रिवेट

Power-driven rivet

C

बिजली चालित रिवेट

Nominal rivet

D

नॉमिनल रिवेट

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 52 Which type of rivet failure is caused by insufficient edge distance from the centre of a rivet to the plate edge?

2998006

किस प्रकार की कील/रिवेट्स विफलता कील/रिवेट्स के केंद्र से प्लेट के किनारे तक अपर्याप्त किनारे की दूरी के कारण होती है?

Tensile failure of rivets

A

कील/रिवेट्स की तन्य विफलता

Shearing of rivets

B

कील/रिवेट्स का कटना

Bearing shearing or splitting at the edges

C

किनारों पर बियरिंग का कटना या विभाजन

Bending failure

D

मुड़ने में विफलता

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 53 What is the main purpose of welding testing methods?

2998007

वेल्डिंग परीक्षण विधियों का मुख्य उद्देश्य क्या है?

To increase the cost of production

A

उत्पादन की लागत बढ़ाने के लिए

To improve the appearance of the welds

B

वेल्ड की उपस्थिति में सुधार करने के लिए

To ensure the weld quality and structural integrity

C

वेल्ड गुणवत्ता और संरचनात्मक अखंडता (structural integrity) सुनिश्चित करने के लिए

To reduce welding time

D

वेल्डिंग का समय कम करने के लिए

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 54 In the guided bend test, what is the role of the hydraulic jack's plunger?

2998016

गाइडेड बेंड टेस्ट में, हाइड्रोलिक जैक के प्लंजर की क्या भूमिका है?

It measures the thickness of the specimen

A

यह नमूने की मोटाई मापता है

It forces the specimen into the die for bending

B

यह नमूने को मोड़ने के लिए डाय में धकेलता है

It applies acid to the weld

C

यह वेल्ड पर एसिड लगाता है

It tests the hardness of the specimen

D

यह नमूने की कठोरता का परीक्षण करता है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 55 What types of acid solutions are used in the acid etch test for carbon and low alloy steel?
2998017

कार्बन और निम्न मिश्र धातु इस्पात के लिए एसिड ईच परीक्षण में किस प्रकार के एसिड समाधान का उपयोग किया जाता है?

Hydrochloric acid, ammonium persulfate, nitric acid, iodine, potassium iodide

A

हाइड्रोक्लोरिक एसिड, अमोनियम परसल्फेट, नाइट्रिक एसिड, आयोडीन, पोटेशियम आयोडाइड

Sulfuric acid, acetic acid, potassium hydroxide, calcium carbonate

B

सल्फ्यूरिक एसिड, एसिटिक एसिड, पोटेशियम हाइड्रॉक्साइड, कैल्शियम कार्बोनेट

Nitric acid, sulfuric acid, potassium nitrate, calcium hydroxide

C

नाइट्रिक एसिड, सल्फ्यूरिक एसिड, पोटेशियम नाइट्रेट, कैल्शियम हाइड्रॉक्साइड

Hydrochloric acid, sulfuric acid, nitric acid, sodium chloride

D

हाइड्रोक्लोरिक एसिड, सल्फ्यूरिक एसिड, नाइट्रिक एसिड, सोडियम क्लोराइड

Correct Ans : A

Subject : Welder

Q.No: 56 Which test is designed to judge the ductility of the weld metal?
2998018

वेल्ड धातु की लचीलापन को मापने के लिए कौन-सा परीक्षण डिज़ाइन किया गया है?

Nick break test

A

निक ब्रेक टेस्ट

Back bend test

B

बैक बेंड टेस्ट

Free bend test

C

फ्री बेंड टेस्ट

Fillet weld break test

D

फ़िलेट वेल्ड ब्रेक टेस्ट

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 57 What is the minimum percentage of elongation required to pass the free bend test?
2998019

फ्री बेंड टेस्ट पास करने के लिए आवश्यक न्यूनतम प्रतिशत खींचाव क्या है?

10%

A

10%

15%

B

15%

20%

C

20%

25%

D

25%

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 58 In the nick break test, what is the maximum allowed dimension for gas pockets in the weld?
2998020

निक ब्रेक टेस्ट में, वेल्ड में गैस पॉकेट्स के लिए अधिकतम स्वीकार्य आयाम क्या है?

1.0 mm

A

1.0 मिमी

1.6 mm

B

1.6 मिमी

2.0 mm

C

2.0 मिमी

2.5 mm

D

2.5 मिमी

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 59 Which of the following tests is often substituted by the guided bend test when appropriate equipment is available?
2998021

उपयुक्त उपकरण उपलब्ध होने पर निम्नलिखित में से कौन-सा परीक्षण अक्सर गाइडेड बेंड परीक्षण द्वारा प्रतिस्थापित किया जाता है?

Free bend test

A

फ्री बेंड टेस्ट

Nick break test

B

निक ब्रेक टेस्ट

Back bend test

C

बैक बेंड टेस्ट

Fillet weld break test

D

फ़िलेट वेल्ड ब्रेक टेस्ट

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 60 Why does the Gamma-Ray Test require a longer exposure time compared to X-ray testing?
2998040

एक्स-रे परीक्षण की तुलना में गामा-रे परीक्षण को लंबे समय तक एक्सपोज़र समय की आवश्यकता क्यों होती है?

Gamma rays are less penetrating than X-rays

A

गामा किरणें एक्स-रे की तुलना में कम भेदन करती हैं

Gamma rays are produced at a slower rate than X-rays

B

गामा किरणें एक्स-रे की तुलना में धीमी गति से उत्पन्न होती हैं

Gamma rays do not require any exposure time

C

गामा किरणों को किसी एक्सपोज़र समय की आवश्यकता नहीं होती है

D

Gamma rays are only used for surface tests

गामा किरणों का उपयोग केवल सतही परीक्षणों के लिए किया जाता है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 61 What are the two types of dye used in the Fluorescent Penetrant Dye Test?
2998041

फ्लोरोसेंट पेनेट्रेंट डाये टेस्ट में इस्तेमाल किए जाने वाले दो प्रकार के डाये कौन-से हैं?

Type A and Type B

A

टाइप A और टाइप B

Type X and Type Y

B

टाइप X और टाइप Y

Type 1 and Type 2

C

टाइप 1 और टाइप 2

Type N and Type M

D

टाइप N और टाइप M

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 62 What is a disadvantage of the Fluorescent Penetrant Dye Test?
2998042

फ्लोरोसेंट पेनेट्रेंट डाये टेस्ट का नुकसान क्या है?

It is not effective for magnetic materials

A

यह चुंबकीय पदार्थों के लिए प्रभावी नहीं है

It is a costly testing method

B

यह एक महंगी परीक्षण विधि है

It requires extensive training to interpret results

C

परिणामों की व्याख्या करने के लिए व्यापक प्रशिक्षण की आवश्यकता होती है

It may miss defects located beneath the surface

D

यह सतह के नीचे स्थित दोषों को छोड़ सकता है

Correct Ans : **D**

Subject : **Welder**

Q.No: 63 How is the Rockwell hardness value expressed, and what do the prefixes (like "B" or "C") indicate?
2998043

रॉकवेल कठोरता मान को कैसे व्यक्त किया जाता है, और उपसर्ग (जैसे "B" या "C") क्या दर्शाते हैं?

As a numerical value only; prefixes indicate the material type

A

केवल एक संख्यात्मक मान के रूप में; उपसर्ग सामग्री के प्रकार को दर्शाते हैं

As a percentage of material strength; prefixes indicate testing duration

B

सामग्री की ताकत के प्रतिशत के रूप में; उपसर्ग परीक्षण अवधि को दर्शाते हैं

As an arbitrary number; prefixes indicate the size of the indenter and the load used

C

एक मनमानी संख्या के रूप में; उपसर्ग मांगकर्ता के आकार और प्रयुक्त भार को दर्शाते हैं

As a decimal value; prefixes indicate the testing environment

D

दशमलव मान के रूप में; उपसर्ग परीक्षण परिवेश को दर्शाते हैं

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 64 What is the primary purpose of the Magnaflux Test?
2998044

मैग्नाफ्लक्स परीक्षण का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

To measure the tensile strength of the weld

A

वेल्ड की तन्यता ताकत को मापना

To detect defects at or near the surface of ferromagnetic materials

B

लौहचुंबकीय सामग्रियों की सतह पर या उसके निकट दोषों का पता लगाना

To measure the temperature of the weld

C

वेल्ड के तापमान को मापना

To assess the ductility of the weld metal

D

वेल्ड धातु की लचीलापन का आकलन करना

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 65 Which principle is used in the Electromagnetic Eddy Current Testing?
2998045

इलेक्ट्रोमैग्नेटिक एडी करंट परीक्षण में किस सिद्धांत का उपयोग किया जाता है?

Sound wave propagation

A

ध्वनि तरंग प्रसार

Resistance to indentation

B

इंडेंटेशन का प्रतिरोध

Induction of electric current in a conductor due to changing magnetic fields

C

बदलते चुंबकीय क्षेत्र के कारण किसी चालक में विद्युत धारा का प्रेरण

Chemical reactions in the metal

D

धातु में रासायनिक प्रतिक्रियाएं

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 66 What is the primary shielding gas used in TIG welding?
2998060

TIG(टीआईजी) वेल्डिंग में प्रयुक्त होने वाली प्राथमिक परिरक्षण गैस कौन-सी है?

Carbon dioxide

A

कार्बन डाइऑक्साइड

B

Oxygen

ऑक्सीजन

Argon

C

आर्गन

Nitrogen

D

नाइट्रोजन

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 67 Which of the following metals can be welded using TIG welding?
2998061

निम्नलिखित में से किस धातु को TIG(टीआईजी) वेल्डिंग का उपयोग करके वेल्ड किया जा सकता है?

Only aluminium

A

केवल एल्यूमीनियम

Only mild steel

B

केवल हल्का स्टील

Almost all metals

C

लगभग सभी धातुएँ

Only stainless steel

D

केवल स्टेनलेस स्टील

Correct Ans : C

Subject : Welder

Q.No: 68 What is a key difference between TIG welding and MIG welding?
2998062

टीआईजी वेल्डिंग और एमआईजी वेल्डिंग के बीच मुख्य अंतर क्या है?

TIG welding uses a consumable electrode; MIG welding does not

A

टीआईजी वेल्डिंग एक उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है; एमआईजी वेल्डिंग नहीं करता

MIG welding uses a non-consumable electrode; TIG welding does not

B

एमआईजी वेल्डिंग एक गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है; टीआईजी वेल्डिंग नहीं करता

TIG welding requires a filler metal, while MIG welding does not

C

टीआईजी वेल्डिंग के लिए एक भराव धातु की आवश्यकता होती है, जबकि एमआईजी वेल्डिंग के लिए नहीं

TIG welding uses a non-consumable electrode; MIG welding uses a consumable electrode

D

टीआईजी वेल्डिंग एक गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है; एमआईजी वेल्डिंग एक उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है

Correct Ans : D

Subject : Welder

Q.No: 69 Why is the control of heat input critical in TIG welding, particularly for stainless steel?
2998063

टीआईजी वेल्डिंग में, विशेष रूप से स्टेनलेस स्टील के लिए, ताप इनपुट का नियंत्रण महत्वपूर्ण क्यों है?

A

It reduces the overall welding time

यह समग्र वेल्डिंग समय को कम कर देता है

It prevents the tungsten electrode from melting

B

यह टंगस्टन इलेक्ट्रोड को पिघलने से रोकता है

It avoids carbon precipitation that can damage corrosion resistance

C

यह कार्बन अवक्षेपण से बचाता है जो संक्षारण प्रतिरोध को नुकसान पहुंचा सकता है

It ensures the filler metal is used effectively

D

यह सुनिश्चित करता है कि भराव धातु का प्रभावी ढंग से उपयोग किया जाता है

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 70 Which one of the following is NOT a challenge associated with welding of dissimilar materials?

2998066

निम्नलिखित में से कौन-सी असमान सामग्री की वेल्डिंग से जुड़ी चुनौती नहीं है?

High residual stress

A

उच्च अवशिष्ट तनाव

Metallurgical incompatibility

B

धात्विक असंगति

Complex mechanical properties

C

जटिल यांत्रिक गुण

Brittle phase formation

D

भंगुर फेज का निर्माण

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 71 What is the composition of the most widely used 7-4 PH stainless steel?

2998067

सबसे व्यापक रूप से उपयोग किए जाने वाले 7-4 PH स्टेनलेस स्टील की संरचना क्या है?

Aluminium and Titanium (Al-Ti)

A

एल्यूमिनियम और टाइटेनियम (Al-Ti)

Aluminium and Niobium (Al- Nb)

B

एल्यूमिनियम और नाइओबियम (Al- Nb)

Copper and Titanium (Cu-Ti)

C

कॉपर और टाइटेनियम (Cu-Ti)

Copper and Niobium (Cu-Nb)

D

कॉपर और नाइओबियम (Cu-Nb)

Correct Ans : D

Subject : **Welder**

Q.No: 72 What type of welding uses wheels as electrodes?

2998071

किस प्रकार की वेल्डिंग में पहियों को इलेक्ट्रोड के रूप में उपयोग किया जाता है?

Seam welding

A

सीम वेल्डिंग

Spot Welding

B

स्पॉट वेल्डिंग

Flash welding

C

फ्लैश वेल्डिंग

Butt resistance welding

D

बट प्रतिरोध वेल्डिंग

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 73 Why is preheating important in the hot welding process of cast iron?

2998082

कच्चे लोहे की गर्म वेल्डिंग प्रक्रिया में पहले से गरम करना क्यों महत्वपूर्ण है?

It prevents the metal from melting

A

यह धातु को पिघलने से रोकता है

It slows down the cooling speed and helps avoid cracks

B

यह ठंडा होने की गति को धीमा कर देता है और दरारों से बचने में मदद करता है

It allows faster cooling

C

यह तेजी से ठंडा होने देता है

It removes all impurities from the cast iron

D

यह कच्चे लोहे से सभी अशुद्धियों को हटा देता है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 74 What is one of the challenges when performing repair welding on cast iron?

2998083

कच्चे लोहे पर मरम्मत वेल्डिंग करते समय चुनौतियों में से एक क्या है?

Cast iron has high elasticity

A

कच्चे लोहे में उच्च लोच होती है

Overhead welding is easy to perform on cast iron

B

कच्चा लोहा पर ओवरहेड वेल्डिंग करना आसान है

Cast iron becomes brittle under welding stress and may crack during rapid cooling

C

कच्चा लोहा वेल्डिंग तनाव के तहत भंगुर हो जाता है और तेजी से ठंडा होने पर टूट सकता है

Cast iron has low carbon content, making it difficult to weld

D

कच्चे लोहे में कार्बन की मात्रा कम होती है, जिससे वेल्डिंग करना मुश्किल हो जाता है

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 75 Which of the following elements is often added during the cast iron welding process to increase graphitization capacity and enhance austenite formation?
2998084

ग्रेफाइटाइजेशन क्षमता बढ़ाने और ऑस्टेनाइट निर्माण को बढ़ाने के लिए कच्चा लोहा वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान अक्सर निम्नलिखित में से कौन-सा तत्व जोड़ा जाता है?

Silicon

A

सिलिकॉन

Phosphorus

B

फास्फोरस

Nickel (Ni)

C

निकल (Ni)

Manganese

D

मैंगनीज

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 76 What is the typical range of preheating temperature for hot welding of cast iron?
2998085

कच्चे लोहे की गर्म वेल्डिंग के लिए प्रीहीटिंग तापमान की विशिष्ट सीमा क्या है?

100–200°C

A

100-200 डिग्री सेल्सियस

200–300°C

B

200-300 डिग्री सेल्सियस

400–750°C

C

400-750 डिग्री सेल्सियस

800–1000°C

D

800-1000 डिग्री सेल्सियस

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 77 What happens if the incorrect welding materials are used during the repair welding process of cast iron?
2998086

यदि कच्चा लोहा की मरम्मत वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान गलत वेल्डिंग सामग्री का उपयोग किया जाता है तो क्या होता है?

The weld will be stronger than the original cast iron

A

वेल्ड मूल कच्चा लोहा से अधिक मजबूत होगा

The weld may develop cracks and a white structure known as "white mouth"

B

वेल्ड में दरारें पड़ सकती हैं और एक सफेद संरचना बन सकती है जिसे "व्हाइट माउथ" कहा जाता है

The cast iron will melt completely

C

कच्चा लोहा पूरी तरह पिघल जाएगा

The welding will create excess spatter

D

वेल्डिंग से अतिरिक्त छींटे पैदा होंगे

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 78 What is the primary cause of brittleness and likelihood of cracking in cast iron during welding?
2998087

वेल्डिंग के दौरान कच्चे लोहे में भंगुरता और दरार पड़ने की संभावना का प्राथमिक कारण क्या है?

Low ductility

A

कम लचीलापन

High plasticity

B

उच्च प्लास्टिसिटी

Low carbon content

C

निम्न कार्बन सामग्री

High tensile strength

D

उच्च तन्यता ताकत

Correct Ans : **A**
Subject : **Welder**

Q.No: 79 What is the shape of a T-Square?
2998102

T-स्कायर का आकार कैसा होता है?

L

A

एल

T

B

टी

I

C

आई

X

D

एक्स

Correct Ans : **B**
Subject : **Welder**

Q.No: 80 What is the primary purpose of a drafting machine?
2998109

ड्राफ्टिंग मशीन का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

To eliminate the need for a T-square, set-square, scale, and protractor

A

टी-स्कायर, सेट-स्कायर, स्केल और प्रोट्रेक्टर की आवश्यकता को खत्म करने के लिए

To divide lines into equal parts

B

रेखाओं को बराबर भागों में बाँटना

To draw circles

C

वृत्त बनाने के लिए

D

To sharpen pencils

पेंसिल को तेज़ करने के लिए

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 81 What should be avoided when bevelling edges for welding?
2998121

वेल्डिंग के लिए किनारों को बेवल करते समय किन बातों से बचना चाहिए?

Sharp edges

A

तेज किनारे

Root gap

B

रूट गैप

Tack welding

C

टैक वेल्डिंग

Cleaning with a wire brush

D

वायर ब्रश से सफाई

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 82 What is the purpose of using a thermochalk in welding?
2998122

वेल्डिंग में थर्मोचॉक का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है?

To check the weld quality

A

वेल्ड की गुणवत्ता की जाँच करना

To maintain the proper root gap

B

उचित रूट गैप बनाए रखना

To check the preheating temperature

C

प्रीहीटिंग तापमान की जाँच करना

To measure the weld dimensions

D

वेल्ड के आयामों को मापना

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 83 In freehand sketching, why is it important to maintain proportionality even though the drawing is not to scale?
2998123

फ्रीहैंड/मुक्तहस्त स्केचिंग में, ड्राइंग स्केल पर न होने पर भी अनुपातिकता बनाए रखना क्यों महत्वपूर्ण है?

To make the drawing look realistic

A

ड्राइंग को यथार्थवादी बनाने के लिए

To meet dimensional accuracy

B

आयामी सटीकता को पूरा करने के लिए

C

To avoid using a scale

पैमाने का उपयोग करने से बचने के लिए

To reduce drawing time

D

ड्राइंग का समय कम करने के लिए

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 84 What is the main reason for post-heating a cast iron joint after welding?
2998124

वेल्डिंग के बाद कच्चे लोहे के जोड़ को गर्म करने का मुख्य कारण क्या है?

To melt any remaining slag

A

किसी भी बचे हुए स्लैग को पिघलाने के लिए

To allow the job to cool faster

B

जॉब को तेजी से ठंडा होने देने के लिए

To prevent cracking in the joint

C

जोड़ में दरार पड़ने से बचाने के लिए

To ensure proper electrode penetration

D

उचित इलेक्ट्रोड प्रवेश सुनिश्चित करने के लिए

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 85 What symbol is used to indicate a diameter in dimensioning?
2998125

आयाम निर्धारण में व्यास को इंगित करने के लिए किस प्रतीक का उपयोग किया जाता है?

R

A

R

ϕ

B

ϕ

D

C

D

L

D

L

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 86 What is the term for a dimension essential to the function of the component?
2998126

घटक के कार्य के लिए आवश्यक आयाम के लिए क्या शब्द है?

Non-functional dimension

A

गैर-कार्यात्मक आयाम

B

Auxiliary dimension

सहायक आयाम

Functional dimension

C

कार्यात्मक आयाम

Location dimension

D

स्थान आयाम

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 87 What is the standard colour for the acetylene hose in gas welding equipment?
2998147

गैस वेल्डिंग उपकरण में एसिटिलीन नली का मानक रंग क्या है?

Black

A

काला

Blue

B

नीला

Green

C

हरा

Red

D

लाल

Correct Ans : D

Subject : **Welder**

Q.No: 88 What is the function of a flux in gas welding?
2998148

गैस वेल्डिंग में फ्लक्स का क्या कार्य है?

To heat the metal

A

धातु को गर्म करने के लिए

To control the flame

B

लौ को नियंत्रित करने के लिए

To remove impurities and oxides

C

अशुद्धियों और ऑक्साइड को हटाने के लिए

To increase the temperature

D

तापमान बढ़ाने के लिए

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 89 In a positive or equal pressure welding torch, what is the typical pressure range for acetylene?
2998149

धनात्मक या समान दबाव वेल्डिंग टॉर्च में, एसिटिलीन के लिए विशिष्ट दबाव सीमा क्या है?

A

1-5 kN/m²

1-5 किलो न्यूटन / मीटर²

5-10 kN/m²

B

5-10 किलो न्यूटन / मीटर²

7-105 kN/m²

C

7-105 किलो न्यूटन / मीटर²

10-20 kN/m²

D

10-20 किलो न्यूटन / मीटर²

Correct Ans : C

Subject : **Welder**

Q.No: 90 Why is acetylene stored in cylinders dissolved in acetone?
2998150

सिलिंडर में संग्रहित एसिटिलीन को एसिटोन में क्यों घोला जाता है?

To increase its volume

A

इसकी मात्रा बढ़ाने के लिए

To prevent explosive decomposition

B

विस्फोटक अपघटन को रोकने के लिए

To lower its temperature

C

इसका तापमान कम करने के लिए

To increase its burning speed

D

इसके जलने की गति को बढ़ाने के लिए

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 91 What should be worn to protect the eyes of the operator during gas welding?
2998151

गैस वेल्डिंग के दौरान ऑपरेटर की आँखों की सुरक्षा के लिए क्या पहना जाना चाहिए?

Mask

A

मास्क

Goggles with coloured glasses

B

रंगीन चश्मे

Helmet

C

हेलमेट

Face shield

D

फेस शिल्ड

Correct Ans : B

Subject : **Welder**

Q.No: 92 What is the purpose of a pressure regulator in gas welding?
2998152

गैस वेल्डिंग में दबाव नियामक का उद्देश्य क्या है?

To mix gases in the correct ratio

A

गैसों को सही अनुपात में मिलाना

To reduce source pressure and maintain constant pressure

B

स्रोत दबाव को कम करने और निरंतर दबाव बनाए रखने के लिए

To ignite the flame

C

लौ प्रज्वलित करने के लिए

To control the flow of gas through the hose

D

नली के माध्यम से गैस के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 93 What happens when the workpiece is connected to the positive terminal and the electrode to the negative terminal in arc welding?
2998169

क्या होता है जब आर्क वेल्डिंग में वर्कपीस को धनात्मक टर्मिनल से और इलेक्ट्रोड को ऋणात्मक टर्मिनल से जोड़ा जाता है?

Reverse polarity

A

विपरीत ध्रुवता

Straight polarity

B

सीधी ध्रुवीयता

Alternating current

C

प्रत्यावर्ती धारा

No polarity

D

कोई ध्रुवीयता नहीं

Correct Ans : B

Subject : Welder

Q.No: 94 Which type of arc welding electrode can both provide heat and act as a filler rod?
2998170

किस प्रकार का आर्क वेल्डिंग इलेक्ट्रोड गर्मी प्रदान कर सकता है और फिलर रॉड के रूप में कार्य कर सकता है?

Consumable electrode

A

उपभोज्य इलेक्ट्रोड

Non-consumable electrode

B

गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड

Tungsten electrode

C

टंगस्टन इलेक्ट्रोड

D

Carbon electrode

कार्बन इलेक्ट्रोड

Correct Ans : **A**

Subject : **Welder**

Q.No: 95 What is the function of slag in arc welding?
2998171

आर्क वेल्डिंग में स्लैग का क्या कार्य है?

Increase the arc temperature

A

आर्क का तापमान बढ़ाना

Protect the weld pool from contamination

B

वेल्ड पूल को संदूषण से बचाना

Melt the base metal

C

बेस मेटल को पिघलाना

Speed up the cooling process

D

कूलिंग प्रक्रिया को तेज़ करना

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 96 In which welding process is the arc completely submerged in a granulated material acting as a flux?
2998172

किस वेल्डिंग प्रक्रिया में आर्क पूरी तरह से एक दानेदार सामग्री में डूब जाता है जो फ्लक्स के रूप में कार्य करता है?

Plasma arc welding

A

प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

Submerged arc welding

B

सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

Tungsten inert gas welding

C

टंगस्टन अक्रिय गैस वेल्डिंग

Metal inert gas welding

D

धातु अक्रिय गैस वेल्डिंग

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 97 Why is straight polarity sometimes used in arc welding?
2998173

आर्क वेल्डिंग में कभी-कभी सीधी ध्रुवता का उपयोग क्यों किया जाता है?

To make the electrode last longer

A

इलेक्ट्रोड को लंबे समय तक चलने के लिए

To improve arc stability

B

चाप स्थिरता में सुधार करने के लिए

C

To concentrate more heat at the workpiece

वर्कपीस पर अधिक ऊष्मा केंद्रित करने के लिए

To reduce slag formation

D

स्लैग निर्माण को कम करने के लिए

Correct Ans : **C**

Subject : **Welder**

Q.No: 98 What is the key advantage of using tungsten inert gas (TIG) welding for non-ferrous metals?
2998174

अलौह धातुओं के लिए टंगस्टन अक्रिय गैस (टी. आई. जी.) वेल्डिंग का उपयोग करने का प्रमुख लाभ क्या है?

Higher welding speed

A

वेल्डिंग की उच्च गति

High-quality welds and minimal cleaning required

B

उच्च गुणवत्ता वाले वेल्ड और न्यूनतम सफाई की आवश्यकता है

Cheaper equipment costs

C

उपकरण की सस्ती लागत

Uses consumable electrodes for faster welding

D

तेजी से वेल्डिंग के लिए उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 99 Which welding method is suitable for dissimilar metals with a large difference in melting points?
2998187

गलनांक में बड़े अंतर वाली असमान धातुओं के लिए कौन-सी वेल्डिंग विधि उपयुक्त है?

Gas welding

A

गैस वेल्डिंग

TIG welding

B

टीआईजी वेल्डिंग

Spot welding

C

स्पॉट वेल्डिंग

Arc welding

D

आर्क वेल्डिंग

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

Q.No: 100 What is the primary problem associated with welding dissimilar metals?
2998188

असमान धातुओं की वेल्डिंग से जुड़ी प्राथमिक समस्या क्या है?

Similar melting points

A

समान गलनांक

B

Formation of inter-metallic compounds

अंतर-धात्विक योगिकों का निर्माण

Higher tensile strength

C

उच्च तन्य शक्ति

Increased weld-bonding

D

बढ़ी हुई वेल्ड-बॉन्डिंग

Correct Ans : **B**

Subject : **Welder**

