

Name	
Registration No	
Exam	3 YEARS DIPLOMA IN MECHANICAL ENGINEERING

**QID : 1** - In the following question, some part of the sentence may have errors. Find out which part of the sentence has an error and select the appropriate option. If a sentence is free from error, select 'No Error'.

You, he and I (1)/ will be punished for (2)/ the crime we have committed. (3)/ No error (4)

**Options:**

1) 1

2) 2

3) 3

4) 4

**Correct Answer:** 1) 1

**Candidate Answer:** 3) 3

**QID : 2** - In the following question, out of the given four alternatives, select the one which is opposite in meaning of the given word.

**Sloppy**

**Options:**

1) Messy

2) Clumsy

3) Orderly

4) Dingy

**Correct Answer:** 3) Orderly

**Candidate Answer:** 3) Orderly

**QID : 3** - In the following question, a word has been written in four different ways out of which only one is incorrectly spelt. Select the correctly spelt word.

**Options:**

1) Proprietary

2) Praprietary

3) Propriatary

4) Preprietary

**Correct Answer:** 1) Proprietary

**Candidate Answer:** 2) Praprietary

**QID : 4** - Read the given passage carefully and select the best answer to each question out of the four given alternatives.

Unfortunately, its reality hit me the next morning. I slept past the chirping of birds, but was woken up by loud voices crossing my window every now and then. When I went to the kitchen to make myself some tea, a couple of tourists were peeping in through the glass door. Day trippers!

The old-world charm of this village, with only 305 residents, was drowned by the callousness of visitors who only seemed to care about their photos and getting drunk, almost running over the locals in their rental cars, never realising that they were intruding into someone's sleepy neighborhood and life. My hosts assured me that the number of day trippers now was not nearly as bad as in the peak summer season, and joked about how the village residents, their homes and their kitchens must be curious, unfamiliar sights for tourists.

If you're on the same page, you're probably thinking that an easy solution is that travel bloggers like me should never write about their "offbeat" finds. But as my social media followers often remind me, isn't it part of my job to disclose the exact location of my stories and photos, so others can choose to experience my finds over 'tourist traps'? I've dwelt on this dilemma for a long time. But walking on those cobblestone streets in I stria (mostly at sunrise and late at night), it occurred to me that no, perhaps that isn't the role a travel blogger is supposed to play. The way I see it now, my work as a travel blogger should inspire my readers to think of travel differently – to reconsider their travel choices, to seek local encounters, to carve out their own journey. It's the reason I never have, and never will, give you a three day itinerary to "do" a destination. That's not how I aspire for my readers to experience somewhere I've been and loved.

What hampered the old-world charm of the village mentioned in the passage?

**Options:**

1) Concern of the day trippers

2) Growing number of the day trippers

3) Locals ignoring the day trippers

4) Insensitivity of the day trippers

**Correct Answer:** 4) Insensitivity of the day trippers

**Candidate Answer:** 1) Concern of the day trippers

**QID : 5** - Read the given passage carefully and select the best answer to each question out of the four given alternatives.

Unfortunately, its reality hit me the next morning. I slept past the chirping of birds, but was woken up by loud voices crossing my window every now and then. When I went to the kitchen to make myself some tea, a couple of tourists were peeping in through the glass door. Day trippers!

The old-world charm of this village, with only 305 residents, was drowned by the callousness of visitors who only seemed to care about their photos and getting drunk, almost running over the locals in their rental cars, never realising that they were intruding into someone's sleepy neighborhood and life. My hosts assured me that the number of day trippers now was not nearly as bad as in the peak summer season, and joked about how the village residents, their homes and their kitchens must be curious, unfamiliar sights for tourists.

If you're on the same page, you're probably thinking that an easy solution is that travel bloggers like me should never write about their "offbeat" finds. But as my social media followers often remind me, isn't it part of my job to disclose the exact location of my stories and photos, so others can choose to experience my finds over 'tourist traps'? I've dwelt on this dilemma for a long time. But walking on those cobblestone streets in I stria (mostly at sunrise and late at night), it occurred to me that no, perhaps that isn't the role a travel blogger is supposed to play. The way I see it now, my work as a travel blogger should inspire my readers to think of travel differently – to reconsider their travel choices, to seek local encounters, to carve out their own journey. It's the reason I never have, and never will, give you a three day itinerary to "do" a destination. That's not how I aspire for my readers to experience somewhere I've been and loved.

Which of the following is NOT an example of callousness of the day trippers?

**Options:**

1) Running over the locals in their rental cars

2) Misbehaving with the locals

3) Peeping into the homes of locals

4) Caring only about the photos

Correct Answer: 2) Misbehaving with the locals

Candidate Answer: 2) Misbehaving with the locals

QID : 6 - Agriculture comes under which sector of economic activity?

कृषि किस आर्थिक गतिविधि के क्षेत्र के अंतर्गत आती है?

Options:

1) Secondary sector  
द्वितीयक क्षेत्रक

2) Primary sector  
प्राथमिक क्षेत्रक

3) Tertiary sector  
तृतीयक क्षेत्रक

4) Quaternary sector  
चतुर्मागात्मक क्षेत्रक

Correct Answer: 2) Primary sector  
प्राथमिक क्षेत्रक

Candidate Answer: 2) Primary sector  
प्राथमिक क्षेत्रक

QID : 7 - Which among the following is known as the earliest period in history?

इतिहास के आरंभिक काल को निम्नलिखित में से क्या कहा जाता है?

Options:

1) Palaeolithic  
पुरापाषाण काल

2) Mesolithic  
मध्यपाषाण युग

3) Microlith  
लघुपाषाण

4) Neolithic  
नवपाषाण

Correct Answer: 1) Palaeolithic  
पुरापाषाण काल

Candidate Answer: 1) Palaeolithic  
पुरापाषाण काल

QID : 8 - Which imaginary line running on the globe divides it into two equal parts?

कौन सी काल्पनिक रेखा ग्लोब को दो बराबर भागों में बाँटती है?

Options:

1) Tropic of Cancer  
कर्क रेखा

2) Tropic of Capricorn  
मकर रेखा

3) Equator  
विषुवत् रेखा

4) None of these  
इनमें से कोई नहीं

Correct Answer: 3) Equator  
विषुवत् रेखा

Candidate Answer: 3) Equator  
विषुवत् रेखा

QID : 9 - Which of the following is not an element?

निम्नलिखित में से कौन सा तत्व नहीं है?

Options:

1) Sodium  
सोडियम

2) Tin  
टिन

3) Water  
पानी

4) Carbon  
कार्बन

Correct Answer: 3) Water  
पानी

Candidate Answer: 4) Carbon  
कार्बन

QID : 10 - What is the shortcut key to group the range of cells in MS – Excel?

एम.एस. – एक्सेल में सेल्स की श्रेणी को समूहीकृत करने के लिए शॉर्टकट कुंजी क्या है?

Options:

Options:

- 1) Shift + Alt + Right
- 2) Shift + Alt + Left
- 3) Ctrl + Shift + 8
- 4) Ctrl + Shift + J

Correct Answer: 1) Shift + Alt + Right

Candidate Answer: 1) Shift + Alt + Right

QID : 11 - In the following question, select the missing number from the given series.

11, 17, 23, 29, ?

निम्नलिखित प्रश्न में दिए गए विकल्पों में से लुप्त अंक ज्ञात कीजिए।

11, 17, 23, 29, ?

Options:

- 1) 35
- 2) 40
- 3) 30
- 4) 45

Correct Answer: 1) 35

Candidate Answer: 1) 35

QID : 12 - In the following question, select the missing number from the given series.

43, 39, 35, 31, ?

निम्नलिखित प्रश्न में दिए गए विकल्पों में से लुप्त अंक ज्ञात कीजिए।

43, 39, 35, 31, ?

Options:

- 1) 26
- 2) 27
- 3) 28
- 4) 25

Correct Answer: 2) 27

Candidate Answer: 2) 27

QID : 13 - In the following question, select the related letter/letters from the given alternatives.

POET : SRHW :: GOAT : ?

निम्नलिखित प्रश्न में दिए गए विकल्पों में से संबंधित अक्षर/अक्षरों को चुनिए।

POET : SRHW :: GOAT : ?

Options:

- 1) JRDW
- 2) KSEV
- 3) KRDV
- 4) JQBW

Correct Answer: 1) JRDW

Candidate Answer: 1) JRDW

QID : 14 - In a certain code language, "PASS" is written as "NYQQ."How is "TASK" written in that code language?

एक विशिष्ट कोड भाषा में, "PASS" को "NYQQ" लिखा जाता है। इस कोड भाषा में "TASK" को किस प्रकार लिखा जाएगा?

Options:

- 1) QYQJ
- 2) RZPJ
- 3) RYQI
- 4) QZRJ

Correct Answer: 3) RYQI

Candidate Answer: 3) RYQI

QID : 15 - What is the HCF of 12, 20 and 40?

12, 20 तथा 40 का महत्तम समापवर्तक क्या है?

Options:

- 1) 4
- 2) 120
- 3) 2
- 4) 60

Correct Answer: 1) 4

Candidate Answer: 2) 120

QID : 16 - What is the value of 15 + 16 + 17 + 18 ..... + 30?

15 + 16 + 17 + 18 ..... + 30 का मान क्या है?

Options:

- 1) 320
- 2) 360
- 3) 330
- 4) 340

Correct Answer: 2) 360

Candidate Answer: 4) 340

QID : 17 - Cost price of an article is Rs 1600. If profit is 15%, then what will be the selling price (in Rs) of the article?

एक वस्तु का क्रय मूल्य 1600 रु है। यदि लाभ 15% है, तो वस्तु का विक्रय मूल्य (रु में) क्या होगा?

Options:

- 1) 1880
- 2) 1360
- 3) 1840
- 4) 1930

Correct Answer: 3) 1840

Candidate Answer: 3) 1840

QID : 18 - Average of A, B and C is 40. If average of A and B is 20, then what is the value of C?

A, B तथा C का औसत 40 है। यदि A तथा B का औसत 20 है, तो C का मान क्या है?

Options:

- 1) 20
- 2) 40
- 3) 80
- 4) 60

Correct Answer: 3) 80

Candidate Answer: 3) 80

QID : 19 - Read the following information carefully and answer the given questions.

The number of shoes sold in a shop in years 2013, 2014, 2015, 2016 and 2017 is 540, 620, 658, 775 and 940 respectively.

निम्नलिखित जानकारी को ध्यानपूर्वक अध्ययन कीजिए तथा दिए गए प्रश्नों का उत्तर दीजिए।

वर्ष 2013, 2014, 2015, 2016 तथा 2017 में एक दुकान में बिकने वाले जूतों की संख्या क्रमशः 540, 620, 658, 775 तथा 940 है।  
Number of shoes in year 2016 is how much percent more than the number of shoes in year 2014?

वर्ष 2016 में जूतों की संख्या वर्ष 2014 में जूतों की संख्या से कितना प्रतिशत अधिक है?

Options:

- 1) 30
- 2) 15
- 3) 20
- 4) 25

Correct Answer: 4) 25

Candidate Answer: 2) 15

QID : 20 - Read the following information carefully and answer the given questions.

The number of shoes sold in a shop in years 2013, 2014, 2015, 2016 and 2017 is 540, 620, 658, 775 and 940 respectively.

निम्नलिखित जानकारी को ध्यानपूर्वक अध्ययन कीजिए तथा दिए गए प्रश्नों का उत्तर दीजिए।

वर्ष 2013, 2014, 2015, 2016 तथा 2017 में एक दुकान में बिकने वाले जूतों की संख्या क्रमशः 540, 620, 658, 775 तथा 940 है।  
Number of shoes in year 2015 is how much percent less than the number of shoes in year 2017?

वर्ष 2015 में जूतों की संख्या वर्ष 2017 में जूतों की संख्या से कितना प्रतिशत कम है?

Options:

- 1) 30
- 2) 25
- 3) 43
- 4) 35

Correct Answer: 1) 30

Candidate Answer: 1) 30



QID : 21 - Is soderberg the most conservative fatigue failure criterion?

क्या सोडरबर्ग सबसे संरक्षी थकान (श्रान्ति) की विफलता की कसौटी है?

Options:

- 1) TRUE  
सही
- 2) FALSE  
गलत
- 3) True in most cases  
ज्यादातर स्थितियों में सही है
- 4) False in most cases  
ज्यादातर स्थितियों में गलत है

Correct Answer: 1) TRUE  
सही

Candidate Answer: 1) TRUE  
सही

QID : 22 - For a ductile material, the ability to absorb energy upto fracture is \_\_\_\_\_.

एक तन्य पदार्थ के लिए, फ़ैक्चर तक ऊर्जा को अवशोषित करने की योग्यता \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) Hardness  
कठोरता
- 2) Toughness  
टढ़ता
- 3) Elasticity  
प्रत्यास्थता
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Toughness  
टढ़ता

Candidate Answer: 2) Toughness  
टढ़ता

QID : 23 - Which of the following is sufficient to calculate resulting change in diameter of a rod of length (L) and diameter (D) which is subjected to a tensile load (P)?

निम्नलिखित में से कौन सा लंबाई (L) और व्यास (D) के एक छड़ के व्यास में परिणामी परिवर्तन की गणना करने के लिए पर्याप्त है जो एक तनन भार (P) के अधीन है?

Options:

- 1) Young's modulus  
यंग का मापांक
- 2) Shear modulus  
अपरूपण मापांक
- 3) Both Young's modulus and Shear modulus  
यंग का मापांक तथा अपरूपण मापांक दोनों
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Both Young's modulus and Shear modulus  
यंग का मापांक तथा अपरूपण मापांक दोनों

Candidate Answer: 3) Both Young's modulus and Shear modulus  
यंग का मापांक तथा अपरूपण मापांक दोनों

QID : 24 - In straddle milling, \_\_\_\_\_.

स्ट्रैडल मिलिंग में, \_\_\_\_\_।

Options:

- 1) Internal threads are made  
आंतरिक धागे बनाए जाते हैं
- 2) Two sides of a work piece are machined simultaneously  
एक काम के दो पहलू एक साथ मशीन से किए जाते हैं
- 3) Work piece gets its super finishing  
काम को इसकी सुपर परिष्करण (फिनिशिंग) मिलती है
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Two sides of a work piece are machined simultaneously  
एक काम के दो पहलू एक साथ मशीन से किए जाते हैं

Candidate Answer: 2) Two sides of a work piece are machined simultaneously  
एक काम के दो पहलू एक साथ मशीन से किए जाते हैं

QID : 25 - What is the relation between Young's modulus (E), Bulk modules (K) poisson's ratio (μ).

यंग के मापांक (E), आयतन मापांक (K) पाइसन के अनुपात (μ) के बीच क्या संबंध है।

Options:

- 1)  $E = K(1 - 2 \mu)$
- 2)  $E = K(1 - \mu)/6$
- 3)  $E = 3K(1 - 2 \mu)$
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3)  $E = 3K(1 - 2 \mu)$

Candidate Answer: 3)  $E = 3K(1 - 2 \mu)$

QID : 26 - In defection in beam algebraic sum of all moments about any point is \_\_\_\_\_.

किरण विक्षेपण मे, किसी बिन्दु के सापेछ सभी आघूर्णों का योग \_\_\_\_\_ होता है।

Options:

- 1) Zero  
शून्य
- 2) Equal  
बराबर

बराबर  
3) Discreet  
विचारशील  
4) Same  
समान

Correct Answer: 1) Zero  
शून्य

Candidate Answer: 1) Zero  
शून्य

QID : 27 - The density of mercury is equal to \_\_\_\_\_.

पारा का घनत्व \_\_\_\_\_ के बराबर है।

Options:

- 1) 13600 kg/m<sup>3</sup>  
13600 कि.ग्रा./मी<sup>3</sup>  
2) 1360 kg/m<sup>3</sup>  
1360 कि.ग्रा./मी<sup>3</sup>  
3) 1.36 kg/m<sup>3</sup>  
1.36 कि.ग्रा./मी<sup>3</sup>  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) 13600 kg/m<sup>3</sup>  
13600 कि.ग्रा./मी<sup>3</sup>

Candidate Answer: 1) 13600 kg/m<sup>3</sup>  
13600 कि.ग्रा./मी<sup>3</sup>

QID : 28 - Layer at which the strain is zero is \_\_\_\_\_.

परत जिस पर विकृति शून्य है वह \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) Zero layer  
शून्य परत  
2) Neutral layer  
तटस्थ परत  
3) Sub – zero layer  
उप – शून्य परत  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Neutral layer  
तटस्थ परत

Candidate Answer: 2) Neutral layer  
तटस्थ परत

QID : 29 - Height of centroid from base of a solid hemisphere of radius R is \_\_\_\_\_.

R त्रिज्या के एक ठोस गोलार्ध के आधार से, केन्द्रक की ऊंचाई \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) R/8  
2) 3R/8  
3) R + 8  
4) 8R

Correct Answer: 2) 3R/8

Candidate Answer: 2) 3R/8

QID : 30 - A joint for which the contact between the two kinematic elements is along a surface or area is known as \_\_\_\_\_.

एक संयुक्त जो दो गतिकी तत्वों के बीच का संपर्क सतह या क्षेत्र के साथ है, को \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

Options:

- 1) Surfaces pair  
सतह युग्म  
2) Contact pair  
संपर्क युग्म  
3) Ternary pair  
टर्नरी युग्म  
4) Higher pair  
उच्चतर युग्म

Correct Answer: 1) Surfaces pair  
सतह युग्म

Candidate Answer: 1) Surfaces pair  
सतह युग्म

QID : 31 - Which process is used to reduce brittleness of a martensitic steel without any significant loss in its hardness?

अपनी कठोरता में किसी भी प्रकार नुकसान के बिना एक मार्टेन्जाइटी स्टील की भंगुरता को कम करने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

Options:

- 1) Normalising  
सामान्यीकरण  
2) Quenching  
शमन  
3) Annealing  
तापानुशीलन  
4) Tempering  
टेंपरिंग

Correct Answer: 1) Normalising  
सामान्यीकरण

Candidate Answer: 4) Tempering  
टेंपरिंग

**QID : 32** - Strength of the metal decrease and ductility increase of a solid metal due to \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_ के कारण एक ठोस धातु की प्रबलता कम हो जाती है और धातु की तन्यता बढ़ जाती है।

**Options:**

- 1) Decrease in temperature  
तापमान में कमी
- 2) Increase in temperature  
तापमान में वृद्धि
- 3) Increase in density  
घनत्व में वृद्धि
- 4) Decrease in density  
घनत्व में कमी

**Correct Answer:** 2) Increase in temperature  
तापमान में वृद्धि

**Candidate Answer:** 2) Increase in temperature  
तापमान में वृद्धि

**QID : 33** - To achieve directional solidification \_\_\_\_\_ are used.

दिशात्मक की जमावट को प्राप्त करने के लिए \_\_\_\_\_ का उपयोग किया जाता है।

**Options:**

- 1) Chills  
चिल्स
- 2) Chisels  
छेनी
- 3) Trowel  
कच्ची
- 4) Draw – spike  
ड्रा - स्पाइक

**Correct Answer:** 1) Chills  
चिल्स

**Candidate Answer:** 1) Chills  
चिल्स

**QID : 34** - Skelton patterns are generally used for \_\_\_\_\_.

कंकाल प्रतिरूप आमतौर पर \_\_\_\_\_ के लिए उपयोग किया जाता है।

**Options:**

- 1) Ferrous casting  
लोह ढलाई
- 2) Non – ferrous casting  
गैर – लोह ढलाई
- 3) Hollow casting  
खोखली ढलाई
- 4) Large casting  
बड़ी ढलाई

**Correct Answer:** 4) Large casting  
बड़ी ढलाई

**Candidate Answer:** 4) Large casting  
बड़ी ढलाई

**QID : 35** - In tube drawing to form the internal hole \_\_\_\_\_ is used.

आंतरिक छिद्र (होल) बनाने के लिए ट्यूब ड्राइंग में \_\_\_\_\_ का उपयोग किया जाता है।

**Options:**

- 1) Mandrel  
दंडक (धुरा)
- 2) Pin hammer  
पिन हथौड़ा
- 3) Chisels  
छेनी
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Correct Answer:** 1) Mandrel  
दंडक (धुरा)

**Candidate Answer:** 1) Mandrel  
दंडक (धुरा)

**QID : 36** - Porosity of the metal is largely eliminated during \_\_\_\_\_.

धातु की सरंघ्रता को \_\_\_\_\_ के दौरान काफी हद तक समाप्त कर दिया जाता है।

**Options:**

- 1) Hot working  
ऊष्म क्रिया
- 2) Cold working  
शीत क्रिया
- 3) Both Hot working and Cold working  
ऊष्म क्रिया तथा शीत क्रिया दोनों
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Correct Answer:** 1) Hot working  
ऊष्म क्रिया

**Candidate Answer:** 2) Cold working  
शीत क्रिया

**QID : 37** - What temperature, the medium carbon steel can be forged?

कौन सा तापमान, मध्यम कार्बन स्टील में फोर्जड हो सकता है?

Options:

- 1) 1350°C to 1700°C  
1350°C से 1700°C
- 2) 750°C to 1250°C  
750°C से 1250°C
- 3) 400°C to 700°C  
400°C से 700°C
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) 750°C to 1250°C  
750°C से 1250°C

Candidate Answer: 2) 750°C to 1250°C  
750°C से 1250°C

QID : 38 - \_\_\_\_\_ are required for striking the molding sand mass in the molding box to compact it uniformly.

\_\_\_\_\_ ढलाई बॉक्स में ढलाई रेत के द्रव्यमान को समान रूप से सुगठित करने के लिए इसकी आवश्यकता होती है।

Options:

- 1) Hammer  
हथौड़ा
- 2) Flatter  
समतलीकारक
- 3) Rammer  
बेलन
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Rammer  
बेलन

Candidate Answer: 3) Rammer  
बेलन

QID : 39 - A body is said to be in equilibrium if \_\_\_\_\_.

एक निकाय को साम्यावस्था में कहा जाता है यदि \_\_\_\_\_।

Options:

- 1) It is moving zigzag  
यह टेढ़ा मेढ़ा रूप से बढ़ रहा है
- 2) It is moving forward  
यह आगे बढ़ रहा है
- 3) It is shaking  
यह हिल रहा है
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Candidate Answer: 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

QID : 40 - The torsional resistance of a shaft is NOT directly proportional to\_\_\_\_\_.

एक शाफ्ट का टॉर्सनल प्रतिरोध सीधे \_\_\_\_\_ के लिए अनुपातिक नहीं है।

Options:

- 1) Modulus of rigidity  
कठोरता के मापक
- 2) Moment of inertia of shaft section  
शाफ्ट खंड की जड़त्व आघूर्ण
- 3) Angle of Twist  
कोण का मोड़
- 4) Reciprocal of the length of the shaft  
शाफ्ट की लंबाई का पारस्परिक

Correct Answer: 2) Moment of inertia of shaft section  
शाफ्ट खंड की जड़त्व आघूर्ण

Candidate Answer: 3) Angle of Twist  
कोण का मोड़

QID : 41 - In DC welding, straight polarity is when work piece is connected to \_\_\_\_\_.

डीसी वेल्डिंग में, सीधी ध्रुवीयता तब होती है जब कार्य का टुकड़ा \_\_\_\_\_ से जुड़ा होता है।

Options:

- 1) Neutral terminal  
तटस्थ अंतस्थ (टर्मिनल)
- 2) Negative terminal  
ऋणात्मक सिरा
- 3) Positive terminal  
धनात्मक सिरा
- 4) Earthing  
भूसंपर्कन

Correct Answer: 3) Positive terminal  
धनात्मक सिरा

Candidate Answer: 3) Positive terminal  
धनात्मक सिरा

QID : 42 - Which type of chips is produced while machining a ductile material?

किस प्रकार की चिप का उत्पादन किया जाता है जबकि मशीनिंग तन्य पदार्थ है?

Options:



1) Continuous  
सतत्  
2) Discontinuous  
असतत्  
3) Continuous chips with cutting edge  
अग्रणी के साथ निरंतर चिप्स  
4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) Continuous  
सतत्

Candidate Answer: 3) Continuous chips with cutting edge  
अग्रणी के साथ निरंतर चिप्स

QID : 43 - The C.G.S. unit of viscosity is \_\_\_\_\_.  
C.G.S. पद्धति में श्यानता की इकाई \_\_\_\_\_ है।

Options:  
  
1) Bar  
बार  
2) N/m<sup>2</sup>  
  
3) Poise  
प्वॉइस  
4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Poise  
प्वॉइस

Candidate Answer: 3) Poise  
प्वॉइस

QID : 44 - Tool wear can occur due to \_\_\_\_\_.  
\_\_\_\_\_ के कारण टूल वियर हो सकता है।

Options:  
  
1) Diffusion  
विसरण  
2) Abrasion  
अपघर्षण  
3) Oxidation  
ऑक्सीकरण  
4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

Correct Answer: 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

Candidate Answer: 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

QID : 45 - What are the main element of grinding wheel?  
पिसाई के पहिये का मुख्य तत्व क्या है?

Options:  
  
1) Abrasives  
अपघर्षक  
2) Bonding agents  
बॉन्डिंग एजेंट्स  
3) Both Abrasives and Bonding agents  
अपघर्षक तथा बॉन्डिंग एजेंट्स दोनों  
4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Both Abrasives and Bonding agents  
अपघर्षक तथा बॉन्डिंग एजेंट्स दोनों

Candidate Answer: 3) Both Abrasives and Bonding agents  
अपघर्षक तथा बॉन्डिंग एजेंट्स दोनों

QID : 46 - When cutting speed will increase the friction at the tool – chip interface will \_\_\_\_\_.  
जब चलने की गति बढ़ जाएगी टूल-चिप अंतराफलक में घर्षण \_\_\_\_\_ हो जाएगा।

Options:  
  
1) Decrease  
कम  
2) Increase  
बढ़  
3) Initially increase  
प्रारंभ में बढ़  
4) Initially decrease  
प्रारंभ में कम

Correct Answer: 1) Decrease  
कम

Candidate Answer: 1) Decrease  
कम

QID : 47 - The process in which thermal energy is used for removing material is \_\_\_\_\_.  
जिस प्रक्रिया में तापीय ऊर्जा का प्रयोग पदार्थ को हटाने के लिए किया जाता है, वह \_\_\_\_\_ है।

Options:  
  
1) Plasma arc machining  
प्लाज्मा चाप मशीनिंग  
2) Laser beam machining  
लेजर किरण मशीनिंग

3) Abrasive jet machining घर्षण जेट मशीनिंग 4) Ultrasonic machining पराध्वनिक मशीनिंग	
Correct Answer: 2) Laser beam machining लेजर किरण मशीनिंग	
Candidate Answer: 2) Laser beam machining लेजर किरण मशीनिंग	
QID : 48 - In machining, coefficient of friction at the tool clip interface is _____.	
मशीनिंग में, टूल क्लिप अंतराफलक पर घर्षण का गुणांक _____ है।	
Options:	
1) 0.477	
2) 0.831	
3) 0.352	
4) 0.455	
Correct Answer: 4) 0.455	
Candidate Answer: 2) 0.831	
QID : 49 - Which of the following is most accurate?	
निम्नलिखित में से कौन सा सबसे परिशुद्ध है?	
Options:	
1) Micrometer माइक्रोमीटर	
2) Vernier caliper वर्नियर कैलिपर	
3) Optical projector प्रकाशीयप्रक्षेपक	
4) Slip gauge फिसलने का यंत्र	
Correct Answer: 3) Optical projector प्रकाशीयप्रक्षेपक	
Candidate Answer: 4) Slip gauge फिसलने का यंत्र	
QID : 50 - Auto collimeter is used to measure the _____.	
ऑटो कॉलीमीटर का प्रयोग _____ को मापने के लिए किया जाता है।	
Options:	
1) Smoothness मसृणता (चिकनाई)	
2) Flatness समतलता	
3) Both Smoothness and Flatness मसृणता (चिकनाई) तथा समतलता दोनों	
4) No option is correct कोई विकल्प सही नहीं है	
Correct Answer: 2) Flatness समतलता	
Candidate Answer: 4) No option is correct कोई विकल्प सही नहीं है	
QID : 51 - McLeod Gauge measure _____.	
मैकलॉड गेज _____ को मापता है।	
Options:	
1) Vacuum निर्वात	
2) Volume आयतन	
3) Density घनत्व	
4) No option is correct कोई विकल्प सही नहीं है	
Correct Answer: 1) Vacuum निर्वात	
Candidate Answer: 1) Vacuum निर्वात	
QID : 52 - The choke is closed when engine is _____.	
इंजन के _____ होने पर चोक बंद हो जाती है।	
Options:	
1) Cold ठंडे	
2) Hot गर्म	
3) Accelerating त्वरक	
4) Uniformly working समान रूप से कार्य	
Correct Answer: 1) Cold ठंडे	

**Candidate Answer:** 4) Uniformly working  
समान रूप से कार्य

**QID : 53** - Loss due to incomplete combustion is the major problem in \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_ में अपूर्ण दहन के कारण हानि एक प्रमुख समस्या है।

**Options:**

- 1) S.I. engine  
S.I. इंजन
- 2) C.I. engine  
C.I.इंजन
- 3) Both S.I. engine and C.I. engine  
S.I. इंजन तथा C.I.इंजन दोनों
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Correct Answer:** 2) C.I. engine  
C.I.इंजन

**Candidate Answer:** 1) S.I. engine  
S.I. इंजन

**QID : 54** - In a diesel engine, the intake charge consist of \_\_\_\_\_.

डीजल इंजन में, अंतर्गहण चार्ज में \_\_\_\_\_ होता है।

**Options:**

- 1) Fuel + air  
ईंधन + वायु
- 2) Lubricating oil + fuel + air  
चिकनाई तेल + ईंधन + हवा
- 3) Air alone  
केवल हवा
- 4) Lubricating oil + air  
चिकनाई तेल + हवा

**Correct Answer:** 3) Air alone  
केवल हवा

**Candidate Answer:** 3) Air alone  
केवल हवा

**QID : 55** - What will happen to the power to weight ratio when the number of cylinders in multi cylinder engines increases?

मल्टी सिलेंडर इंजन में सिलेंडरों की संख्या बढ़ने पर शक्ति का भार पर अनुपात का क्या होगा?

**Options:**

- 1) Increases  
बढ़ती है
- 2) Decrease  
घटती है
- 3) Become zero  
शून्य हो गया
- 4) Remains the same  
अपरिवर्तित रहता है।

**Correct Answer:** 1) Increases  
बढ़ती है

**Candidate Answer:** 4) Remains the same  
अपरिवर्तित रहता है।

**QID : 56** - The dimensional formula for surface tension is \_\_\_\_\_.

पृष्ठ तनाव के लिए विमीय सूत्र \_\_\_\_\_ है।

**Options:**

- 1)  $ML^{-1}T^2$
- 2)  $M^{-1}L^{-1}T^{-2}$
- 3)  $M^1L^1T^1$
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Correct Answer:** 1)  $ML^{-1}T^2$

**Candidate Answer:** 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**QID : 57** - Which of the following components of RAC consists of coils?

आर.ए.सी. के निम्नलिखित घटकों में से किसमे कॉइल होते हैं?

**Options:**

- 1) Expansion value  
प्रसार मान
- 2) Compressor  
संपीड़क
- 3) Both Expansion value and Compressor  
प्रसार मान तथा संपीड़क दोनों
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Correct Answer:** 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

**Candidate Answer:** 1) Expansion value  
प्रसार मान

**QID : 58** - The effect of undercooling is to \_\_\_\_\_ the value of  $co - \text{efficient of performance}$  under the same set of conditions

अंडरकुलिंग का प्रभाव, थिजियों के समान सेट के तहत प्रदर्शन के गुणांक को \_\_\_\_\_ है।

जंडरकूलिंग का प्रभाव, स्थितियों के समान सट के तहत प्रदर्शन के गुणों का \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) Increase  
बढ़ना
- 2) Decrease  
घटाना
- 3) Reduce to minimum  
कम से कम करना
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) Increase  
बढ़ना

Candidate Answer: 1) Increase  
बढ़ना

QID : 59 - During a refrigeration cycle, heat is rejected by the refrigerant in a \_\_\_\_\_.

एक प्रशीतन चक्र के दौरान, प्रशीतक द्वारा \_\_\_\_\_ में गर्मी को खारिज कर दिया जाता है।

Options:

- 1) Evaporator  
उद्घाष्क
- 2) Compressor  
संपीड़क
- 3) Expansion value  
प्रसार मान
- 4) Condenser  
कंडेनसर

Correct Answer: 4) Condenser  
कंडेनसर

Candidate Answer: 4) Condenser  
कंडेनसर

QID : 60 - During a refrigeration cycle, temperature of refrigerant increased in \_\_\_\_\_.

एक प्रशीतन चक्र के दौरान, प्रशीतक का तापमान \_\_\_\_\_ में बढ़ता है।

Options:

- 1) Evaporator  
उद्घाष्क
- 2) Compressor  
संपीड़क
- 3) Both Evaporatorand Compressor  
उद्घाष्क तथा संपीड़क दोनों
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Both Evaporatorand Compressor  
उद्घाष्क तथा संपीड़क दोनों

Candidate Answer: 2) Compressor  
संपीड़क

QID : 61 - \_\_\_\_\_ link does not undergo any deformation while transmitting motion.

गति प्रसारित करते समय \_\_\_\_\_ लिंक किसी विकृति से नहीं गुजरता है।

Options:

- 1) Permanent  
स्थायी
- 2) Rigid  
कठोर
- 3) Flexible  
लचीला
- 4) Fluid  
तरल

Correct Answer: 2) Rigid  
कठोर

Candidate Answer: 2) Rigid  
कठोर

QID : 62 - What is the mathematical expression for determining the number of instantaneous centers?

तात्कालिक केंद्रों की संख्या निर्धारित करने के लिए गणितीय अभिव्यक्ति क्या है?

Options:

- 1)  
 $N = \frac{n(n - 1)}{2}$
- 2)  
 $N = (n - 1) 2$
- 3)  
 $N = 2n(n - 1)$
- 4)  
 $N = 2n(n - 2)$

Correct Answer: 1)  
 $N = \frac{n(n - 1)}{2}$

Candidate Answer: 1)  
 $N = \frac{n(n - 1)}{2}$

QID : 63 - The power transmitted through a pipe is \_\_\_\_\_.



एक पाइप के माध्यम से प्रेषित शक्ति \_\_\_\_\_ है।

Options:

1)  $\rho Q H_f$

2)  $\rho g Q (H - h_f)$

3)  $\rho g Q (H + h_f)$

4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2)  $\rho g Q (H - h_f)$

Candidate Answer: 2)  $\rho g Q (H - h_f)$

QID : 64 - The hydraulic mean depth is \_\_\_\_\_.

हाइड्रोलिक औसत गहराई \_\_\_\_\_ है।

Options:

1)  $P/A$

2)  $P^2/A$

3)  $PA$

4)  $A/P$

Correct Answer: 4)  $A/P$

Candidate Answer: 4)  $A/P$

QID : 65 - Toothed wheel used for transmitting motion is known as \_\_\_\_\_.

गति प्रेषित करने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला टूथ व्हील को \_\_\_\_\_ कहते हैं।

Options:

1) Flywheel  
फ्लाईव्हील

2) Gear  
गियर

3) Both Flywheel and Gear  
फ्लाईव्हील तथा गियर दोनों

4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Gear  
गियर

Candidate Answer: 2) Gear  
गियर

QID : 66 - \_\_\_\_\_ are used to regulate the mean speed of the engine.

इंजन की औसत गति को नियंत्रित करने के लिए \_\_\_\_\_ का उपयोग किया जाता है।

Options:

1) Follower  
पीछे-पीछे चलना

2) Cam  
कैम

3) Gear  
गियर

4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Cam  
कैम

Candidate Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 67 - If the change in diameter is very less then the governor is \_\_\_\_\_.

यदि व्यास में परिवर्तन बहुत कम है तो नियंत्रक \_\_\_\_\_ है।

Options:

1) Stable  
स्थिर

2) Not stable  
अस्थिर

3) Sensitive  
संवेदनशील

4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) Stable  
स्थिर

Candidate Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 68 - In reciprocating engine, primary forces \_\_\_\_\_.

प्रत्यागमनी इंजनों में, प्राथमिक बल \_\_\_\_\_।

Options:

1) are unbalanced  
असंतुलित हैं

2) are balanced  
संतुलित हैं

3) are partially balanced

अशंत: संतुलित है  
4) Cannot be balanced  
संतुलित नहीं किया जा सकता है

Correct Answer: 3) are partially balanced  
अशंत: संतुलित है

Candidate Answer: 3) are partially balanced  
अशंत: संतुलित हैं

QID : 69 - What is the radius of gyration for the disc type flywheel?

डिस्क जैसे चक्के के लिए आवर्तन त्रिज्या क्या है?

Options:

- 1)  $R^2$
- 2)  $R/\sqrt{2}$
- 3)  $2R/3$
- 4)  $\sqrt{2}R$

Correct Answer: 2)  $R/\sqrt{2}$

Candidate Answer: 2)  $R/\sqrt{2}$

QID : 70 - The ratio of two specific heats of air is equal to \_\_\_\_\_.

हवा की दो विशिष्ट ऊष्माओं का अनुपात \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) 1
- 2) 1.41
- 3) 2
- 4) 3

Correct Answer: 2) 1.41

Candidate Answer: 2) 1.41

QID : 71 - Flank is the surface of gear tooth \_\_\_\_\_.

फलैंक \_\_\_\_\_ गियर दुथ की सतह है।

Options:

- 1) above pitch surface  
पिच की सतह के ऊपर
- 2) below pitch surface  
पिच की सतह के नीचे
- 3) Between the pitch surface  
पिच की सतह के बीच
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) below pitch surface  
पिच की सतह के नीचे

Candidate Answer: 1) above pitch surface  
पिच की सतह के ऊपर

QID : 72 - Which of the following is the correct sequence according to the direction of motion transfer in I.C. engine?

आई सी में गति स्थानांतरण की दिशा के अनुसार निम्नलिखित मे से कौन सा अनुक्रम सही है?

Options:

- 1) Cranshaft → crank → connecting rod → piston  
क्रैंकशाफ्ट → क्रैंक → संयोजी छड़ → पिस्टन
- 2) connecting rod → Crankshaft → crank → piston  
संयोजी छड़ → क्रैंकशाफ्ट → क्रैंक → पिस्टन
- 3) piston → Crankshaft → crank → connecting rod  
पिस्टन → क्रैंकशाफ्ट → क्रैंक → संयोजी छड़
- 4) Piston → connecting rod → crank → crankshaft  
पिस्टन → संयोजी छड़ → क्रैंक → क्रैंकशाफ्ट

Correct Answer: 4) Piston → connecting rod → crank → crankshaft  
पिस्टन → संयोजी छड़ → क्रैंक → क्रैंकशाफ्ट

Candidate Answer: 4) Piston → connecting rod → crank → crankshaft  
पिस्टन → संयोजी छड़ → क्रैंक → क्रैंकशाफ्ट

QID : 73 - A refrigeration with its door open is left running in a closed room. The room temperature will

एक प्रशीतन (रेफ्रिजनेशन) जिसके दरवाजे खुले हुए है, को एक बंद कमरे में चलता हुआ छोड़ दिया गया है। कमरे का तापमान \_\_\_\_\_।

Options:

- 1) increase  
बढ़ेगा
- 2) decrease  
घटेगा
- 3) remain unaffectedly  
समान रहेगा
- 4) initially rise then falls  
शुरू में बढ़ेगा फिर घटेगा

Correct Answer: 1) increase  
बढ़ेगा

Candidate Answer: 1) increase  
बढ़ेगा

QID : 74 - Bulk modulus is equal to\_\_\_\_\_.

आयतन मापांक \_\_\_\_\_ के बराबर होता है।

Options:

- 1)  $pdp/(d^2)$
  - 2)  $-(pdp)/d$
  - 3)  $p^4d/p$
  - 4) No option is correct
- कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1)  $pdp/(d^2)$

Candidate Answer: 4) No option is correct

कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 75 - The Chezy's formula is given as for major losses due to friction in pipe \_\_\_\_\_.

पाइप मे घर्षण के कारण हुई मुख्य हानियों के लिए दिया गया चेजी सूत्र \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1)  $V = C\sqrt{mi}$
  - 2)  $V = \sqrt{Cmi}$
  - 3)  $C = V\sqrt{(m/i)}$
  - 4) No option is correct
- कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1)  $V = C\sqrt{mi}$

Candidate Answer: 1)  $V = C\sqrt{mi}$

QID : 76 - In thermit welding, the iron oxide and aluminium are mixed in the ratio of \_\_\_\_\_.

थर्मिट वेल्डिंग में, लोह ऑक्साइड और ऐल्यूमीनियम को \_\_\_\_\_ के अनुपात में मिलाया जाता है।

Options:

- 1) 1 : 2
  - 2) 3 : 1
  - 3) 1 : 4
  - 4) No option is correct
- कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) 3 : 1

Candidate Answer: 4) No option is correct

कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 77 - Biot number is the ratio of \_\_\_\_\_.

बायोट संख्या \_\_\_\_\_ का अनुपात है।

Options:

- 1) (Surface convection resistance)/ internal conduction resistance  
(सतह संवहन प्रतिरोध)/आंतरिक चालन प्रतिरोध
  - 2) Conduction /convection  
चालन/संवहन
  - 3) Resistance/conductance  
प्रतिरोध/चलाकत्व
  - 4) No option is correct
- कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) (Surface convection resistance)/ internal conduction resistance  
(सतह संवहन प्रतिरोध)/आंतरिक चालन प्रतिरोध

Candidate Answer: 2) Conduction /convection  
चालन/संवहन

QID : 78 - Fins are provided on the engine for the purpose of \_\_\_\_\_.

फिन \_\_\_\_\_ के उद्देश्य के लिए इंजन पर प्रदान किए जाते हैं।

Options:

- 1) Water vapour dissipation  
जल वाष्प विसरण
  - 2) Prevention from external damage  
बाह्य क्षति से बचाव
  - 3) Heat dissipation  
उष्मा विसरण
  - 4) No option is correct
- कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) Heat dissipation  
उष्मा विसरण

Candidate Answer: 3) Heat dissipation  
उष्मा विसरण

QID : 79 - Critical thickness of insulation for sphere is given by \_\_\_\_\_.

गोले के लिए इन्सुलेशन की क्रांतिक मोटाई \_\_\_\_\_ द्वारा दी गई है।

Options:

- 1) 2K/h
- 2 के/एच
- 2) 1 K/h
- 1 के/एच
- 3)  $4/3 \pi r^2 h/K$
- 4/3  $\pi$ आर<sup>2</sup>एच/के
- 4) 4  $\pi rK/h$
- 4  $\pi$ आरके/एच

**Correct Answer:** 1) 2K/h  
2 के/एच

**Candidate Answer:** 1) 2K/h  
2 के/एच

**QID : 80** - Which of the following surface will have the least emissivity?

निम्नलिखित में से किस सतह का उत्सर्जन सबसे कम होगा?

**Options:**

- 1) Plastic  
प्लास्टिक
- 2) Glass  
काँच
- 3) Paper  
कागज़
- 4) Aluminium foil  
ऐल्युमीनियम की पन्नी

**Correct Answer:** 4) Aluminium foil  
ऐल्युमीनियम की पन्नी

**Candidate Answer:** 2) Glass  
काँच

**QID : 81** - In arc welding, temperature of which of the following order may be generated?

अर्क वेल्डिंग में, निम्नलिखित में से किस क्रम का तापमान उत्पन्न किया जा सकता है?

**Options:**

- 1) 1200°C
- 2) 4400°C
- 3) 5500°C
- 4) 10000°C

**Correct Answer:** 3) 5500°C

**Candidate Answer:** 4) 10000°C

**QID : 82** - Fins efficiency deals with \_\_\_\_\_.

फिन क्षमता \_\_\_\_\_ से संबंधित है।

**Options:**

- 1) Mechanical efficiency  
यांत्रिक क्षमता
- 2) Thermal efficiency  
तापीय (थर्मल) क्षमता
- 3) Cost of manufacturing  
विनिर्माण की लागत
- 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

**Correct Answer:** 2) Thermal efficiency  
तापीय (थर्मल) क्षमता

**Candidate Answer:** 2) Thermal efficiency  
तापीय (थर्मल) क्षमता

**QID : 83** - Lowest value of thermal conductivity is of \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_ की तापीय (थर्मल) चालकता का मान सबसे कम है।

**Options:**

- 1) Aluminium  
ऐल्युमीनियम
- 2) Teakwood  
सागौन
- 3) Glass wool  
रेशेदार काँच
- 4) Water  
जल

**Correct Answer:** 3) Glass wool  
रेशेदार काँच

**Candidate Answer:** 3) Glass wool  
रेशेदार काँच

**QID : 84** - Temperature of sun can be measured with \_\_\_\_\_.

सूर्य का तापमान \_\_\_\_\_ से मापा जा सकता है।

**Options:**

- 1) Radiation pyrometer  
विकिरण पाइरोमीटर
- 2) Clinical thermometer  
नैदानिक थर्मामीटर
- 3) Laboratory thermometer  
प्रयोगशाला थर्मामीटर
- 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

**Correct Answer:** 1) Radiation pyrometer  
विकिरण पाइरोमीटर

**Candidate Answer:** 1) Radiation pyrometer  
विकिरण पाइरोमीटर



QID : 85 - If \_\_\_\_\_, then a flow is more likely to be laminar.

यदि \_\_\_\_\_ के प्रवाह सम्बन्धी होने की संभावना अधिक है।

Options:

- 1) velocity (v) is less  
वेग (v) कम है
- 2) diameter of passage is small  
मार्ग का व्यास छोटा है
- 3) viscosity of the flowing fluid is high  
प्रवाहित द्रव की श्यानता अधिक है
- 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

Correct Answer: 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

Candidate Answer: 4) All options are correct  
सभी विकल्प सही हैं

QID : 86 - Expression of Reynolds number for circular pipe is \_\_\_\_\_.

वृत्ताकार पाइप के लिए रेनॉल्ड्स संख्या का व्यंजक \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1)  
 $R_e = \rho (vd/\mu)$
- 2)  
 $R_e = vd^2 / \rho \mu$
- 3)  
 $R_e = (Vdx / \rho \Delta)$
- 4) No option is correct  
कोई विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1)  
 $R_e = \rho (vd/\mu)$

Candidate Answer: 1)  
 $R_e = \rho (vd/\mu)$

QID : 87 - Draught fans produce static pressure of about \_\_\_\_\_.

ड्राफ्ट फंखे लगभग \_\_\_\_\_ का स्थिर दबाव उत्पन्न करते हैं।

Options:

- 1) 15 bar  
15 बार
- 2) 4 bar  
4 बार
- 3) 0.15 bar  
0.15 बार
- 4) 2 bar  
2 बार

Correct Answer: 3) 0.15 bar  
0.15 बार

Candidate Answer: 3) 0.15 bar  
0.15 बार

QID : 88 - In a rectangular notch, the ratio of percentage error in [(discharge)/(measurement of head)] is \_\_\_\_\_.

एक आयताकार खांचे में, [(निर्वहन)/(शीर्ष का माप)] में प्रतिशत त्रुटि का अनुपात \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) 5/2
- 2) 2
- 3) 3/2
- 4) 1/2

Correct Answer: 3) 3/2

Candidate Answer: 4) 1/2

QID : 89 - \_\_\_\_\_ is used to measure soil water tension.

मृदा जल तनाव को मापने के लिए \_\_\_\_\_ का उपयोग किया जाता है।

Options:

- 1) Photometer  
प्रकाशमापी
- 2) Pyrometer  
पायरोमीटर
- 3) Psychrometer  
साइक्रोमीटर
- 4) Tensiometer  
पृष्ठ तनाव मापी

Correct Answer: 4) Tensiometer  
पृष्ठ तनाव मापी

Candidate Answer: 4) Tensiometer  
पृष्ठ तनाव मापी

QID : 90 - What is the SI unit of heat energy?

ऊष्मा ऊर्जा की एस.आई. इकाई क्या है?

Options:

- 1) Calorie  
कैलोरी
- 2) Joule  
जूल
- 3) Both Calorie and Joule  
कैलोरीतथा जूलदोनों
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 2) Joule  
जूल

Candidate Answer: 2) Joule  
जूल

QID : 91 - On which of the following principle, hydraulic lift works?

निम्नलिखित में से किस सिद्धांत पर हाइड्रोलिक लिफ्ट काम करती है?

Options:

- 1) Newton's Law  
न्यूटन के नियम
- 2) Joule's Law  
जूल के नियम
- 3) Archimedes's Law  
आर्किमिडीज के नियम
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Candidate Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 92 - At what temperature (in degree Celsius), the numerical value on Celsius and Fahrenheit scales become equal?

किस तापमान (डिग्री सेल्सियसमें), परसेल्सियस और फ़ारेनहाइट स्केल पर संख्यात्मक मान समान हो जाता है?

Options:

- 1) – 40
- 2) 140
- 3) 68
- 4) – 273

Correct Answer: 1) – 40

Candidate Answer: 1) – 40

QID : 93 - \_\_\_\_\_ is the process of conversion of solid state directly to gaseous state.

\_\_\_\_\_ ठोस अवस्था से सीधे गैसीय अवस्था में रूपांतरण की प्रक्रिया है।

Options:

- 1) Sublimation  
उर्ध्वपातन
- 2) Evaporation  
वाष्पीकरण
- 3) Condensation  
संघनन
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 1) Sublimation  
उर्ध्वपातन

Candidate Answer: 1) Sublimation  
उर्ध्वपातन

QID : 94 - Flash butt welding is an example of \_\_\_\_\_.

फ्लैश बट वेल्डिंग \_\_\_\_\_ का एक उदाहरण है।

Options:

- 1) Arc Welding  
आर्क वेल्डिंग
- 2) Gas Welding  
गैस वेल्डिंग
- 3) Solid rate welding  
ठोस दर वेल्डिंग
- 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Candidate Answer: 3) Solid rate welding  
ठोस दर वेल्डिंग

QID : 95 - The reason behind weld spatter defects in welding is \_\_\_\_\_.

वेल्डिंग में वेल्ड अवकीर्ण(स्पैटर) दोषों के पीछे का कारण \_\_\_\_\_ है।

Options:

- 1) slug inclusion  
धातुमल (स्लग) समावेश
- 2) Hydrogen entrapment  
हाइड्रोजन जालसाजी

3) High welding current  
उच्च वेल्डिंग करंट  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 3) High welding current  
उच्च वेल्डिंग करंट

Candidate Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

QID : 96 - Which of the following is used as flux for soldering?

झलाई (सोल्डरिंग) के लिए गालक (फलक्स) के रूप में निम्नलिखित में से किस का उपयोग किया जाता है?

Options:

- 1) Borax  
बोरेक्स  
2) Boric Acid  
बोरिक अम्ल  
3) Both borax and boric acid  
बोरेक्स तथा बोरिक अम्ल दोनों  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Candidate Answer: 1) Borax  
बोरेक्स

QID : 97 - In brass machinery, what is the value (in degree) of rake angle generally?

पीतल की मशीनरी में, सामान्यतः रेक कोण का मान (डिग्री में) क्या होता है?

Options:

- 1) 30  
2) 90  
3) 0  
4) 45

Correct Answer: 3) 0

Candidate Answer: 4) 45

QID : 98 - \_\_\_\_\_ are the bolts having threads at both heads.

\_\_\_\_\_ दोनों शीर्षों पर धागो वाले बोल्ट होते हैं।

Options:

- 1) Double sided bolt  
द्विपार्श्व बोल्ट  
2) Stud  
स्टड  
3) Tap bolt  
टैप बोल्ट  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Candidate Answer: 2) Stud  
स्टड

QID : 99 - What is the value of 1 ton of refrigeration?

1 टन प्रशीतन (रेफ्रिजरेशन) का मान क्या होता है?

Options:

- 1) 3.8 kw  
3.8 के डब्ल्यू  
2) 50 kJ/s  
50 केजे/से.  
3) 1000 J/min  
1000जे/मिनट  
4) 1000 kJ/minute  
1000केजे/मिनट

Correct Answer: 1) 3.8 kw  
3.8 के डब्ल्यू

Candidate Answer: 1) 3.8 kw  
3.8 के डब्ल्यू

QID : 100 - What are the total number of degree freedom of a rigid body?

एक दृढ़ निकाय के डिग्री स्वतंत्र की कुल संख्या क्या है?

Options:

- 1) 2  
2) 4  
3) 8  
4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

Correct Answer: 4) No option is correct  
कोई भी विकल्प सही नहीं है

**Candidate Answer:** 4) No option is correct

कोई भी विकल्प सही नहीं है