

1264DM



भारत सरकार / Government of India

अंतरिक्ष विभाग / Department of Space

विक्रम साराभाई अंतरिक्ष केंद्र / VIKRAM SARABHAI SPACE CENTRE

तिरुवनंतपुरम / Thiruvananthapuram - 695 022

**ड्राफ्ट्समैन-बी (यांत्रिक), विज्ञापन सं. 285 के पद पर चयन हेतु लिखित परीक्षा****WRITTEN TEST FOR SELECTION TO THE POST OF DRAUGHTSMAN-B (MECHANICAL),****ADVT. NO. 285****पद सं.1264 / Post No 1264**

सर्वाधिक अंक/Maximum Marks : 60

अभ्यर्थी का नाम/Name of the candidate :

तिथि/Date: 21.02.2015

समय/Time. 1 घंटा/hour 30 मिनट/minutes

रोल नंबर/Roll no.

**अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश/Instructions to the Candidates**

- आपके द्वारा वेब आवेदन में प्रस्तुत किए गए ऑन-लाइन डेटा के आधार पर आपको लिखित परीक्षा के लिए आमंत्रित किया गया है। यदि आपने वेब में गलत प्रविष्टि की है या विज्ञापन के अनुसार अपेक्षित योग्यता नहीं रखते हैं तो आपकी अभ्यर्थिता अस्वीकृत की जाएगी।  
You have been called for the written test based on the online data furnished by you in the web application. If you have wrongly entered in the web or you do not possess the required qualification as per our advertisement, your candidature will be rejected.
- परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में ही आपको हॉल-टिकट/फोटोग्राफ पर हस्ताक्षर करना चाहिए।  
You should sign the hall ticket / photograph only in the presence of the Invigilator in the examination hall.
- प्रश्न-पत्र 60 प्रश्नों से युक्त प्रश्न-पुस्तिका के रूप में है।  
The Question paper is in the form of Question Booklet with 60 questions.
- प्रश्नों के उत्तर देने के लिए अलग ओएमआर उत्तर-पुस्तिका दी जाएगी।  
A separate OMR answer sheet will be provided for answering the Questions.
- ऊपर दाएँ कोने में मुद्रित प्रश्न-पुस्तिका श्रेणी कोड (ए/बी/सी/डी/ई), ओएमआर उत्तर पुस्तिका पर निर्दिष्ट स्थान में लिखना चाहिए।  
Question booklet series code (A/B/C/D/E) printed on the right hand top corner should be written in the OMR answer sheet in the place provided.

P.T.O

# Test Prime

**ALL EXAMS,  
ONE SUBSCRIPTION**



**70,000+**  
Mock Tests



Personalised  
Report Card



Unlimited  
Re-Attempt



**600+**  
Exam Covered



Previous Year  
Papers



**500%**  
Refund



**ATTEMPT FREE MOCK NOW**

6. प्रश्न-पुस्तिका में आपका नाम तथा अनुक्रमांक सही लिखें।  
Enter your Name and Roll Number correctly in the question booklet.
7. ओएमआर उत्तर-पुस्तिका में सभी प्रविष्टियां नीली/काली स्याही के बॉल पाइंट पेन से ही की जानी चाहिए।  
All entries in the OMR answer sheet should be with **blue/black ball point pen** only.
8. पद हेतु निर्धारित योग्यता के आधार पर, लिखित परीक्षा चार उत्तरों के साथ वस्तुनिष्ठ रूप में होगी, जिनमें से केवल एक असंदिग्ध रूप से सही होगा।  
The written test will be of objective type based on the qualification prescribed for the post with four answers indicated, of which only one will be unambiguously correct.
9. आपको, उत्तर-पुस्तिका में दिए गए अनुदेशों के अनुसार, नीली/काली स्याही के बॉल पाइंट पेन से ओएमआर उत्तर-पुस्तिका के संबंधित ऑवल को अंकित करके सही उत्तर का चयन करना है।  
You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet by blue/black ball point pen as per the instructions given in the answer sheet.
10. एक प्रश्न के लिए अनेक उत्तर गलत माना जाएगा। गलत उत्तरों के लिए नेगटिव अंक नहीं दिया जाएगा।  
Multiple answers for a question will be regarded as wrong answer. No negative mark will be given to wrong answers.
11. लिखित परीक्षा चलनेवाले हॉल के अंदर कंप्यूटर, कालकुलेटर, मोबाइल फोन तथा अन्य इलेक्ट्रॉनिक जुगतें, पाठ्य-पुस्तकें, नोट आदि लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।  
Computers, calculators, mobile phones and other electronic gadgets, text books, notes etc., will not be allowed inside the written test hall.
12. परीक्षा पूर्ण होने पर, ओएमआर उत्तर-पुस्तिका को ऊपर के छेदन चिह्न से फाड़े और मूल ओएमआर उत्तर-पुस्तिका निरीक्षक को सौंपे तथा दूसरी प्रति आपके पास रखें।  
On completion of the test, tear the OMR answer sheet at the perforation mark at the top and hand over the original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy with you.
13. प्रश्न-पुस्तिका अभ्यर्थी अपने पास रख सकते हैं।  
The question booklet can be retained by the candidate.
14. परीक्षा के प्रथम घंटे के दौरान अभ्यर्थियों को परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।  
Candidates are not permitted to leave the examination hall during the first hour of the examination.
15. अभ्यर्थियों को साक्षात्कार हेतु लघुसूचीबद्ध/स्क्रीन-इन करने के लिए ही लिखित परीक्षा चलाई जाती है।  
The written test is conducted only to shortlist/screen-in the candidates for interview.

डाफ्ट्समैन के लिए प्रश्न-पत्र/Question paper for Draughtsman

1. इनमें किसके दोनों अगों पर थ्रेड होते हैं?/Which of the following has threads at both ends?  
 (a) बॉल्ट/Bolt (b) टाप बोल्ट/tap bolt  
 (c) स्टड/stud (d) स्क्रू/screw
2. पार्श्व 'a' से युक्त किसी क्यूब का सतह क्षेत्रफल \_\_\_\_\_ है।  
 Surface area of a cube with side 'a' is  
 (a)  $6a^2$  (b)  $6a$  (c)  $a^3$  (d)  $3a^2$
3. यदि प्रक्षिप्त भाग के आयाम मादा भाग के आयाम से बड़े हैं तो फिट है।  
 If dimensions of male part is larger than female part, the fit is  
 (a) संक्रमण फिट/Transition fit  
 (b) व्यतिकरण फिट/Interference fit  
 (c) निनाद फिट/Ringing fit  
 (d) उपर्युक्त में एक भी नहीं/none of the above
4. ब्रिटीश स्टैंडर्ड विटवर्थ थ्रेड का अंतःकोण \_\_\_\_\_ है।  
 The included angle for the British Standard Whitworth thread is  
 (a)  $29^\circ$  (b)  $47.5^\circ$  (c)  $55^\circ$  (d)  $60^\circ$
5. सतह फिनिश को \_\_\_\_\_ प्रतीक द्वारा विनिर्दिष्ट किया जाता है।  
 Surface finish is specified by the symbol of  
 (a) चौकोर/Squares (b) वृत्त/circles  
 (c) पैरेलैलोग्राम/parallelogram (d) त्रिकोण/triangles
6. चौकोर थ्रेड सामान्यतया \_\_\_\_\_ पर पाए जाते हैं।/Square threads are usually found on  
 (a) बेंच वाइसों की तर्कुओं/Spindles of bench vices  
 (b) रेलवे कैरिज युग्मनों/railway carriage couplings  
 (c) खराद का स्पिंडल/Lathe Spindles  
 (d) बोल्ट जोड़/Bolted Joints

7. एक आधार शैफ्ट वह है जिसका/A basic shaft is one whose
- निम्न विचलन शून्य है/Lower deviation is zero
  - उपरि विचलन शून्य है/upper deviation is zero
  - निम्न तथा उपरि विचलन शून्य हैं/Lower and upper deviation are zero
  - उपर्युक्त में एक भी नहीं/ none of the above
8. उस मशीनिंग प्रक्रिया को चुनिए जो सर्वोत्तम सतह संपूर्ति देती है।  
Select the machining process which gives best surface finish
- सान/Grinding
  - वर्तन/turning
  - लैपन/ lapping
  - रीमिंग/reaming
9. 6से.मी., 8 से.मी. तथा 10से.मी. के त्रिकोण का क्षेत्रफल \_\_\_\_\_ है।  
Area of a triangle having side 6cm, 8cm and 10cm is
- $48\text{cm}^2$
  - $60\text{cm}^2$
  - $30\text{cm}^2$
  - $24\text{cm}^2$
10.  $100\text{H}^6\text{g}^5$  का अवकाशी अन्वायोजन विनिर्देशन का अर्थ है/A clearance fit specification of  $100\text{H}^6\text{g}^5$  means that
- वास्तविक आकार  $100^{+6/-5}\text{mm}$  है/Actual size is  $100^{+6/-5}\text{mm}$
  - मूल आकार  $100\text{mm}$  है/basic size is  $100\text{mm}$
  - वास्तविक आकार तथा मूल आकार के बीच की  $100\text{mm}$  भिन्नता है/difference between actual size and basic size is  $100\text{mm}$
  - उपर्युक्त में एक भी नहीं/none of the above
11. ज्यामितीय सहिष्णुता \_\_\_\_\_ के लिए प्रदान की जाती है/Geometric tolerance is provided to
- आयाम के नियंत्रण/Control dimension
  - आकृति के नियंत्रण/Control shape
  - स्थिति के नियंत्रण/Control position
  - आकृति तथा स्थिति के नियंत्रण/Control shape and position
12. IT 1के अनुसार मानक सहिष्णुता \_\_\_\_\_ के बराबर है।  
As per IT 1, standard tolerance is equal to
- $0.002 + 0.8D$
  - $0.8 + 0.002D$
  - $0.45 \sqrt[3]{D} + 0.001D$
  - $0.001 \sqrt[3]{D} + 0.45D$

13. यदि 40 दांतवाले एक गियर का पिच वृत्त व्यास 240 मि.मी. है तो वृत्ताकार पिच \_\_\_\_\_ है।  
If a Gear with 40 teeth has pitch circle diameter 240mm, the circular pitch is  
(a) 18.84 (b) 17.84 (c) 16.84 (d) 15.84
14. प्रतीक  $\phi$  का अर्थ \_\_\_\_\_ की ज्यामितीय सहिष्णुता है।  
The symbol  $\phi$  means the geometric tolerance of  
(a) गोलाई/Roundness (b) सह-अक्षीयता/co-axiality  
(c) स्थिति/position (d) संकेंद्रता/concentricity
15. भारतीय मानक के अनुसार सहिष्णुता ग्रेडों की कुल संख्या  
Total number of tolerance grades as per Indian Standard is  
(a) 8 (b) 12 (c) 16 (d) 18
16. \_\_\_\_\_ सॉफ्टवेयर का उपयोग करके 2डी ड्राफ्टिंग किया जा सकता है।  
2D drafting can be done using the software  
(a) ऑटोकैड/AutoCAD (b) सोलिड वर्क्स/Solid works  
(c) काटिया/CATIA (d) उपर्युक्त सभी/All the above
17. \_\_\_\_\_ में प्रेक्षक, वस्तु से अनंत दूरी पर है जहां प्रक्षेपों की रेखा एक दूसरे के समांतर और प्रक्षेप तल के लंब हैं।  
In \_\_\_\_\_, the observer is at an infinite distance from the object such that the line of projections are parallel to each other and perpendicular to the projection plane  
(a) तिर्यक् प्रक्षेप/Oblique projection (b) लंबकोणिक प्रक्षेप/Orthographic projection  
(c) चित्रिय प्रक्षेप/Pictorial projection (d) उपर्युक्त में एक भी नहीं/none of the above
18. भारतीय मानक के अनुसार आधारभूत विचलन की कुल संख्या  
Total number of fundamental deviation as per Indian Standard  
(a) 10 (b) 15 (c) 20 (d) 25
19. जब किसी आयाम को  $20^{+0.035/-0.025}$  के रूप में अभिव्यक्त किया जा सकता है तो सहिष्णुता \_\_\_\_\_ है।  
When a dimension is expressed as  $20^{+0.035/-0.025}$ , then the tolerance is  
(a) 0.035mm (b) 0.025mm (c) 0.01mm (d) 0.06mm

20.  $50 H^7 g^6$  का अवकाशी अन्वायोजन विनिर्देशन का अर्थ है/A clearance fit specification of  $50 H^7 g^6$  means that
- छिद्र का सहिष्णुता ग्रेड 7 तथा शैफ्ट का 6 है/Tolerance grade for hole is 7 and shaft is 6
  - शैफ्ट का सहिष्णुता ग्रेड 7 तथा छिद्र का 6 है/Tolerance grade for shaft is 7 and hole is 6
  - शैफ्ट का सहिष्णुता ग्रेड 4 से 8 तक तथा छिद्र का 3 से 7 तक है/Tolerance grade for shaft is 4 to 8 and 3 to 7 for hole
  - छिद्र का सहिष्णुता ग्रेड 4 से 8 तक तथा का शैफ्ट 3 से 7 तक है/Tolerance grade for hole is 4 to 8 and 3 to 7 for shaft
21. जब किसी भाग के आयामों को सामान्य डेटम विशेषता होती है तो इंजीनियरी आरेखण में विमांकन का सर्वोत्तम मार्ग \_\_\_\_\_ है।  
When a number of dimensions of a part have a common datum feature, the best way of dimensioning in engineering drawing is
- श्रृंखला विमांकन/Chain dimensioning
  - समांतर विमांकन/Parallel dimensioning
  - संयोजित विमांकन/Combined dimensioning
  - उपर्युक्त में एक भी नहीं/None of the above
22. किसी पदार्थ की स्टिफनेस को सूचित करनेवाला गुणधर्म कौन-सा है?  
Which is the property of a material that indicates the stiffness of the material?
- 0.2% दाबसह सामर्थ्य/0.2% Proof strength
  - यंग का मापांक/Young's modulus
  - क्षेत्र में %कटौती/% Reduction in area
  - % दीर्घीकरण/% Elongation
23. किसी आयामीय मापन उपकरण की आवर्तनीयता को \_\_\_\_\_ कहते हैं।  
Repeatability of a dimensional measuring instrument is called
- परिशुद्धता/Precision
  - यथार्थता/Accuracy
  - निम्नतम काउंट/Least count
  - संवेदनशीलता/Sensitivity
24. लिमिटों तथा फिटों के मामले में  $H7g6$  किसका संदर्भ देता है?  
In the case of Limits and Fits,  $H7g6$  refers to
- एक व्यतिकरण फिट/An interference fit
  - अवकाश फिट/A clearance fit
  - आकृति में संक्रमण/A transition in shape
  - संवेदनशीलता/Sensitivity

25. त्रिज्या 'r' से युक्त गोले का आयतन/Volume of a sphere with radius 'r' is?  
 (a)  $\frac{2}{3} \pi r^3$  (b)  $\frac{4}{3} \pi r^3$  (c)  $\pi r^3$  (d)  $2 \pi r^2$

26. निम्नलिखित में तृतीय कोण प्रक्षेप का प्रतीक पहचानिए।  
 Identify the symbol for third angle projection from the following.



27. क्लाइनोमीटर \_\_\_\_\_ के लिए प्रयुक्त किए जाते हैं।/Clinometers are used for

- (a) तापमान मापन/Temperature measurement  
 (b) रेखिक मापन/Linear measurement  
 (c) कोणीय मापन/Angular measurement  
 (d) सपाटता मापन/Flatness measurement

28. किसी धातु की कठोरता \_\_\_\_\_ के रूप में परिभाषित की जाती है।  
 Hardness of a material is defined as

- (a) दंतुरण के प्रतिरोध/Resistance to indentation.  
 (b) दीर्घाकरण के प्रतिरोध/Resistance to elongation.  
 (c) प्लास्टिक के प्रतिरोध/Resistance to plastic deformation.  
 (d) प्रत्यास्थ परिवर्तन के प्रतिरोध/Resistance to elastic changes

29. शैफ्ट के टॉर्क के कारण प्रत्येक अनुप्रस्थ काट को \_\_\_\_\_ के अधीन किया जाता है।  
 Due to the torque in a shaft, every cross section of it is subjected to

- (a) तनन प्रतिबल/tensile stress (b) संपीडक प्रतिबल/compressive stress  
 (c) अपरूपण प्रतिबल/shear stress (d) बंकन प्रतिबल/bending stress

30. लंबाई 'l' से युक्त एक कैंटीलिवर बीम को नोक पर बल F के साथ भरण किया जाता है तो मूल बंकन आघूर्ण \_\_\_\_\_ होगा।

A cantilever beam of length 'l' loaded at the tip with force F, the root bending moment is

- (a) Fl (b)  $F l^2$  (c)  $\frac{1}{2} Fl$  (d) 2Fl

31. व्यास के संबंध में, व्यास 'd' से युक्त किसी वृत्तीय खंड का जड़त्वीय आघूर्ण है/Moment of inertia of a circular section of diameter 'd' about the diameter is
- (a)  $\frac{\pi d^2}{64}$  (b)  $\frac{\pi d^2}{4}$  (c)  $\frac{\pi d^3}{12}$  (d)  $\frac{\pi d^3}{32}$
32. जब नक्शा उन्नतांश के ऊपर दिखाया जाता है तो प्रोजेक्शन को \_\_\_\_\_ कहते हैं।  
When plan is shown above the elevation, the projection is called
- (a) प्रथम कोण/first angle (b) तृतीय कोण/third angle  
(c) त्रिसमाक्ष/isometric (d) संदर्श/perspective
33.  $10 \times 10 \times 5$  तथा  $5 \times 5 \times 10$  आकार वाला एक पात्र का आयतन अनुपात है/Ratio of volume of a vessel of size  $10 \times 10 \times 5$  and  $5 \times 5 \times 10$  is
- (a) 2 (b)  $\frac{1}{4}$  (c) 2.5 (d) 1
34. कौन-सा गलत है/Which one is false?
- (a)  $\sin(30)=0.5$  (b)  $\cos(60)=0.5$  (c)  $\tan(45)=1.0$  (d)  $\sin(60)=0.5$
35. कौन-सा सही है/Which one is true?
- (a)  $\sin^2(30) + \cos^2(30) = 1$  (b)  $\sin^2(60) + \cos^2(60) = 1$   
(c)  $\sin^2(45) + \cos^2(45) = 1$  (d) उपरोक्त सभी/All of the above
36. यदि एक पतला वृत्तीय डिस्क HP तथा VP के लंब में है, इसका नक्शा तथा उन्नतांश है/If a thin circular disc is perpendicular to HP and VP, its plan and elevation are
- (a) नक्शा एक रेखा है, उन्नतांश एक दीर्घ वृत्त है/plan is a line, elevation is an ellipse  
(b) नक्शा एक दीर्घ वृत्त है, उन्नतांश एक रेखा है/plan is an ellipse, elevation is line  
(c) नक्शा तथा उन्नतांश दोनों रेखाएँ हैं/both plan and elevation are lines  
(d) नक्शा तथा उन्नतांश दोनों दीर्घ वृत्त हैं/both plan and elevation are ellipses
37. एक समकोणीय त्रिभुज के दो पार्श्व 3 cm तथा 4 cm हैं। तो कर्ण \_\_\_\_\_ है/Two sides of a right angled triangle are 3 cm and 4 cm. Then the hypotenuse is
- (a) 7 cm (b) 12 cm (c) 5 cm (d) 14 cm

38.  $10 \times 10 \times 10$  फीट आकार वाले एक कमरे में अधिकतम कितनी लंबाई का दंड (रोड) रखा जा सकता है/  
Maximum length of rod that can be placed in a room of size  $10 \times 10 \times 10$  feet is
- (a)  $10 + 10 + 10$  (b)  $\sqrt{(10 + 10 + 10)}$   
(c)  $(10^2 + 10^2 + 10^2)$  (d)  $\sqrt{(10^2 + 10^2 + 10^2)}$
39. ड्राइंग में गोले की त्रिज्या \_\_\_\_\_ प्रतीक द्वारा द्योतित किया जाता है/Sphere radius is represented by symbol in drawing by
- (a)  $\emptyset R$  (b) SR (c)  $\theta R$  (d) SPR
40. समद्विबाहु त्रिकोण एक ऐसा त्रिकोण है, जिसमें ---- होते हैं/Isosceles triangle is a triangle having
- (a) सभी पार्श्व समान/all sides equal  
(b) दो पार्श्व समान/2 sides equal  
(c) किसी भी पार्श्व समान नहीं/No sides equal  
(d) सभी कोण समान/all angle same
41. एक ड्राइंग शीट के दो समीपस्थ पार्श्वों के बीच का अनुपात है/The ratio between two adjacent side of a drawing sheet is
- (a)  $1:\sqrt{2}$  (b)  $1:\sqrt{3}$  (c)  $1:0.5$  (d)  $1:1$
42. A0 आकार के ड्राइंग शीट का क्षेत्रफल \_\_\_\_\_ के निकट है/Area of an A0 size drawing sheet is close to
- (a)  $0.25 \text{ m}^2$  (b)  $0.5 \text{ m}^2$  (c)  $0.75 \text{ m}^2$  (d)  $1.0 \text{ m}^2$
43. एक संख्या का वर्ग उसके बिल्कुल आधा है। तो संख्या है/Square of a number is just half of it. Then the number is
- (a) 1 (b) 0.25 (c) 0.5 (d) 2
44. एक क्यूब का सतह क्षेत्रफल  $150 \text{ m}^2$ । इसका आयतन  $\text{m}^3$  है/Surface area of a cube is  $150 \text{ m}^2$ . Its volume in  $\text{m}^3$  is
- (a) 125 (b) 100 (c) 130 (d) 110
45. प्रतिबल का यूनिट है/Unit of stress is
- (a) N/mm (b)  $\text{N/mm}^3$  (c) Nmm (d)  $\text{N/mm}^2$

46. एक वेर्नियर पर मुख्य स्केल के 9 डिविज़नों की लंबाई को 10 से विभादित किया जाता है। वेर्नियर के प्रत्येक डिविज़न है/On a Vernier, the length of 9 division of the main scale is divided into 10 divisions. Each division of Vernier is  
 (a)  $\frac{1}{10}$  (b)  $\frac{9}{10}$  (c)  $\frac{10}{9}$  (d)  $\frac{8}{10}$
47. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में एक लेयर का फ्रीज़िंग प्रभाव \_\_\_\_\_ के लिए है/In Autocad software, the effect of freezing a layer is to  
 (a) इसे अदृश्य बनाने तथा पुनर्रचना रोकने/make it invisible and prevent regeneration  
 (b) इसे अदृश्य बनाने तथा पुनर्रचना करने देने/make it invisible and allow regeneration  
 (c) दृश्य बनाने और पुनर्रचना करने देने/allow visibility and regeneration  
 (d) लेयर का प्रदर्शन करने तथा एडिटिंग रोकने/display the layer and prevent editing it
48. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में, निम्नलिखित में से कौन-सा सही है/In Autocad software, which is true?  
 (a) फ़्रोज़न लेयरमुद्रित नहीं हो जाता है/Frozen -layer not gets printed  
 (b) हिडन लेयरमुद्रित नहीं हो जाता है/Hidden layer not gets printed  
 (c) हिडन लेयर दर्शनीय है/Hidden layer is visible  
 (d) फ़्रोज़न तथा हिडन लेयर दोनों मुद्रित हो जाता है/Both frozen and hidden layer get printed
49. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में टूटी रेखाओं द्वारा एक तल को परबद्ध करने के लिए किस कमांड का प्रयोग किया जाता है/In Autocad software, what is the command used to make a surface bounded by broken lines  
 (a) ट्रिम/trim (b) ऑफ़सेट/offset (c) एरिया/area (d) रीजियन/region
50. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में F9 कुंजी \_\_\_\_\_ के लिए प्रयोग किया जाता है/In Autocad software, F9 key is used for  
 (a) grid on/off (b) snap on/off (c) ortho on/off (d) U snap on/off
51. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में टेम्पलेट तथा ड्राइंग फाइलों के लिए एक्सटेंशन नाम क्रमशः \_\_\_\_\_ हैं/In Autocad software, the extension name for template and drawing files are respectively  
 (a) .dwg & .bmp (b) .bmp & .dwg (c) .dwr & .dwt (d) .dwt & .dwg

52. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में आयत कमांड के लिए संक्षिप्त रूप है/In Autocad software, abbreviation for Rectangle command is  
 (a) R (b) REC (c) RCT (d) RE
53. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में डायमेंशनिंग कमांड के लिए संक्षिप्त रूप है/In Autocad software, abbreviation for Dimensioning command is  
 (a) DIM (b) D (c) DDL (d) DI
54. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में सेट वेरियबिल MIRRTEXT का उद्देश्य ————— है/The purpose of the set variable MIRRTEXT in Autocad software is to  
 (a) ड्राइंग के साथ प्रतिबिंबित किए जाने हेतु टेक्स्ट को सक्षम बनाना/to enable text to be mirrored with the drawing  
 (b) प्रतिबिंबित करते समय टेक्स्ट को ड्राइंग से हटाना/to delete the text from drawing when mirrored  
 (c) ड्राइंग के साथ प्रतिबिंबित करते समय टेक्स्ट की कॉपी न करना / not to copy the text when mirrored with drawing  
 (d) प्रतिबिंबित करते समय टेक्स्ट को निकालना/to move the text when mirrored
55. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में,रोटेट टूल का प्रयोग करते समय, धनात्मक कोण के लिए घूर्णन कोण की दिशा है/ In Autocad software, when using rotate tool, direction of angle of rotation for +ve angle is  
 (a) दक्षिणावर्त/clockwise  
 (b) वामावर्त/anticlockwise  
 (c) कर्सर मूवमेंट की दिशा/direction of cursor movement  
 (d) नियत घूर्णन नहीं होता है/there is no fixed rotation
56. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में 'stretch' टूल का प्रयोग करते वक्त/When using the 'stretch' tool in Autocad software,  
 (a) वृत्त, दीर्घवृत्ताकार में खींचा जा सकता है/Circle can be stretched into ellipse  
 (b) वृत्त पर टूल का कोई प्रभाव नहीं है/tool has no effect upon circle  
 (c) वृत्त, हटाया जा सकता है/circle can be deleted  
 (d) वृत्त, निकाला जा सकता है/circle can be moved

57. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर में यदि एक लेयर बंद है तो/If a layer is locked in Autocad software,
- एक बंद लेयर में ब्यौरे नहीं जोड़ा जा सकता/details cannot be added to a locked layer
  - एक बंद लेयर से ब्यौरे हटाया जा सकता है/details can be erased from a locked layer
  - एक बंद लेयर से ब्यौरे नहीं जोड़ा या हटाया जा सकता है/details cannot be added or erased from a locked layer
  - एक बंद लेयर में ब्यौरे जोड़ा जा सकता है, लेकिन फाइल सेव करते वक्त अप्रत्यक्ष होता है/details can be added to a locked layer, but disappear on saving the file.
58. एक इंजीनियरिंग ड्राइंग में परिच्छेदीय दृश्य का रेखाच्छादन करते वक्त/When hatching a sectional view in an engineering drawing,
- परिच्छेदन तल द्वारा सभी विस्तृत काट का रेखाच्छादन करना चाहिए/every detail cut by a section plane must be hatched
  - यह ड्राफ्ट्समैन पर निर्भर है कि जिस भाग का रेखाच्छादन किया जाना है/it is up to the draughtsman which part are to be hatched
  - ड्राइंग के किसी भी भाग का रेखाच्छादन करना की आवश्यकता नहीं है/there is no need to hatch any part of the drawing
  - परिच्छेदीय दृश्य के अंदर के बॉल्ट का रेखाच्छादन नहीं किया जाता है/a bolt within the sectional view is not hatched
59. एक ऑटोकैड ड्राइंग को एक DXF फ़ाइल के रूप में सेव करने का कारण है/The reason for saving an Autocad drawing as a DXF file is
- यह किसी भी दूसरे CAD अप्लिकेशन में खोला जा सकता है/it can be opened in any other CAD application
  - यह संचयन के लिए कम जगह लेता है/it takes less space for storage
  - यह MS वर्ड में खोला जा सकता है/ it can be opened in MS word
  - यह ऑटोकैड के पहले संस्करण में खोला जा सकता है/it can be opened in earlier version of Autocad
60. UNDO कमांड को विपर्यस्त करने के लिए सही कमांड है/To reverse the UNDO command, the correct command is
- REDO
  - REDRAW
  - Esc
  - U